

防火钢化玻璃 新诚铭玻璃 承德钢化玻璃

产品名称	防火钢化玻璃 新诚铭玻璃 承德钢化玻璃
公司名称	襄阳新诚铭玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区光彩工业园C1栋
联系电话	13329879199

产品详情

钢化玻璃表面都有哪些瑕疵呢，超白钢化玻璃，大致分为辊痕、麻点、白雾、钢化彩虹、风斑、应力斑

三、白雾

一般产生白雾是因为钢化温度不够。

四、钢化彩虹

现在一般都是生产浮法玻璃，浮法玻璃生产过程中是玻璃膏在锡槽表面在重力和自身张力作用下摊平的过程，防火钢化玻璃，必然就有一面是和锡面接触的，这其中会发生少量的渗锡作用，在当时温度条件下会生产氧化亚锡，氧化亚锡在钢化过程中，于高温作用下再氧化生成氧化 SiO_2 ，体积发生膨胀，导致玻璃表面出现一些微裂纹，这些裂纹在特殊条件和角度观察玻璃时就会产生光的干涉，承德钢化玻璃，从而产生钢化彩虹，解决方法，非常简单，在玻璃表面撒细抛光粉就可以了。

钢化玻璃按工艺分类

物理钢化玻璃又称为淬火钢化玻璃。它是将普通平板玻璃在加热炉中加热到接近玻璃的软化温度（600℃）时，通过自身的形变消除内部应力，然后将玻璃移出加热炉，再用多头喷嘴将高压冷空气吹向玻璃的两面，使其迅速且均匀地冷却至室温，即可制得钢化玻璃。这种玻璃处于内部受拉，外部受压的应力状态，一旦局部发生破损，便会发生应力释放，玻璃被破碎成无数小块，这些小的碎片没有尖锐棱角，不易伤人。

不经过磨边或精磨边的玻璃在加热和冷却过程中，玻璃边部的缺陷由于应力过于集中或不均匀容易出现“炸炉”及“风爆”的危险，会对钢化炉造成比较大的损害。不进行精磨边的玻璃在辊道上传动时，会对

辊道表面造成不同程度的损害。特别是对陶瓷辊道的损害将会是永久性、不可修复的。同样，对于异形玻璃、挖槽、打孔等，冷加工后也要对加工部位进行磨边或倒角处理，保证没有爆边或裂纹的存在。