

## 黑龙江旋转升芯自动制管机成品率【旭辰芯模振动水泥制管设备】

产品名称	黑龙江旋转升芯自动制管机成品率【旭辰芯模振动水泥制管设备】
公司名称	洛阳旭辰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市机场路二乔路口南500米
联系电话	13803889041

### 产品详情

旋转升芯自动制管机的使用不当，会造成一定的磨损。知其原因才能更好的解决问题。水泥制管机磨损主要是端面磨损是水泥制管机产生轴向窜动而引起的，模具窜动的原因有：离心机的安装高低不平；向模具加料时过份集中在一端；某组或某几组托轮的水平中心线和整机组托轮的中心线不垂直，由模具结构本身引起，如：锥形电杆有大小端，压力管有承插口，托轮以外的模具悬臂有长有短等；由附加机构引起，如：预应力涨拉装置等；由传动轴的结构形式及长短引起；由托轮与跑轮之间的间隙大小不等引起。

旭辰机械是制造混凝土排水管全套设备的专业工厂，滚焊机、芯模震动、径向挤压制管机、电杆滚焊机、悬辊制管机、离心机、各种管模等是本厂的主导产品

旭辰机械专注于水泥管设备生产研发，公司产品有立式径向挤压制管机系列、芯模振动制管机系列、检查井系列、方涵系列、自动变径滚焊机系列。

其中径向挤压制管机其实采用的也是芯模振动工艺，此工艺采用半干硬性混凝土，立式布料内模振动并径向挤压成型，由于立式芯模振动制管工艺采用的是内外两个整体管模，模具的刚度非常好不易变形，且一个规格只需一套模具，所以成型的砼管圆度、管径尺寸标准，管身没有合口缝，管内壁光洁度较离心工艺和悬辊工艺有了明显改善。

任何产品都有两面性，立式径向挤压制管机优点显而易见，但是也有自己的缺点。立式径向挤压工艺是目前国内较为先进、自动化程度较高的混凝土管道生产设备，适合DN1200以下管道的生产。利用径向旋转挤压头对逐步加入模具内的混凝土进行挤压成型，成型速度较快。主要缺点：制管设备更换规格时成本较高，管道内钢筋骨架易挤压脱焊，插口部位不易密实，不能生产异型管道。

旭辰机械一直不断创新发展，做使用滚焊机、旋转升芯自动制管机设备，服务广大客户。