

## 云南S型双吸中开泵加工 强盛泵业地址

产品名称	云南S型双吸中开泵加工 强盛泵业地址
公司名称	河北强盛泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市安国水泵工业区
联系电话	15613209192

### 产品详情

S型双吸中开泵加工是更新换代的节能新产品，该型泵性能先进，运行平稳，安全可靠。该SH双吸泵采用国家标准规范设计，泵的系列化、标准化、通用化程度高，同时，在设计中采用了新材质、新结构，可用于多种介质的输送，湘电S型系列SH型双吸泵厂家直销，价格优势明显，性能突出明显高于同行双吸泵水平。

S型双吸中开泵加工的吸入口与吐出口均在水泵轴心线下方，水平方向与轴线成垂直位置、泵壳中开，检修时无需拆卸进水，排出管路及电动机(或其他原动机)从联轴器向泵的方向看去，水泵均为逆时针方向旋转。如根据用户特殊订货需要也可改为顺时针旋转。

S型双吸中开泵加工的主要组成部分的作用如下：1.叶轮：泵中的核心部件，泵通过叶轮的旋转对液体做功，使其能量增加。该设备叶轮两侧为吸水口，中间为叶轮的做功部分，即液体的压出口。2.吸入室：位于叶轮的进口前。作用：将液体均匀地引入叶轮进口，在这个过程中要求液体流动所损失的能量小，并且保证流入叶轮进口时要均匀分布。3.压出室：将叶轮四周获得能量的液体汇集后送入出水管路的部件。也是把液体的一部分动能转换成压能，在液体进入出水管路前把流速降低的部件。

### 产品结构

S型双吸中开泵加工的吸人口与吐出口均在水泵轴心线下方，

水平方向与轴线成垂直位置、泵壳中开，检修时无需拆卸进水，排出管路及电动机(或其他原动机)从联轴器向泵的方向看去，水泵均为逆时针方向旋转。如根据用户特殊订货需要也可改为顺时针旋转。本型泵的主要另件有：泵体、泵盖、叶轮、轴、双吸密封环、轴套、轴承等。除轴的材料为优质碳素钢外，其余多为铸铁制成。泵体与泵盖构成叶轮的工作室，在进出水法兰上制有安装真空表和压力表的管螺孔，进出水法兰的下各降制有放水的管螺孔。叶轮经过静平衡校验，用轴套和两侧的轴套螺母固定，其轴向位置可以通过轴套螺母进行调整，叶轮的轴向力利用其叶片的对称布置达到平衡，可能还有一些剩馀轴向力则同轴端的轴承承受。泵轴由两个单列向心球轴承支承，轴承装在泵体两端的轴承体内，用黄油润滑，双吸密封环用以减少水泵压水室的水漏回吸水室。水泵通过联轴器由电动机直接传动。轴封为软填料密封，为了冷却润滑密封腔和防止空气漏入泵内，在填料之间有水封环，水泵工作时少量高压水通过水封管流入填料腔起水封作用