

# 襄阳安辰工贸 静电喷涂加工 宜昌喷涂加工

产品名称	襄阳安辰工贸 静电喷涂加工 宜昌喷涂加工
公司名称	襄阳安辰工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市佳海工业园A60栋
联系电话	18107108080

## 产品详情

### 喷涂加工涂料的因素

- 1.因为涂料设备不清洗，形成涂料制造过程中调配不均匀或是有杂质污染。
- 2.涂料过程中，碳钎维喷涂加工，流平剂、消泡剂等助剂用量不够或涣散不均匀，形成在一些喷涂到工件外表的粉末颗粒中不含流平剂或消泡剂。
- 3.运用的压缩空气中的油和水分去掉不完全，将水份、油分带入喷涂，也会使涂装发生缩孔。

为避免这些发生，在喷涂加工过程中，必须按操作规程正规操作。

在实践喷涂加工过程中，静电喷涂加工，尽量要用炉温跟踪测定仪测定满负荷条件下，被涂物在烘烤炉中的温度变化，以确定合理的烘烤固化温度和时刻，然后为取得优质喷漆加工质量奠定技术。

假如被涂物外表在喷漆加工前没进行油污、氧化皮或锈迹的清洁，宜昌喷涂加工，或者磷化膜质量欠好，物体外表仍是存在有很多磷化液残渣的情况下，铝材喷涂加工，喷漆加工后漆膜与底材的附着力就欠好，一起导致涂膜耐冲击功能也欠好。

应该针对不同的材料和需求选择不同的处理方式，同时还要重点考虑组分影响，尤其是对于各类配混料或共聚物而言。所以说不仅是预处理方式要选择合理，喷涂加工中所用的原料、工艺等也要有针对性。能够看出，等离子处置更多与PE出现作用，而环烷酸钠处置则更重要与氟树脂出现作用。比如氟聚合物及其共聚物的外表能比聚烯烃还低，而高氟含量树脂经过环烷酸钠蚀刻后粘接功能有了明显的提高。主要适用于需求实行喷涂加工、粘接、装饰、层合、印刷或需求用胶带粘接材料的表面处理。PP由于脆性

大、结晶度较高、分子极性小等特性，与其他高分子和无机填料的共混性及粘接力很差，这也会影响其喷涂加工的效果。