

紫外激光镭射机 冠钧激光设备 紫外激光镭射机原理

产品名称	紫外激光镭射机 冠钧激光设备 紫外激光镭射机原理
公司名称	东莞市冠钧激光设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇塘厦大道北348号李衍大厦（龙林高速出口往塘厦方向500M）
联系电话	13825720311

产品详情

东莞冠钧激光，专注生产激光打标机-

光纤激光打标机，紫外激光打标机，二氧化碳激光打标机设备系列齐全，东莞市冠钧激光设备有限公司简单来介绍激光器特点，激光器的特点工作物质均匀性好。气体工作物质的光学均匀性远比固体好，衍射极限的高斯光束，方向性好。所以激光器容易获得气体激光的单包性好。由于气体工作物质的谱线宽度远比固体小，因此气体激光器输出激光的单包性好。谱线范围宽。有数百种气体和蒸气可以产生激光，已经观测到的激光谱线有万余条。冠钧激光研发产品有：

东莞激光打标机、光纤激光打标机，半导体侧泵激光打标机、CO2激光打标机、等工业激光设备。

冠钧激光打标机技术作为一种现代精密加工方法，有很多其他打标机无法比拟的优势，通过采用激光做加工手段，与工件之间没有额外外力的作用，能够达到损失超低的优点，保证了工件的原有精度。金属激光打标机作为精密加工应用的一大方向，在金属雕刻方面较传统的机械式金属雕刻具有很多优点，作为激光时代的产物，它也激光技术逐渐多样化的一个代表。激光雕刻无需与被雕刻的工件接触，因此省去了许多夹具和刀具，且打标后工件不会产生内应力，保证工件的原有精度，有着零接触，零损伤的特点。

东莞冠钧激光，专注生产激光打标机-

光纤激光打标机，紫外激光打标机，二氧化碳激光打标机设备系列齐全，

东莞市冠钧激光自动激光焊接机是一种新型的焊接方式，塑胶紫外激光镭射机，主要针对薄壁材料、

精密零件的焊接，可实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等，紫外激光镭射机价格，深宽比高，焊缝宽度小，热影响区小、变形小，焊接速度快，焊缝平整、美观，焊后无需处理或只需简单处理，焊缝质量高，无气孔，可更好控制，聚焦光点小，定位精度高，易实现自动化。激光焊接机有几种焊接方式？

激光自动焊接：随着机械控制自动化和计算机数控等相关产业学科的发展，近几年也出现了许多自动焊程度很高的数控激光焊接装置。它们大部分采用机械手臂，或者采用机器人来控制激光焊接头的移动，实现了半自动或者是全自动化的加工过程。

机械手焊接：采用高功率激光器对金属零件焊接过程，可以使用激光器与多轴联动的机械手配合形成的激光自动焊接机。转盘式自动焊接设备，紫外激光镭射机，直径1m的平面转盘由垂直隔板分隔成两部分，两边都有固定工件的卡具。右半边机械手进行激光焊接的同时，左半边正在进行上、下料的工作，这是由人工操作的。转盘每次旋转180度操作人员首先将焊好的零件卸下来，紫外激光镭射机原理，再装上一个新的待焊零件，卡具设计得很好，操作方便，装卡需要很少时间，装好后另外半边也已焊接完毕，转盘又转180度，重复上述工作。激光焊接过程是自动进行的，上、下料由人工操作。这是考虑生产成本而决定的方案，工艺全部自动化会使设备投资增大。

紫外激光镭射机-冠钧激光设备-紫外激光镭射机原理由东莞市冠钧激光设备有限公司提供。东莞市冠钧激光设备有限公司（www.dgaprime.com）位于东莞市塘厦镇塘厦大道北348号李衍大厦（龙林高速出口往塘厦方向500M）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前冠钧激光在机械及工业制品项目合作中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。冠钧激光取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。冠钧激光全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。