

# 根据客户要求定做丝杆丝母 丝杆 利兴机械

产品名称	根据客户要求定做丝杆丝母 丝杆 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

## 产品详情

济宁利兴精密机械制造有限公司成立于2006年，是一家以生产丝杠、大型丝杠、花键轴，光轴为主的企业。我公司技术人员有30多年生产梯形丝杠的经验，梯形丝杆丝母配套加工，梯形丝杠曾获省优。部优。拥有1M-16M等各种规格的精密丝杠专用车床，3米花键铣床，1M-5M重型磨床等。产品精加工在恒温条件下，动态激光测量螺纹精度，计算机数据分析，能生产标准丝杠。非标丝杠，特殊齿形丝杠。多头丝杠。大导程丝杠。往复丝杠。异型丝杠，具有生产大型.重型.超长丝杠的能力，拥有多条生产线，完全具备专业化生产水平，是国内大的梯形丝杠加工基地。公司的梯形丝杠产品供应到全国各大机床厂，试验机，军工机械，纺织机械，矿山机械等，

细长丝杠螺纹的大径与其长度之比为1/30及其以上时，根据客户要求定做丝杆丝母，称为细长丝杠。

丝杠是机械设备中传递运动的构件，是将旋转运动变为直线运动零件之一，不仅能传递一定的动力，准确地传递运动，山东利兴机械丝杠厂家定制，而且可作精密的直线分度元件。由于其长径比较大，在机械加工过程中，机床、刀具等整个工艺系统极易弯曲和振动，加工后不能获得满意的表面粗糙度和几何精度，还常常由于翘曲、锥度过大、鼓肚或圆度达不到等原因造成工件报废。此外，由于细长丝杠散热性能差，切削过程中切削热使其产生相当大的线膨胀，也使工作产生变形和弯曲。由此可见，车削细长丝杠不仅生产效率很低，而且质量不易保证。为此提出下列方法，以解决细长丝杠的车削难题由于细长丝杠加工过程的工艺系统刚性较差而影响生产效率和质量，因此必须对机床、工件和刀具作改进。这里主要从工件的装夹方面提出一些改进措施，以达到改善细长丝杠加工的切削条件，提高工件的刚性在卡盘装夹工件加工中使用后顶尖支承，比不用后顶尖而形成悬臂时，工件刚性提高很多。

普通丝杠螺纹也称连接丝杠螺纹，按照计量单位的不同可分为米制丝杠螺纹和公制丝杠螺纹和英制丝杠螺纹，丝杆，3种。按照丝杠螺纹大小可分为粗牙丝杠和细牙丝杠，按照线数的多少可分为单线丝杠螺纹和多线丝杠螺纹，按照丝杠螺纹的结合形式及用途的不同，将普通丝杠螺纹分为三类：紧固丝杠螺纹，紧密丝杠螺纹，传动丝杠螺纹等。

根据客户要求定做丝杆丝母-丝杆-利兴机械由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。根据客户要求定做丝杆丝母-丝杆-利兴机械是济宁利兴精密机械制造有限公司（[www.jnlxjx.cn](http://www.jnlxjx.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：全经理。