

西安扭力扳手 液压扭力扳手 液压扭力扳手扭力扳手批发

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 西安扭力扳手 液压扭力扳手 液压扭力扳手扭力扳手批发 |
| 公司名称 | 深圳市东日吉田自动化设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区平湖街道禾花社区华南大道一号华南国际印刷纸品包装物流区（一期）P21栋117 |
| 联系电话 | 17722680889 17722680889 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市东日吉田自动化设备有限公司

（3）扭力扳手是按人手的力量来设计的，遇到较紧的螺纹件时，液压扭力扳手扭力扳手品牌，不能用锤击打扳手；除套筒扳手外，西安扭力扳手，其它扳手都不能套装加力杆，以防损坏扳手或螺纹连接件

（4）扭力扳手使用时，当听到“啪”的一声时，此时是合适的注：

- 1.用途:扭力扳手为旋转螺栓或螺帽的工具。
- 2.用法:扭力扳手扳转时应该使用拉力，推转扳手极易发生危险。
- 3.扭力扳可用于松紧螺栓，螺栓旋紧前应先先将螺栓清洁并上润滑油。
- 4.使用扭力扳手旋紧螺栓时应均匀使力，不得利用冲击力。

2、找高点，即扭力扳手100Nm的位置。

NB-100扭力扳手分度值是1Nm，调整轮一圈的扭矩即为10Nm。在扭力扳手低点位置，顺时针上8圈调整轮，即为80N，到高点（理想情况应为100N）。当检定仪数值 < 100，即高点扭矩偏小，通过螺丝刀顺时针在调试孔加力。当检定仪数值 > 100N，即偏大，在调试孔卸力。

扭力扳手的校准方法

预置扭力扳手校准方法扭力扳手使用半年到或者5000次，需要对扳手数值进行一个检测。检测使用到的

仪器是扭力扳手检定义，当扭力扳手的数值和检定义上显示的数据误差超过合理误差，预置型扭力扳手为 $\pm 4\%$ 时，扭力扳手扭力扳手种类，需对扭力扳手重新进行校准，方可继续使用。

以NB-100型扭力扳手为例，使用范围20-100Nm，分度值1Nm，调整轮一圈的扭矩为10Nm。

1、松开螺纹挡销，找到扭力扳手低点，即扭力扳手20Nm扭矩值的点。

使用螺丝刀松开扭力扳手尾端螺纹挡销，拆掉扭紧手柄。通过调整调整轮，找到扭力扳手低点的位置（调整轮—顺时针加力，逆时针卸力），查看检定义显示的数值，当通过3-5多次操作，数值稳定，误差在合理范围之内，即此时为扭力扳手20Nm位置，即低点，记住调整轮位置。

西安扭力扳手-液压扭力扳手-液压扭力扳手扭力扳手批发由深圳市东日吉田自动化设备有限公司提供。深圳市东日吉田自动化设备有限公司（donriqd.1688.com/）是广东深圳,电子、电工产品制造设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在深圳东日吉田领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创深圳东日吉田更加美好的未来。