

ps板材机 联帮机械 韶关板材

产品名称	ps板材机 联帮机械 韶关板材
公司名称	东莞市联帮塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇角社村恒亿工业园B区2栋
联系电话	18681140065

产品详情

东莞市联帮塑料机械，位于中国的制造业名城—东莞，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。科技成果和技术指标均居于业内领先水平。主营产品：挤出机 押出机 塑料挤出机 塑料押出机 双螺杆挤出机 单螺杆挤出机 押出设备 塑料押出设备 挤出设备 塑料挤出设备 锥形双螺杆挤出机 辅助设备 设备零件等。

流延膜机操作加工4条注意事项

- 1、牵引物料时，要配套防热保护手套或使用工具。
- 2、正常使用时，不要使用紧急装置（紧急停止按钮）停止设备。
- 3、不要使用坚硬的金属物质（例如：不锈钢）接触冷辊表面，以免划伤冷辊表面。
- 4、将流延膜后段推向模头时不要过分用力，以免模头与冷辊接触，清远板材，对模唇和冷辊造成伤害。

东莞市联帮塑料机械，位于中国的制造业名城—东莞，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。科技成果和技术指标均居于业内领先水平。主营产品：挤出机 押出机 塑料挤出机 塑料押出机 双螺杆挤出机 单螺杆挤出机 押出设备 塑料押出设备 挤出设备 塑料挤出设备 锥形双螺杆挤出机 辅助设备 设备零件等。

流延膜生产过程中常见的问题分析解决

（1）爽滑性差

挤出温度过高，添加剂分解。

原材料本身结晶度低，如一些共聚物

冷却辊温度太高

气隙偏大。

(2) 表面粗糙、光泽不良

挤出机温度太低，ps板材颗粒机，塑化不良。

模头间隙太小，溶体破裂。

冷却辊温度太低

挤出机混炼不足，要降低牵引速度，增加挤压温度和螺杆转速。

东莞市联帮塑料机械，那种机切PS板材好，位于中国的制造业名城—东莞，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。科技成果和技术指标均居于业内领先水平。主营产品：挤出机 押出机 塑料挤出机 塑料押出机 双螺杆挤出机 单螺杆挤出机 押出设备 塑料押出设备 挤出设备 塑料挤出设备 锥形双螺杆挤出机 辅助设备 设备零件等。

据国家海关总署数据统计，从国外引进一条5层共挤设备约需资金5800万元，总投资在8000万元左右。若没有市场作支撑，或市场发生变化，势必造成巨大的投资损失。而同类型的国产设备投资只有进口线的1/8左右，而且各项性能也不比进口的差。而且，国产设备生产企业（例如广东仕诚公司）提出的“无缝衔接”式的售前、售中、售后服务。这些都值得流延薄膜加工企业考虑。投资大的设备未必是最明智的投资，只有投入产出比相宜，在尽可能短期内能够得到良好的投资回报率，这才是最明智的投资。

ps板材机-联帮机械(在线咨询)-韶关板材由东莞市联帮塑料机械有限公司提供。东莞市联帮塑料机械有限公司（www.dglbsljx.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.lianban1688.cn）还是从事东莞片材机，国产片材机，进口片材机的厂家，欢迎来电咨询。