

# 皮带机型号 山东捷丰 上饶皮带机

产品名称	皮带机型号 山东捷丰 上饶皮带机
公司名称	山东捷丰自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区工业北路58号
联系电话	15098890885

## 产品详情

生活中，皮带输送机的应用还是比较广泛的，皮带输送机具有的结构简单、便于维护，通用皮带机说明书，能耗较小，使用成本低等特点，下面山东捷丰将为您讲一讲相关知识吧。

拉紧滚筒在输送带连接后的位置，应按拉紧装置的形式、输送带带芯材料、带长和启、制动要求确定，皮带机型号，并应符合下列要求；

1、垂直框架式或水平车式拉紧装置，往前松动行程应为全程的20%-40%，其中，尼龙芯带、帆布芯带或输送机长度大于200m的，以及电动机直接启动和有制动要求的，松动行程应取小值。

2、绞车或螺旋拉紧装置，往前松动行程不应小于100mm。

皮带输送机各行各业都有着广泛的应用，它具有结构简单、便于维护，爬坡皮带机，能耗较小，使用成本低的特点，是很多工业上不能缺少的输送设备，下面就由山东捷丰带大家了解一下开停机的原则吧。

### 1. 开机准则

按工艺流程联络信号要求，确认无误后，上饶皮带机，方可启动设备，并必须待皮带输送机正常运转后，才能上料。

## 2. 停机准则

应按工艺流程联络信号要求，确认无误后，并待胶带上的物料全部卸完后，才能停机。

皮带输送机是带式输送机的简称，有固定式和移动式，结构简单，效率高，在使用的过程中，皮带输送机的皮带跑偏是常有的事，那么该如何调整呢，下面就由山东捷丰讲一讲吧。

安装的尺寸精度与日常的维护保养。跑偏的原因有多种，需根据不同的原因区别处理。

调整承载托辊组皮带输送机的皮带在整个皮带运输机的中部跑偏时可调整托辊组的位置来调整跑偏；在制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，以便进行调整。具体调整方法见图1

具体方法是皮带偏向哪一侧，托辊组的哪一侧朝皮带前进方向前移，或另外一侧后移。

皮带机型号-山东捷丰(在线咨询)-上饶皮带机由山东捷丰自动化设备有限公司提供。山东捷丰自动化设备有限公司(www.shandongjiefeng.com)是一家从事“皮带机,分拣机,输送机,快递分拣线,自动输送设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“皮带机,输送机,快递分拣线,自动输送设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使山东捷丰在工业自动控制系统及装备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！