

威海威奥机械制造 中空吹塑生产设备 中空吹塑

产品名称	威海威奥机械制造 中空吹塑生产设备 中空吹塑
公司名称	威海威奥机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市乳山口镇世纪大道西台湾路北
联系电话	13806420063

产品详情

本机为全自动一步法注-拉-吹成型热塑性材料容器，如PET，PP，PS，PA，PC等，它们被广泛地用于在药物制造等行业的包装瓶，化妆品，食品、调味品等，塑料中空吹塑机，这些机器有多腔模具可生产自动连续。他们采取了四工位回转台，热流道系统、多级注射成型系统。注射拉伸吹塑成型，温度调节，产品脱模同时工作，以确保节能运行。他们是现代化塑料瓶生产的首要选择设备。

- ？ 四工位转盘配备高速伺服驱动系统，提高回转精度和稳定性，降低生产周期；
- ？ 注射过程可分为五级压力和速度控制。保证了稳定的产品质量；
- ？ 采用专用电脑控制，大屏幕显示工艺参数，且可选用不同语言操作，操作简单方便；
- ？ 油压系统采用双联泵、比例压力流量、蓄能器节能保压技术，稳定、节能、环保；
- ？ 模具采用优质不锈钢，由精密数控设备加工，充分保证吹塑的制品质量。

- 1、 制品涉及化工、照明、汽车、日化、玩具等诸多领域；
- 2、 可用于生产500毫升至3000公升各类塑胶瓶、壶、筒、盒、箱、桶、罐、球、鞋底、椅板、工艺品、工具箱包、文具、玩具和各种异形中空塑料件；
- 3、 适合PE、pp、HDPE、PVC等中空容器的生产；
- 4、 基本配置：嘉信变频器、穆格壁厚控制模块、西门子电脑、油研液压件、电液比例控制、图尔克传感器、常州国茂硬齿减速器、德国进口密封件等。
- 5、 可根据客户需要，设计制造单、双、多层，单、双工位，平移、斜移，单、双、多色，单、双、四、

六、八、十模头，单、双液位线，中空吹塑生产设备，全自动、半自动，气动、液压，储料式、非储料式，配置厚薄控制器等。

6、为客户拟定机型，确保客户低投入、低能耗、安全生产，切实减轻投资压力。

7、本公司采用的液压技术，可使动作快慢相宜，恰到好处，换位迅速、柔和，无冲击噪音1、制品涉及化工、照明、汽车、日化、玩具等诸多领域；

2、可用于生产500毫升至3000公升各类塑胶瓶、壶、筒、盒、箱、桶、罐、球、鞋底、椅板、工艺品、工具箱包、文具、玩具和各种异形中空塑料件；

3、适合PE、pp、HDPE、PVC等中空容器的生产；

4、基本配置：嘉信变频器、穆格壁厚控制模块、西门子电脑、油研液压件、电液比例控制、图尔克传感器、常州国茂硬齿减速器、德国进口密封件等。

5、可根据客户需要，设计制造单、双、多层，单、双工位，平移、斜移，单、双、多色，单、双、四、六、八、十模头，中空吹塑，单、双液位线，全自动、半自动，气动、液压，储料式、非储料式，配置厚薄控制器等。

6、为客户拟定机型，确保客户低投入、低能耗、安全生产，切实减轻投资压力。

7、本公司采用的液压技术，可使动作快慢相宜，恰到好处，换位迅速、柔和，无冲击噪音

IB30塑料注吹中空成型机为注射吹塑中空制瓶设备，中空吹塑机，广泛用于制造、食品、化妆品及化工行业的包装。主要适合500ML容积以下，高度小于150mm的PE、PP、PS等聚烯烃类塑料瓶的生产。IB30-3S注吹中空成型机机组：、IB30-3S注吹中空成型机、标准选配装置（可自配）a、输送带、计数b、空压机及净化装置c、模具温度控制器（2台d、瓶体模具特色配置：1、采用变量泵，噪音低、省电20%以上；2、合模装置采用单横梁，容模空间大，换模快捷；3、合模可选双连杆保护装置，更好满足制品工艺需要；4、特厚球铁台面板，力学性能好，不易变形。制品特点：特优的机械强度，耐冲击不易破裂 瓶口和丝牙尺寸准确，能与瓶盖100%密合 制品重量及尺寸可预先设置，一致性好 瓶口及瓶身表面光泽平滑 瓶口瓶底无毛边、废料产生，节约原料 瓶底无接合线，强度高 瓶身的接合线平滑。

威海威奥机械制造(图)-中空吹塑生产设备-中空吹塑由威海威奥机械制造有限公司提供。威海威奥机械制造有限公司（www.chinawell.cc）实力雄厚，信誉可靠，在山东威海的中空吹塑机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领威海威奥机械制造和您携手步入辉煌，共创美好未来！