

环宇蓄电池JYHY12450代理

产品名称	环宇蓄电池JYHY12450代理
公司名称	北京金业顺达科技有限公司
价格	1.00/只
规格参数	环宇:
公司地址	北京市昌平区回龙观镇昌平路380号院11号1至2层4单元102
联系电话	18001283863

产品详情

金源环宇蓄电池特性:

- 1.免维护:采用先进的阀控式密封技术,以及吸附式玻璃纤维隔板,因此在寿命期内无需补加电解液。
- 2.密封性:独特的结构和密封技术保证电池无电解液的溢漏,放置任意位置也能正常使用.
- 3.无记忆效应:有些电池如电池在经多次循环后容量会相应降低,即记忆效应,而LEOPARD电池不存在这种性能.
- 4.低自放电:电池采用特殊的铅钙合金板栅使得自放电控制在***少,即使长期存放也无需补充电.
- 5.长寿命:特殊材质的板栅及及高分子材料添加的电解液,使得LEOPARD电池的使用寿命大大延长.
- 6.适用温度范围广:LEOPARD系列电池可以在-15oC到50oC的范围内使用.
- 7.安全性:采用低压安全的通气阀系统,在电池内部不会产生过多气体的形成,而达到正常使用的安全性。

金源环宇蓄电池应用领域:

- 1、通讯:汽车电话、移动电话系统、手提式无线电发报机、手提式终端机。
- 2、动力:电动工具、玩具、携带式吸尘器、无人搬运机器人。
- 3、信号系统、应急照明系统、安防系统。
- 4、EPS和UPS系统。

5、其他便携式设备或便携工具电源。影响蓄电池寿命的因素:

过度充电的影响

长期过充电状态下，正极因析氧反应，水被消耗， H^+ 增加，从而导致正极附近酸度增加，板栅腐蚀加速，使板栅变薄加速电池的腐蚀，使电池容量降低;同时因水损耗加剧，将使蓄电池有干涸的危险，从而影响蓄电池寿命。

过度放电的影响

蓄电池过度放电主要发生在交流电源停电后，蓄电池长时间为负载供电。当蓄电池被过度放电到其电压过低甚至为零时，会导致电池内部有大量的硫酸铅被吸附到蓄电池的阴极表面，在电池的阴极造成“硫酸盐化”。硫酸铅是一种绝缘体，它的形成必将对蓄电池的充、放电性能产生很大的负面影响，因此在阴极上形成的硫酸盐越多，蓄电池的内阻越大，电池的充、放电性能就越差，蓄电池的使用寿命就越短。

蓄电池的充电方式、方法:

充电方法与放电特性

密封铅酸蓄电池常用的充电方法有以下几种:恒压限流充电、两阶段恒压充电、分阶段恒流充电、脉冲充电等。电池补充电时充入电量通常为放出电量的1.2~1.3倍;一般地，浮充备用电源多采用恒压限流充电，动力及循环用电源可采用两阶段恒压充电，批量电池补充电可以采用分阶段恒流充电。

浮充充电浮充电使用时，蓄电池以2.27~2.30V/单体(V/cell)/25进行恒定电压充电，充电电流可以无限制(充电机应有过流保护);深度放电后电池采用浮充充电方式进行补充电，达到完全充电需24~36小时。浮充充电方式适用于后备电源日常充电过程。

均衡充电蓄电池以2.30~2.35V/单体(V/cell)/25进行恒定电压充电，充电初始电流不超过0.3C(A)。深度放电后电池采用均衡充电方式进行补充电，达到完全充电需18~24小时。均衡充电方式适用于后备电源放电后补充电以及发现落后电池时恢复电池电压一致性的充电过程。

快速恒压充电

蓄电池循环使用时，可以2.40~2.45V/单体(V/cell)/25进行恒定电压充电，充电初始电流不超过0.3C(A)。深度放电后电池补充电达到完全充电需12~16小时。快速恒压充电方式适用于循环使用电池补充电过程;长期使用快速恒压充电会对蓄电池寿命产生一定影响。

两阶段恒压充电蓄电池在循环或动力使用时，可采用将快速恒压充电与均衡充电(或浮充电)结合，以保证电池尽快充满电，又不至于过充电。一般地，在高压阶段充电电流值降至额定容量值1%~5%时，转为低压阶段继续充电。电池安装注意事项:

- 1、因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。
- 2、由于电池组件的电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具;安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜;电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。
- 3、脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧专用连接电缆(或铜排)，使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。

- 4、 电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固。
- 5、 电池安装过程中要避免电池短接或接地。蓄电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“断开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。
- 6、
电池外壳不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，应配备专用干粉灭火器具。
- 7、 蓄电池是湿荷电态出厂，安装使用前请逐只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08V/单体。若低于此值，需补充电后再使用。
- 8、 电池安装使用前，请逐只检查每只电池安全阀是否牢固，若有松动，应立即旋紧。
- 9、 与单体电池连接的系统可能有高电压，安装时应注意避免电击的危险。
- 10、 在操作条件允许的情况下，可以将电池架与地面的埋铁进行焊接。
- 11、 在电池架安装过程中禁止损坏电池架零部件的表面涂层。

产品特点：

- 1.维护简单
- 2.持液性高
- 3.安全性能卓越
- 4.自放电极小
- 5.寿命长、经济性好
- 6.内阻小
- 7.深放电后有优良的恢复能力安全性能好

贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。

阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能极佳。

免维护性能

利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

绿色环保

正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

自放电小

采用析气电位高的Pb—Ca—Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

适用环境温度广

—10℃到45℃可平稳运行。

耐大电流性能好

紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟大于或等于24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

寿命长

由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7到10年小于或等于38Ah。

电池组一致性好

不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级小于或等于38Ah的电池，确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；

定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；

小于或等于38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7到15天的“时间考验”，出库时再100%检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

脉冲充电方案设计

为解决内化成电池充电工艺中的难点，本文提出一种基于马斯定理的脉冲充电方案。

马斯定律。每个蓄电池都有其特定的固有充电曲线，只有当充电电流的值小于其特有充电曲线电流的值时，才不会影响充电效率，否则，蓄电池内部会有大量析气产生，阻碍充电电流流入蓄电池，影响充电效率。

马斯定律指出，在充电过程中，当蓄电池固有充电曲线电流值降至充电电流的值附近时，将蓄电池进行适度的短时放电，可以使蓄电池固有充电曲线右移，提高蓄电池可接受充电电流的值，从而能使蓄电池保持大电流充电，提高充电效率。同时，短时的放电，能够去除蓄电池在充电过程中产生的电化学极化和浓差极化，蓄电池内部的温度也会降低，从而进一步提升充电效率，减少充电时间。基于马斯定律的电池充电曲线。

基于马斯定律的电池充电曲线

充电方案设计。本文在马斯定律的基础上，设计了一种新的充电方案，在充电的初始阶段，先采用小电流的恒流充电。这是因为充电开始阶段，电池产生的极化反应较小，此时采用恒流充电，可以在短时间内有效的提升蓄电池的容量，并且能减少蓄电池内部的硫化反应。

恒流充电过程中，蓄电池电压会持续上升。当蓄电池电压上升到一定的数值时，开始采用脉冲充电，脉冲充电的完整过程是：先对蓄电池继续恒流充电一段时间后，停止充电，静止蓄电池，目的是消除欧姆极化和浓差极化。之后让蓄电池通过放电回路进行短时间的快速放电，以消除充电过程中积累的电化学极化，并排出极板孔中产生的气体，控制电池温升。在蓄电池放电周期结束后，再将蓄电池静置一段时间，目的是避免短时间内的电流反向冲击对蓄电池造成影响。静置结束后，即完成了一个完整的脉冲充电周期。之后再进行下一个周期的恒流充电——静置——放电——静置过程，如此循环往复。

当充电电能接近蓄电池的额定容量时，停止脉冲充电，开始最后阶段的恒流充电。最后阶段的小电流恒流充电主要作用是保证蓄电池的电量充足，防止出现电池虚电或充不满的情况，也称为补足充电。由于在第二个充电阶段中，采用的是脉冲充电，电池内部的温升不会过高，极化反应也不会很明显，因此最后阶段的恒流充电能够保证将电池容量充满。