

# 永年万通鑫 高强度双头螺栓/双头螺柱 厂家直销量大从优

产品名称	永年万通鑫 高强度双头螺栓/双头螺柱 厂家直销量大从优
公司名称	河北万通鑫金属制品有限公司
价格	1.50/1
规格参数	品牌:万通鑫 规格型号:M12*80mm 产地:河北邯郸市
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城西区第8幢18号
联系电话	18532073881 17800300881

## 产品详情

永年万通鑫高强度双头螺栓/双头螺柱厂家直销量大从优

品牌：万通鑫

类别：双头螺栓

头型：双头

材料：碳钢

标准编号：GB/T901-1988

介绍：

双头螺栓(Stud)，也叫双头螺丝或双头螺柱。用于连接机械的固定链接功能，双头螺栓两头都有螺纹，中间的螺杆，有粗的也有细的。一般用于矿山机械，桥梁，汽车，摩托车，锅炉钢结构，吊塔，大跨度钢结构和大型建筑等。

螺栓特指直径较大一些的螺丝，也可以没有头部，如双头螺栓。一般的，不叫"双头螺栓"而叫"双头螺柱"。双头螺柱最常用的形式是两端有螺纹，中间是光杆。

最典型的用途:地脚螺栓、或者类似地脚螺栓的地方、较厚的连接，用普通螺栓无法实现的时候。

## 主要用途

1、用在主体为大型设备，需要安装附件，比如视镜、机械密封座、减速机架等。这时就用到双头螺栓，一端拧入主体，安装好附件后另一端带上螺母，由于附件是经常拆卸的，螺纹会磨损或损坏，使用双头螺栓更换会非常方便。

2、用于连接体厚度很大，螺栓长度非常长时，会用双头螺栓。

3、用于连接厚板和不便使用六角螺栓连接的地方，如混凝土屋架、屋面梁悬挂单轨梁悬挂件等。

## 防松目的

实际工作中，外载荷有振动、变化、材料高温蠕变等会造成摩擦力减少，螺纹副中正压力在某一瞬间消失、摩擦力为零，从而使螺纹联接松动，如经反复作用，螺纹联接就会松弛而失效。因此，必须进行防松，否则会影响正常工作，造成事故。基础知识

双头螺栓是依照GB897-GB901标准制造，所用材质有:Q235、45#、40Cr、35CrMoA、Q345D，规格有:M3mm-M100mm，长度可根据用户需要定制。

高强度双头螺栓，材质有35#、45#、35CrMoA、25Cr2MoV、304、316、304L、316L、2H、2HM、B7、B7M、B16、B8、8、B8M、8M，广泛应用于电力、化工、炼油、阀门、铁路、桥梁、钢构、汽摩配件等领域

双头螺栓作用:一般用于矿山机械、桥梁、汽车、摩托车、锅炉钢结构、吊塔、大跨度钢结构和大型建筑等。

双头螺栓的表示方法:一般双头螺栓表示为:M12 × 100 GB 901-88(标准)  
35#/35#(材质)8.8级/8级(调制级别)意思就是:直径为=12mm 长度=100mm GB  
901-88采用的是国标(当然也可以根据需要采用行业标准)

## 表面处理

双头螺栓一般都需要经过表面处理，螺栓表面处理的种类很多，一般常用的有电镀、发黑、氧化、磷化、非电解锌片涂层处理等。但是，电镀紧固件在紧固件的实际使用中占有很大的比例。尤其在汽车、拖拉机、家电、仪器仪表、航天航空、通讯等行业和领域中使用更为广泛。然而，对于螺纹紧固件来说，使用中不仅要求具有一定的防腐能力，而且，还必须保证螺纹的互换性，在这里也可称之为旋合性。为了同时满足螺纹紧固件在使用中要求的"防腐"和"互换"双重使用性能，制定专门的电镀层标准是非常必要的。

## 基本知识

生产双头螺栓是需要固定的设配与机床加工的，当然其实加工程序还是相对简单的，主要有一下工序:首先是需要拔料，拔料就是用拔料机将歪曲的的料拔直，经过这道工序之后才能进行下一道工序，下一道工序就是用切割机将拔直的很长的料按照客户要求切割成客户需要的长度，这就完成了第二道工序，第

三道工序是将切割好的短料放在滚丝机上滚出来丝扣;到这里普通的双头螺栓就加工完了,当然如果需要其他要求,那还需要其他的工序。

一般知道的螺栓指的是直径比较大一些的螺丝,按照这一说法螺丝相对螺栓来说,直径就小很多了。双头螺栓没有头部,也有的称之为双头螺柱。双头螺栓两端都是有螺纹的,中间不含螺纹,中间为光杆子。双头螺栓用在大型设备上比如减速机架。在实际运用的时候,外载荷会有震动加上气温的影响就会出现摩擦力变小,久而久之螺纹连接就会松弛而失效。所以在平时的时候需要做好双头螺栓的保养工作。双头螺栓或者是地脚螺栓在长时间机械摩擦力的作用下会出现问题,在出现问题的时候都要将发动机油底壳拆卸下来,认真检查发动机轴瓦的使用情况,检查轴瓦之间的间隙是否过大,如果间隙过大就要及时更换。在更换双头螺栓的时候也要更换连杆螺栓。一些大型设备比如制钉机在平时运行的时候如果发现发动机运行的不是很稳定的时候或者出现异响,也要及时停车检查,以免出现更大的问题。

在每一次维修的时候,都要对新更换的双头螺栓和新更换的其他配件进行检查,检查的时候重点放在双头螺栓的头部和导向部分,还得严格检查螺纹每个部分有无裂纹或者是凹痕,还要查看双头螺栓的牙齿形状,是否有改变。螺距有没有异常,如果出现异常情况就坚决不能再使用了。在安装连杆盖的时候应该使用扭力扳手这个工具。必须要按照规定标准扭紧,扭力不可过大也不可过小,还要注意选择配套厂家的双头螺栓和双头螺柱。

本公司产品图片均为实物拍摄,我司承诺样品与产品质量一致。因我公司产品种类繁多,图片不能完全上传。客户如需其他规格样式请直接联系我,我们将在第一时间给您回复。

河北万通鑫金属制品有限公司位于中国标准件生产基地--河北永年,地理位置优越,交通便利。

主要产品:双头螺栓,地脚螺栓、.8级、10.9级、12.9级高强度螺栓,钢结构螺栓,螺纹钢预埋套筒,也可按照客户图纸、样品加工定制生产所需的配套产品配件和非标准紧固件,精确度达到需方要求。我公司经销的双头螺栓,钢结构大六角螺栓,地脚螺栓和预埋钢板品种齐全、价格合理,我们将以优惠的价格、快捷的速度、良好的服务向顾客提供满意产品,为客户创造更高更快的效益。

河北万通鑫金属制品有限公司热诚欢迎国内外客商来工厂洽谈相关产品的业务合作,也欢迎各地商有代理或者经销公司系列产品。公司全体同仁精诚团结、锐意创新。

1.产品价格:产品价格仅供参考,详细报价请咨询客服。2.产品包装:所有产品包装可以根据采购商要求包装。

3.税票:本公司支持开13%增值税专用发票。4.样品:本公司免费提供样品,运费由买方承担,具体咨询销售人员。5.发货时间:常规产品和现货产品,客户确认订单当天即可发货;定做产品,根据合同约定时间发货或尽量提前发货。6.物流公司:发货物流由客户指定,具体请咨询客服。7.运费:运费由买家承担,具体运费请联系客服进行协商。