多功能立式摇臂钻Z3050X16

产品名称	多功能立式摇臂钻Z3050X16
公司名称	滕州市洪緒镇宇恒机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:摇臂钻床 品牌:宇恒 型号:Z3050X16
公司地址	中国 山东 滕州市 滕州市平行南路洪绪开发区
联系电话	86 0632 5912588 13561175516

产品详情

类型	摇臂钻床	品牌	宇恒
型号	Z3050X16	主电机功率	1.5/4（kw）
外形尺寸	2170×950×2450（mm）	轴数量	单轴
钻孔直径范围	50（mm）	主轴转速范围	（6级）75-1100（rpm）
主轴孔锥度	5	控制形式	人工
适用行业	通用	布局形式	立式
适用范围	通用	作用对象材质	金属
产品类型	全新	是否库存	是

主要功能与特点:

外观造型美观大方,总体布局匀称协调.采用机械传动，机械夹紧，机械变速操作简便。导轨经超高频淬火。摇臂自动升降，主轴自动进刀，生产效率高。结构可靠，制造精良，保证了机床精度持久性。而且它将钻床的优点聚为一体。使之加大了钻床的加工范围，如镗孔、攻丝、套丝、锪平面、钻、铰、扩孔等功能，广泛用于大中小型企业，乡镇和个体工业的机械加工。

z3050×10×13×16系列摇臂钻床技术参数				
规格与参数	单位	z3050×10	z3050×13	z3050×16
最大钻孔直径		50	50	50
主轴中心至立柱母线距离	mm	最大1000	最大1300	最大1600
		最小360	最小360	最小360
主轴箱水平移动距离	mm	650	950	1250
主轴端面至底座工作台距离	mm	最大1300	最大1300	最大1300
		最小260	最小260	最小260
主轴圆锥孔	莫氏5号			

主轴行程	mm	220		
主轴转速级数	级	6		
主轴转速范围	r/min	75-1100		
主轴进给量6级		0.10 0.16 0.22 0.25 0.35 0.56		
主轴允许最大进给抗力	n	16000		
摇臂回转角度	。	360		
升降电动机功率	kw	1.5		
主电机功率	kw	4		
净重	kg	1700	2400	3000
机床轮廓尺寸（长×宽×高）	mm	1500×705×2300	1950×810×2450	2170×950×2450

在加工螺纹时，要求主轴能正反转。摇臂钻床主轴正反转一般采用机械方法实现。因此主轴电动机仅需要单向旋转。摇臂升降电动机要求能正反向旋转。

摇臂钻床的主运动和进给运动均为主轴的运动，为此这两项运动有一台主轴电动机拖动，分别经主轴传动机构，进给传动机构实现主轴的旋转和进给。

具有连锁与保护环节以及安全照明、信摇臂的移动严格按照摇臂松开→移动→摇臂夹紧的程序进行。因此摇臂的夹紧与摇臂升降按

主要功能与特点:具有连锁与保护环节以及安全照明、信号指示电路。

外观造型美观大方,总体布局匀称协调.

采用机械传动，机械夹紧，机械变速操作简便。

导轨经超高频淬火。

摇臂自动升降，主轴自动进刀，生产效率高。

结构可靠，制造精良，保证了机床精度持久性

为了适应多种形式的加工要求，摇臂钻床主轴的旋转及进给运动有较大的调速范围，一般情况下多由机械变速机构实现。主轴变速机构与进给变速机构均装在主轴箱内。

项目		z3050*16
最大钻孔直径（mm）		50
主轴中心线至立柱母线最大距离（mm）		最大1600最小360
主轴箱水平移动距离（mm）		1250

主轴端面至底座工作台距离（mm）		最大1050最小260
主轴圆锥孔	莫氏5号	
主轴转速（r/min）	78、135、240、350、590、1100	
主轴转速6级（mm/r）	0.1、0.16、0.22、0.25、0．35、0.56	
主轴进给量3级 （n）	16000	
主轴允许最大进给抗力（m/min）	1.3	
摇臂回转角度		360
主电机功率（kw）		4主轴/1.5升降
机床重量（kg）		3000
机床外形尺寸（长×宽×高）		2170*950*2450

主要功能与特点:具有连锁与保护环节以及安全照明、信号指示电路。

外观造型美观大方,总体布局匀称协调.

采用机械传动，机械夹紧，机械变速操作简便。

导轨经超高频淬火。

摇臂自动升降，主轴自动进刀，生产效率高。

结构可靠，制造精良，保证了机床精度持久性。而且

它将钻床的优点聚为一体。使之加大了钻床的加工范围，如镗孔、攻丝、套丝、锪平面、钻、铰、扩孔等功能，广泛用于大中小型企业，乡镇和个体工业的机械加工

本机床是一种用途广泛的通用型摇臂钻床，能够满足一般加工车间及个体用户在零件上进行钻孔、扩孔、铰孔、镗孔及攻丝等机械加工。转臂采用内外立柱加滚动轴承的结构，操作轻便灵活。具有主轴机动进给、横臂机动升降、循环水冷却及过载保护等功能。机床刚性好、噪音低、操作

主要功能与特点: 外观造型美观大方,总体布局匀称协调. 采用机械传动，机械夹紧，机械变速操作简便。导轨经超高频淬火。 摇臂自动升降，主轴自动进刀，生产效率高。
结构可靠，制造精良，保证了机床精度持久性。而且 它将钻床的优点聚为一体。使之加大了钻床的加工范围，如镗孔、攻丝、套丝、锪平面、钻、铰、扩孔等功能，广泛用于大中小型企业，乡镇和个体工业的机械加工

预付30%定金，货到后收取剩余部分。售后服务：

1:一年内免费维修（人为因素除外）

注:请按照使用说明操作.再优质的产品也需要您的精心维护.

联系人:李先生 0632-5912588 13561175516

我们的承诺:

我们会尽一切努力以价格、质量取胜，以德服人，创造公正和诣的购物环境。在这个电子商务飞速发展的时代，网上购物好处很多，需要大家共同努力去维护，用心去对待每一笔买卖行为。我们将争取努力做到让你100%满意。十分欢迎大家对我们的评价。确实交易出现了问题，先要取得沟通，化解误会和矛盾，一定可以协商解决的。是我们的疏乎和责任我们会认真对待，理解和尊重是相互的.....

辅助运动有：摇臂沿外立柱垂直移动，主轴箱沿摇臂长度方向的移动，摇臂与外立柱一起绕内立柱的回转运动。为了适应多种形式的加工要求，摇臂钻床主轴的旋转及进给运动有较大的调速范围，一般情况下多由机械变速机构实现。主轴变速机构与进给变速机构均装在主轴箱内。

预付30%定金，货到后收取剩余部分。售后服务：

1:一年内免费维修（人为因素除外）

注:请按照使用说明操作.再优质的产品也需要您的精心维护.

联系人:李先生 0632-5912588 13561175516

我们的承诺:

我们会尽一切努力以价格、质量取胜，以德服人，创造公正和诣的购物环境。在这个电子商务飞速发展的时代，网上购物好处很多，需要大家共同努力去维护，用心去对待每一笔买卖行为。我们将争取努力做到让你100%满意。十分欢迎大家对我们的评价。确实交易出现了问题，先要取得沟通，化解误会和矛盾，一定可以协商解决的。是我们的疏乎和责任我们会认真对待，理解和尊重是相互的.....

辅助运动有：摇臂沿外立柱垂直移动，主轴箱沿摇臂长度方向的移动，摇臂与外立柱一起绕内立柱的回转