

# 橡胶皮带硫化机厂家,皮带硫化机型号齐全,皮带硫化机直销

产品名称	橡胶皮带硫化机厂家,皮带硫化机型号齐全,皮带硫化机直销
公司名称	山东亚汇机械设备制造有限公司
价格	16589.00/台
规格参数	硫化机加热板:加厚加热板 硫化机大梁高:200mm 加压方式:水压板加压
公司地址	济宁高新区八里营村吉祥路8892号
联系电话	0537-2246996 13165184727

## 产品详情

橡胶皮带硫化机厂家,皮带硫化机型号齐全,皮带硫化机直销

山东亚汇机械制造有限公司，欢迎五湖四海的朋友来我厂参观考察！亚汇技术电话：于经理

硫化机使用说明; 详情可咨询：

### 一、电热式胶带硫化器产品简介

DSLJ型电热式胶带硫化机（下称硫化机），体积小、重量轻，普通三相电源供电，热板温度均匀，水压系统供给（0~1.8MPa）均匀压力，配有轻型全自动电控箱。电控箱与主机的连接由一体化插件及多芯电缆完成，操作方便、工作可靠。目前广泛应用于冶金、矿山、电厂、港口、建材、化工等周围无爆炸性气体和足以腐蚀金属的有害性气体场合的帆布、尼龙、钢绳芯运输胶带的现场硫化胶接。亦适用于防腐、耐热等特殊性能胶带的硫化接头。

硫化机主要结构简介：

硫化机有主机（1、机架，2、夹紧装置，3、垫铁，4、螺杆，5、螺母，6、垫圈，9、隔热板，10、上加热板，14、下加热板，15、水压板），7、高压软管，8、试压泵，11、二次电缆，12、电控箱，13、一次电缆组成。

### 四、硫化机的使用安装

硫化机构件轻巧，一般人工均能搬动，安装前要考虑到电源的方便，操作空间，在运输机上施工时，用枕木搭一个平台，其要求根据硫化胶带的位置，硫化机同时使用的台数而定，施工前请准备好处理胶带的工具、胶料、0~200 温度计等备件。硫化机的安装按下列步骤进行：

- 1、将下机架与胶带纵向成70°角摆放在平台上。
- 2、将水压板放置到下机架上。
- 3、将下加热板放置到水压板上，注意工作面向上，四周与水压板对齐。
- 4、将按硫化工艺处理好的被胶接头放置到下加热板上（如多台联用，则应在拼缝上铺一块0.3mm左右的钢皮或铜皮），并在两侧装上垫铁（垫铁用户自备，可用75mm左右宽的平铁板，其厚比胶带略薄0.5~1mm，其长度可以硫化机长700mm左右）用夹紧装置调整两垫铁间距与胶带同宽。
- 5、放置上加热板，与下加热板对齐，工作面向下，如多台联用，同样在拼缝处放上钢皮或铜皮。
- 6、在上加热板上放置隔热板，在隔热板上放置机架与下面的机架对齐，装上螺杆、垫圈、拧上螺母，并以约30kg·M的力距均匀旋紧各螺母。
- 7、将二次电缆把控制箱与加热板连起来，用一次电缆接电源。
- 8、以高压软管连接水压板与试压泵。

## 硫化机的保养与维护

- 1、在使用之前，应检查热板的绝缘电阻，若过低，应先通电烘干，直至绝缘值达到50M 以上，方可使用；
- 2、在使用搬行过程中应轻拿轻放，文明操作；

3、若在野外作业应有可靠的防水，防雨手段，以免被雨水侵袭受潮；

4、当使用完毕，应放置在空气流通，相对湿度不大于85%，并不受雨雪侵袭的仓库内，下面用枕木垫起