

高强螺栓楔负载试验夹具批发厂家

产品名称	高强螺栓楔负载试验夹具批发厂家
公司名称	济南九望仪器有限公司
价格	5300.00/件
规格参数	品牌:九望 型号:JW-30 产地:济南
公司地址	山东省济南市市中区七贤街道二环南路9999号9号厂房（注册地址）
联系电话	15098879598

产品详情

一、高强螺栓楔负载试验概述

高强螺栓楔负载试验是我公司根据国家相关标准GB/T3098.1-2010，选用特殊材料精心设计加工制作而成，它通过不同方式的组合，可以进行螺栓楔负载试验和普通拉力试验、螺栓保证zui小拉力荷载试验、螺母保证荷载试验。该夹具通过连接拉杆夹持到万能试验机的钳口内，即可以进行各种拉力试验，普通液压万能试验机不需添加或更改其它装置。

高强度螺栓要想达到预先设计标准就要对其进行相关的测试与试验，达到标准之后才能给高强度螺栓这一产品定为合格产品。如果要对高强度螺栓做楔负载试验的话那么在进行楔负载试验的时候要在高强度螺栓头部下面放置一个负十度的楔块，然后放置在实验室中的拉力试验机上面进行拉伸试验操作，这种试验都属于破坏性试验，主要是测试出高强度螺栓材质的强度。在螺栓出现断裂的时候要去观察断裂的具体位置，正确的地方是螺纹这里或者是螺纹和螺杆交接的地方。如果不在这里就是质量有问题。楔负载试验破断荷载有一定的上下限制要求，和拉力荷载。

除了高强度螺栓本身需要通过试验来检测其产品质量，它的配套螺母也要达到相应的设计要求所以螺母也得保证荷载试验。我们先把高强度螺栓的螺母拧入螺纹芯棒，然后在实验室中运用万能材料试验机进行拉力测试试验，随着拉力强度的增大在达到设计规定的载荷的时候是15s，这个时候高强度螺栓的螺母不应该出现断裂也不应该出现脱扣现象。当停止拉力机加压的时候也就是说除去载荷之后应该可以直接用手把螺母旋转出来，或者可以使用扳手来先把高强度螺栓的螺母松开之后再用手把螺母旋转出来。在使用扳手松螺母的时候不能超过半圈，也就是不能超过半丝。在整个高强度螺栓楔负载试验的过程中如果螺纹芯棒出现损毁那么试验也就没有任何意义了。

二、螺栓楔负载试验夹具主要技术指标：

- 1、楔负载试验最大拉力：696kN (M30-10.9s)
- 2、螺栓最小拉力荷载试验：583kN (M30-10.9s)
- 3、螺母保证荷载试验：583kN (M30-10.9)
- 4、螺栓保证荷载试验：466kN (M30-10.9s)

三、螺栓楔负载试验夹具配置：

- 1、夹具体（含拉杆）一对（共4件）
- 2、平垫M10\M12\M14\M16\M18\M20\M22\M24\M27\M30各一件（共10件）
- 3、带内螺纹的拉力环M10\M12\M14\M16\M18\M20\M22\M24\M27\M30各两件（20件）
- 4、楔负载块M10\M12\M14\M16\M18\M20\M22\M24\M27\M30各一付（2件/付，20件）

M20以下为10°、6° M22（含M22）以上为4°、6°

- 5、螺母试验芯棒M10\M12\M14\M16\M18\M20\M22\M24\M27\M30各一件（共10件）

其它规格需特殊订货