

# 供应硬密封阀门堆焊司太立合金技术工艺等离子熔覆设备

产品名称	供应硬密封阀门堆焊司太立合金技术工艺等离子熔覆设备
公司名称	阿尔维德焊接科技（苏州）有限公司
价格	99000.00/台
规格参数	电流:300A 型号:DM-V03BD 产地:上海
公司地址	太仓市城厢镇娄江路38号
联系电话	0151-72456850 15172456850

## 产品详情

随着公司的不断发展，在等离子粉末堆焊枪的研发方面也取得了全面的进步，形成了自己独特的风格，正和国际的品牌焊枪接轨。1、\*型全：涵盖 100A-500A 的各种型号焊枪，如手持式焊枪、机用式焊枪、内孔型焊枪。2、性能优越：公司在研发方面的投入。及对堆焊经验的不断总结，确保焊枪的不断更新换代，满足了各方面客户的需求。3、制造工艺不断提高：目前公司的堆焊枪已经实现了由拼接到压铸型焊枪的全面升级，焊枪的性能和品质都得到了极大的提高。1、堆焊熔覆合金层与工件基体呈冶金结合，结合强度高；2、堆焊熔覆速度快，低稀释率；等离子弧堆焊的稀释率可控制在5%—10%，或更低。3、堆焊层组织致密，成型美观；堆焊过程易实现机械化、自动化；4、可在锈蚀及油污的金属零件表面不经复杂的前处理工艺，直接进行等离子堆焊；5、与其他等离子喷焊相比设备构造简单，节能易操作，维修维护容易；6、等离子弧温度高、能量集中、稳定性好，在工件上引起的残余应力和变形小。7、可控性好。可以通过改变功率、改变气体的种类、流量及喷嘴的结构尺寸来调节等离子弧的气氛、温度等电弧参数，从而实现高效自动化生产，提高劳动生产率。8、使用材料范围广。c7c59f87e497ce64c1a28a5971512e6.jpg三偏心阀门硬密封堆焊合金层等离子粉末堆焊机867494665三偏心阀门硬密封堆焊合金层等离子粉末堆焊机867494675 等离子弧粉末熔覆表面堆焊国际\*\*技术介绍

引言：堆焊是现代材料加工与制造业中一种重要的制造和维修方法。工作原理：等离子弧粉末熔覆表面堆焊是以氢气等离子弧为热源，选用一定成分的耐磨损耐腐蚀合金粉末作为填充金属的特种堆焊工艺。堆焊时主要利用转移弧在工件表面产生熔池，合金粉末按需要量连续供给，在送粉气流作用下送入焊枪，并吹入电弧中。粉末在弧柱中被预先加热，呈熔化或半熔化状态，喷射到工件熔池里，在熔池里充分熔化，并排出气体和浮出熔渣。随着焊枪和工件的相对移动，合金熔池逐渐凝固，便在工件上获得所需的合金熔敷层。是我公司自主研发的拥有自主知识产权的金属表面改性设备，该堆焊工艺是提高金属表面耐磨性、耐腐蚀性和耐冲击等性能的有效技术方法之一。DML-V02B工作原理：等离子粉末堆焊是以等离子弧作为热源，应用等离子弧产生的高温将合金粉末与基体表面迅速加热并一起熔化、混合、扩散、凝固，等离子束离开后自激冷却，形成一层高性能的合金层，从而实现零件表面的强化与硬化的堆焊工艺，由于等离子弧具有电弧温度高、传热率大、稳定性好，熔深可控性强，通过调节相关的堆焊参数，可对堆焊层的厚度、宽度、硬度在一定范围内\*\*调整。等离子粉末堆焊后基体材料和堆焊材料之

间形成融合界面，结合强度高；堆焊层组织致密，耐蚀及耐磨性好；基体材料与堆焊材料的稀释减少，材料特性变化小；利用粉末作为堆焊材料可提高合金设计的选择性，特别是能够顺利堆焊难熔材料，提高工件的耐磨、耐高温、耐腐蚀性。