

定制工业铝型材，异形铝合金型材，深加工铝件，铝制品喷涂氧化

产品名称	定制工业铝型材，异形铝合金型材，深加工铝件，铝制品喷涂氧化
公司名称	佛山市煜钦铝业有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:煜钦 规格:定制 产地:佛山
公司地址	佛山市南海区狮山镇松岗石碣恒丰工业区16号厂房（住所申报）（注册地址）
联系电话	13202972593

产品详情

在介绍铝合金薄壁零件的加工要点之前，我们先了解一下铝合金的性能及工艺特点。

铝合金材料的塑形、韧性好，粘附性好，切屑不易分离，切削过程中很容易粘附在刀刃上从而产生刀瘤；铝合金薄壁件一般刚性较差，工件在加工中容易产生变形；铝的线膨胀系数比钢的线膨胀系数要大得多，因此在切削过程中，容易产生比较大的热变形；铝合金材料的硬度偏低，在加工过程中，加工面容易划伤，很难达到表面粗糙度要求。

铝合金薄壁件的加工要点

铝合金薄壁零件加工精基准的选择尽量选用光洁、平整、面积较大的表面，应去除掉基准面上的飞边、毛刺、浇冒口残留凸起部分，以保证定位准确，夹紧可靠。精基准应与设计基准、装配基准、测量基准保持一致。工艺上应充分考虑加工中零件的稳定性、定位准确性，夹紧可靠性等因素。

由于铝合金薄壁零件加工尺寸精度和表面粗糙度不容易达到高精度要求，在形状复杂的铝合金薄壁零件加工过程中，首先在精加工前去除各加工面的加工余量。对一般平面的粗加工，选用铣刨加工，对于特殊形状的部位，采用镗床进行粗加工。定制工业铝型材，异形铝合金型材，深加工铝件，铝制品喷涂氧化

