

ASA装饰薄膜生产线

产品名称	ASA装饰薄膜生产线
公司名称	金韦尔（上海）机械有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	
公司地址	锦绣东路2777弄35号802室
联系电话	15962283859

产品详情

ASA是由苯乙烯、丙烯腈和压克力橡胶共聚合而成。在技术上而言，ASA不仅维持了ABS之主要特性，并结合压克力耐候之优点，使得产品之应用上可延伸至户外之用途。ASA膜产品含有较高含量的ASA胶粉原料做成的，产品完全通过国家化建12000小时耐候检测，保色性能是目前市场上共挤料提高了许多倍。ASA膜的均匀性比共挤料要高，无薄点色差，无浪费边角料情况，所以现阶段asa流延膜生产线成为发展趋势。

金韦尔公司生产的ASA流延膜生产线设备特点：

- 1、全套设备采用西门子PLC,闭合控制，一键提速，操作方便。
- 2、挤出机特殊的螺杆设计，确保塑料融化，色泽均匀、挤出量高
- 3、全自动模具配合测厚仪，能更有效地微调模头横向宽度上的熔体厚度偏差，厚薄均匀度保证 ± 1 丝。
- 4、流延辊采用内流道整体机加工的方式，保证温度控制正负1度，滚面控制精度正负1丝，确保流延膜厚度更加准确。
- 5、采用意大利Re张力传感器和控制系统，确保张力控制正负1牛。
- 6、全套伺服电机，配合伺服控制器使设备运行更加准确。
- 7、全自动切断收卷机具有接触收卷、间隙收卷两种功能，收卷带锥度张力控制，调节范围5 - 200N/M

ASA薄膜生产线

ASA薄膜是用聚氯乙烯、聚乙烯、聚丙烯、聚丙乙烯以及其他树脂制成的薄膜，用于包装，以及用作覆膜层，塑料包装及塑料包装产品在市场上所占的份额越来越大，特别是复合塑料软包装及建材表面覆盖已经广泛应用。

优点：ASA薄膜因其自身突出的抗老化性能，在屋面瓦领域应用广泛，在屋面瓦加工的同时，可以实现在线热复合，复合厚度均匀，无色差，粘结强度高，克服了传统的共挤ASA复合存在的色差问题，也节约了原料成本。ASA表面的加工厚度范围：0.05-0.2mm，宽度1500mm，厚度均匀，尺寸稳定。

[ASA流延机主要技术参数](#)

机型	GWS90-1500
适用原料	ASA
制品宽度	1400mm
制品厚度	0.05-0.2mm
挤出机规格	GWS90/33
挤出产量	150-180kg/h