

发泡水泥板的生产工艺 生产流程

产品名称	发泡水泥板的生产工艺 生产流程
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	臧屯乡臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

生产工艺原料搅拌——注模——起泡——脱模——自然养护——多片切割 设备配置、厂房、人工（班产70立方半自动生产线）可设计安装日产200~300m³全自动生产线，采用全自动蒸汽养护工艺、全自动软坯料切割线生产，可大大减少养护时间和模箱数量，6~8个模箱即可周转，为真正意义的全自动生产线。（目前国内所谓自动线，实际是自行走式多罐搅拌、注模系统，仍然需要和半自动设备一样多的模箱，仍需要自然养护成硬胚料后，再用分段切割机、多片切割机人工切割，人工巨大，根本不是自动线。设备经专业人员，长期在各地的认真考察水泥发泡保温板设备。通过取长补短，精益求精，本厂成功，制出新水泥发泡保温板设备，本厂设备特点及功能如下：水泥发泡保温板设备厂家，水泥发泡成套设备坯块无需搬运无需无翻转。坯料切割一次成型，可以按照客户要求自由调整尺寸。板材外观尺寸偏差小，合格率达97%以上。