

# 青岛651型橡胶止水带

产品名称	青岛651型橡胶止水带
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	38.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断强度:10MPa 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

对于混凝土收缩影响止水带的断裂,使用伸缩缝的建构筑物大多为超长结构,由于结构占地面积大施工用材料较多,施工工期相对较长,因此,伸缩缝的施工工期也较长,在伸缩缝施工期间由于混凝土的收缩可能导致带动止水带断裂现象。通常为了能够适应伸缩缝温度变化、地基不均匀沉降等原因引起的建构筑物的变形,需设置伸缩缝以便将建构筑物分为若干独立节。伸缩缝止水则是一个非常重要又容易被忽视的问题,伸缩缝一旦漏水则很难修复,往往带来巨大的经济损失。为防止伸缩缝漏水往往在内设置止水带,止水带分金属类(紫铜类、不锈钢类)、橡胶类(天然橡胶、氯丁橡胶、三元乙丙橡胶)、塑料类(PVC类、塑料油膏类、聚氯乙烯胶泥类)、密封胶类(聚氯乙烯、氯丁、丁基、丙烯酸酯)、复合止水材料等多种,其中橡胶止水带由其耐寒耐老化、抗拉抗压性能强、耐酸耐碱等性能在工程防水渗漏、减震缓冲、紧固密封等处被广泛利用。目前国内已对橡胶止水带成品的拉伸强度、硬度、扯断伸长率等方面性能规定了标准。

橡胶止水带的安装与施工时要在混凝土浇注过程中部分或全部浇埋在混凝土中,防止混凝土中有许多尖角的石子和锐利的钢筋头,由于止水带的撕裂强度比拉伸强低3-5倍,因此止水带一旦被刺破或撕裂时,不需很大外力裂口就会扩大,所以在橡胶止水带定位和混凝土浇捣过程中,应注意定位方法和浇捣压力,以免止水带被刺破,影响止水强度与效果

### 橡胶止水带

进行硫化时可以采用各种方法。传统方法是将橡胶原材料采用蒸汽或远红外加热等硫化工艺。但由于加热温度是由介质外部向内部慢慢地热传导,因为橡胶物料是不良导热材料,对橡胶来说加热依靠物表面向里层其传热速率是很慢的,大部分时间耗费在让橡胶达到硫化温度上。通常我们为改善橡胶止水带的性能,生产上要对生橡胶进行一系列加工过程,在一定条件下,使胶料中的生胶与硫化剂生化学反应,使其由线型结构的大分子交联成为立体网状结构的大分子,使从而使胶料具备高强度、高弹性、高耐磨、抗腐蚀等等优良性能。这个过程称为橡胶硫化<橡胶止水条>。一般将硫化过程分为四个阶段,诱导 - 预硫 - 正硫化 - 过硫。为实现这一反应,必须外加能量使之达到一定的硫化温度,然后让橡胶保温

在该硫化温度范围内完成全部硫化反应。在进行橡胶止水带的浇埋时要使其与混凝土界面贴合平整，接头部分粘接紧固，浇埋过程中要以适当的力充分震捣混凝土，使其与混凝土结合良好，以获得佳的止水效果