



POM????23P,????????,????????:1.42 g/cm3????????:80 ??????:35 %?????:2940 MPa?????:133 ?.

POM????500AF??:1.54 g/cm3?????:2.05 %?????:37 ??????:48 MPa?????:2410 MPa.

POM???? 500CL??DELIRIN?????????F V??????

????????:1.42 g/cm3?????:2.05 %?????:75 ??????:66 MPa?????:2940 MPa?

POM????500P??:1.42 g/cm3?????:2.3 %?????:81 ??????:69 MPa?????:97 MPa?

POM????500T??:1.39 g/cm3?????:1.8 %?????:58 MPa?????:70 MPa?????:2420 MPa?

POM????525GR????????????????25%????????????????????????????????????:1.3 %?????:140 MPa?????:8000 MPa?????:172 ??????:

#### 华东直销 Delrin 100 POM 聚甲醛塑胶原料

- 1、POM为乳白色不透明结晶性线性热塑性树脂，具有良好的综合性能和着色性，具有较高的弹性模量，很高的刚性和硬度，比强度和比刚性接近于金属；
- 2、拉伸强度，弯曲强度，耐蠕变性和耐疲劳性优异，耐反复冲击，去载回复性优；
- 3、摩擦系数小，耐磨耗，尺寸稳定性好，表面光泽好，有较高的粘弹性，电绝缘性优，且不受温度影响；耐绝缘性好且不受湿度影响；
- 4、耐化学药品性优：除了强酸、酚类和有机卤化物外，对其他化学品稳定，耐油；机械性能受温度影响小，具有较高的热变形温度。
- 5、缺点是阻燃性较差，遇火徐徐燃烧，氧指数小，即使添加阻燃剂也得不到满意的要求，另外耐候性不理想，室外应用要添加稳定剂。
- 6、均聚甲醛结晶度高，机械强度、刚性、热变形温度等比共聚甲醛好，共聚甲醛熔点低，热稳定性，耐化学腐蚀性，流动特性，加工性均优于均聚甲醛，新开发的产品为超高流动（快速成型），耐冲击和降低模具沉积牌号，也有无机填充，增强牌号。
- 7、POM原料吸水率大于0.2%，成型前应预干燥，POM熔融温度与分解温度相近，成型性较差，可进行注塑、挤出、吹塑、滚塑、焊接、粘接、涂膜、印刷、电镀、机加工、注塑是重要的加工方法，成型收缩率大，模具温度宜高些，或进行退火处理，或加入增强材料（如无碱玻璃纤维）。

我们的地址：苏州昆山市龙城国际24栋9号 联系手机：18550065082 期待您的咨询