

耐冲击PA66 美国杜邦 ST801 聚酰胺 尼龙塑胶原料

产品名称	耐冲击PA66 美国杜邦 ST801 聚酰胺 尼龙塑胶原料
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	1.00/25kg
规格参数	美国杜邦:PA66 PA66:ST801 冲击改性:PA66
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

耐冲击PA66 美国杜邦 ST801 聚酰胺 尼龙塑胶原料

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，PA66塑料的粘性较低，PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用?????

测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积????

显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响??度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

公司简介：苏州新塑语塑胶原料有限公司成立于2018年3月（分公司），位于江苏苏州昆山开发区，赢信凭借成熟的ERP系统，流畅的物流仓储，完善的货物运输，专业的技术支持，合理运用ERP,OA,CRM等现代管理系统成为国内外进出口、销售及产品技术分析为一体的塑胶原料贸易行，本公司成立以来与杜邦、拜耳、巴斯夫、陶氏、苏威、沙伯基础等国外知名塑胶原料制造商保持着紧密的合作关系，公司拥有者一批高素质专业技术人员组成的技术团队和销售团队，依靠着专业技术，诚信经营和完善的销售服务在日益竞争激烈的塑胶原料供应行业内赢的了广大客户的好评和信赖。隶属华东地区一级代理销售本公司长期供应工程塑胶原料;尼龙PA（品牌有：杜邦、巴斯夫、朗盛、东丽、罗地亚）PC（品牌：沙伯基础、科思创）POM（品牌：宝理、巴斯夫、韩国工程、美国杜邦、泰科纳）PMMA PBT PC/ABS合金料热塑弹性体塑料；TPE TPU TPEE TPV。通用材料：PP PE ABS

耐冲击PA66 美国杜邦 ST801 聚酰胺 尼龙塑胶原料

我们的地址：苏州昆山市龙城国际24栋9号联系手机：18550065082 期待您的咨询