

服装用布激光烂花刻花机 皮带输送多款功率可选配

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 服装用布激光烂花刻花机 皮带输送多款功率可选配 |
| 公司名称 | 武汉三工卓睿科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 武汉市东湖新技术开发区武大科技园四路研发楼 综合楼三楼303室 |
| 联系电话 | 18502739051 |

产品详情

服装用布激光烂花刻花机 皮带输送多款功率可选配

面料主要分为：非纺织面料和纺织面料

从另一个维度来看，分为天然面料和非天然面料。从更细的维度看

天然

a.植物纤维，如：棉花、麻、果实纤维

b.动物纤维，如：羊毛、兔毛、蚕丝

c.矿物纤维，如：石棉

一、设备简介

该设备是利用激光的热效应，无接触的对面料进行烧灼刻蚀，并形成凸凹有致的花型图案。

二、适用行业

适用于服装、箱包、纺织、家居、酒店、广告、会展装饰、汽车装饰等行业。

三、适用材料

适用于超柔面料、植绒面料、艺术墙纸、牛仔面料、灯芯绒、天鹅绒等多种面料

四、设备优势

- 1、雕刻范围大：最大到2200mmX无限长，整卷面料可一次雕刻完；
- 2、适用材料广泛：超柔面料、植绒面料、艺术墙纸、牛仔面料、灯芯绒、天鹅绒等多种面料；
- 3、速度超快：激光雕刻速度高达12000mm/s，根据图形雕刻复杂程度不同，1600mm宽度的面料最快每小时可雕刻一百米；
- 4、雕刻效果精致、无飞边、不毛边、不焦边、不糊边；
- 5、自主操作软件：自由排版、随时出样、不拼接、无限循环雕刻；
- 6、支持多种软件格式：AI、DWG、DXF、PLT、BMP、JPG等多种矢量图和位图。

五、主要技术参数

型号规格 SCM-2200L (可定制)

激光波长 10.6 μm

激光功率 250W 350W

激光重复频率 1kHz~100kHz

雕刻范围 2200mmX无限长

雕刻速度 12000mm/s

重复精度 ±0.1mm

冷却方式 循环水冷

工作电源 AC380V/ AC220V 50Hz/60Hz

整机功耗 7KVA 9KVA

设备尺寸 长*宽*高：3400mmx2720mmx2650mm

设备重量 主机架约890kg，皮带输送约600kg

激光雕花双面超柔短毛绒的生产工艺，包括如下步骤：坯布准备 预定型 正面拉毛、梳毛 激光雕花 背面拉毛 定型 染色 水洗上柔 烘干 正反面梳毛、烫剪 成品定型。通过激光雕花的方法，利用激光产生的瞬间高温，让涤纶纤维融化，使超柔绒正面产生凹凸的立体图案，再将正面绒毛拉到背面，形成双面都有凹凸立体图案的超柔绒。解决大生产过程中质量难控制的问题，一等品率由80%，提高到95%以上；解决了激光雕花最佳工艺参数确定的问题，能很好的控制雕花的深度；解决了背面拉毛不均匀的问题；缩短了加工工序，提高了生产率，降低了成本；减少环境污染，降低了污水处理成本。

近年来，激光雕刻工艺开始逐步应用于纺织面料、皮革等材料，对各种面料的雕割、镂花、蚀刻等激光处理开拓了面料再造与图案设计的新途径。

银狐绒毛绒密集，毛绒短又光亮，克重规格一般在200g左右，质感轻盈但保暖性强。银狐绒以驼色、红色、咖啡、米黄、黑色为主，其中驼色量大，主要原因印花银狐绒面料复合底布大部分使用驼色银狐绒。