

# 辽宁液氧储罐,液氧储罐厂家

产品名称	辽宁液氧储罐,液氧储罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大榆 型号:2-200立方米 产地:辽宁
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

## 产品详情

液氧储罐厂家：品牌大榆气体

液氧储罐厂家

液氧储罐是可以多次重复充装的低温绝热压力容器。该储罐气密性高、热传导率低、绝热性能好、蒸发损失小、使用寿命长。已形成规模化，流水线生产。

技术优势：

- 1.独特的内外胆支撑连接，结构更为可靠。
- 2.采用双层真空粉末绝热，热传导率低。
- 3.采用负压法填充珠光砂，使真空夹层的珠光砂严密均匀。
- 4.内胆采用氦质谱检漏，保证气密性。
- 5.质保体系完备，制造工艺完善。
- 6.产品规格齐全，可根据客户需求设计非标规格

液氧储罐气化站储罐的使用

液氧储罐气化站储罐的正常使用前应检查各阀门是否处于以下状态：

所有与安全阀进口相连的阀门为常开阀门，安全阀旁通管路中阀门为常闭阀门；

所有压力表和压力变送器前的阀门均为常开阀门；

所有液位计和液位变送器前阀门为常开状态，液位平衡阀处于关闭状态；

贮槽根部阀门均处于常开状态，三通阀手柄打向一边，使安全阀处于一开一备状态；

自动升压阀和自动降压阀前后阀门均保持常开状态，对应旁通阀保持常闭状态；或者自动升压阀和自动降压阀前后阀门均保持常闭状态，对应旁通阀保持常开状态；

主调压器和BOG调压器前后阀门均保持常开状态，对应旁通阀保持常闭状态；

流量计前后阀门均保持常开状态，旁通阀处于常闭状态；

所有预留口前阀门均处于关闭状态。

以上各相关阀门处于上述状态时，方可按使用目的及要求，开始正常工作。

#### 液氧储罐气化站储罐压力调节

提高储罐压力：储罐气相压力的提高可通过自增压蒸发器使液体气化后的气体返回储罐，使罐内压力保持一定，并通过调节增压管路上的增压调节阀，可以调节储罐内的气相压力。

#### 降低储罐压力

打开BOG手动降压阀，使储罐内气相压力降低到降压调节阀新设定的压力后，关闭BOG手动降压阀。