智能机器人CCC认证流程

产品名称	智能机器人CCC认证流程
公司名称	国瑞中安集团CRO机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	18123734926 18123734926

产品详情

3C认证的6个流程详细介绍：3C认证流程1：委托和申请（提前3个月做好申请资料）：1.1《产品描述表》：项目组负责提供产品的基本信息，包括材料信息、加工工艺、供应商等。

3C认证注意事项：

①.选取典型产品：通常是高配产品。②.产品名称型号：需要与顾客确认，确保产品型号的一致性；以工程BOM为准。③.写到零件所有配置的颜色。④.提供典型产品的实物图的正反面照片。④.提供典型产品的实物图的正反面照片。

⑤.供应商信息：供应商的全称，不能是简称；有零件是贸易类供应商提供的，除写到零件提供供应商，还需要写到零件的生产商。⑥.典型产品与非典型产品差异描述表：与典型产品有不一致的地方，需要写清楚。

1.认证委托和申请（提前3个月做好申请资料）。1.2《生产一致性控制计划》：项目组负责提供产品的材料信息、加工工艺、生产一致性控制项目等。

3C认证流程2：资料准备注意事项：①3C认证产品材料信息表：申请认证用到的所有关键材料。②关键零部件和材料清单，一致性控制内容③关键生产过程，一致性控制项目。④C0P一致性控制项目（成品）。以上内容搜集完成后填写到《生产一致性控制计划》中。

3C认证流程3：产品送样检测（提前2.5个月准备好样品）:1、样件准备：项目组负责准

备送样样件，贴好零件标签，交给认证工程师。

2、样件要求：典型产品5件样品；如有差异产品，差异零件各准备5块。注：只要不影响产品的阻燃性，观报废的产品也可以作为抽样样件。

3、送样检测：认证工程师核对待测样件信息，无误后送检测所进行检测，产品送样检测（提前2.5个月准备好样品）

4.寄送样品到环测威：项目组负责准备送样样件，贴好零件标签，交给认证工程师。注意样件要求：1.典型产品5件样品：急2.如有差异产品，差异零件各准备5块。只要不影响产品的阻燃性，外观报废的产品也可以作为抽样样件。

3C认证流程4：初始工厂检查:1、初始工厂审查：生产一致性控制计划+工厂质量保证能力

2、职责分工：项目组负责准备好量产状态的文件、量具、检具、设备等生产负责配合项目组进行初始工厂审查，包括人员培训3C工程师负责预约及陪同工厂审核老师

3、3C认证
审查内容工厂质量保证能力：量产状态的文件、设备、工装、检具、人员等产品一致性检查：①认证产品认证信息必须与《生产一致性控制计划》上的信息保持一致，包括供应商信息、产品的加工工艺、认证产品所用的关键元器件等②产品一致性检查出现问题时，认证机构应视情况作出限期整改、重新型式实验、终止本次认证处理。注：新工厂新产品需要进行工厂检查，老工厂新产品不需进行初始工厂检查。

3C认证流程5：标志申请和使用（提前1.5个月准备好标志图样）:1、在获得3C证书之后，需要进行标志申请，3C认证标志有两种：①标准标志：直接贴在产品上或产品外包装上面的②非标准标志：可以刻在模具上面或铭牌上面，或印刷等。

2、使用非标准3C认证标志，项目组制作3C标志CAD档及PDF档，将标志大小、施加在产品上的位置用图示说明清楚，交给认证工程师进行《标志申请》注：项目组在将3C标志设计图提交给认证工程师前，必须与顾客确认清楚模压的位置、大小。

3、标志的申请周期在15-30天项目组必须在拿到3C模压之后，按照模压证书上面的信息进行刻模，不得擅自改动（如大小、位置）。汽车内饰件产品3C标志下方可以添加工厂编号，也可以不添加工厂编号。

一、获证企业应向标志中心提出CCC非标准规格标志印刷模压申请。申请时，应提供：1.《CCC非标准规格标志印刷模压申请表》原件，应有申请人公章和授权人签字。2.CCC证书影印件。3.如为代理机构申请（非证书申请人或生产厂），还应提供CCC认证书申请人或生产厂加盖公章和签字的委托书原件。

二、持有CCC证书的申请人或生产厂申请《中国强制性产品认证印刷/模压标志批准书》按下列程序办理：1.CCC非标准规格标志印刷模压申请，在标志中心及北京分中心现场办理或通过邮寄方式在标志中心（不含分中心）办理。2.标志中心在3个工作日内完成申请材料审核，并以电子邮件和传真两种方式向企业发送受理进度信息回馈。3.企业收到形式发票，应根据内容办理汇款，并将汇款底单回传（在银行办理汇款时，应将形式发票编号填入汇款备注栏）。4.企业收到整改通知，应按内容及时整改。5.款项到帐后，标志中心将在2个工作日内完成批准书制作并寄出。

3C认证流程6：获证后监督1、年度工厂监督检查：工厂质量保证能力：对批产状态的文件、设备、工装、检具、人员等迪行审核；产品一致性检查：《生产一致性控制计划》、《产品描述表》与现场实际状态的信息是否一致，包括供应商信息、加工方式、材料等；产品抽样：查产品的阻燃性是否合格；