

45#磨光棒45号调质研磨棒

产品名称	45#磨光棒45号调质研磨棒
公司名称	东莞市安正钢材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞长安上角工业区
联系电话	13532757657

产品详情

安正45号磨光棒 光亮研磨棒 数控车床加工用光亮研磨棒 调质磨光棒 直线度好
高精度研磨直径公差负2个丝 可直径加工产品

联系电话：刘先生13652539193张小姐：13532757657特殊规格可订货 欢迎有需求者来电咨询订购！

45#磨光棒特点：1.高精度度：确保公差准确、统一。2.表面光滑：表面光滑明亮。3.材料大量节省：公差小、表面光亮，使原材料的耗损极少，相对利用传统车床机加工切削所耗损的材料，节省的材料和时间是非常可观的，特别当材料用量大，材料成本的节约更为显著。4.加工时间及加工机械节省：由于精度准确，表面状况良好，可直接使用，如喷涂、打砂、打弯、钻孔，免去了大量机加工时间及节省配置加工机械的费用。45号磨光棒提供规格：直径2mm-50mm 安正公司高品质材料及专业的服务将提升企业的竞争能力，让广大客户深深觉得：我们提供的，不仅仅是材料，更重要的是享受到运作中的优质服务。未来，我们将坚持不懈的维护品牌信誉，基于品质卓越、服务完善的优势，不断巩固和强化国内市场地位，并努力融入国际市场，逐步建设成为具备较强的国际竞争能力、努力成为制造厂家首选的原材料供应商。

调质钢的成分是含碳0.25%~0.5%碳素钢或低合金钢和中合金钢，调质处理后的金相组织是回火索氏体。各类机器上的结构零件大量采用调质钢，是结构钢中使用最广泛的一类钢。应用最广的调质钢有铬系调质钢(如40Cr、40CrSi)、铬锰系调质钢(如42CrMo)、铬镍系调质钢(如40CrNiMo、37CrNi3A)、含硼调质钢等。经调质处理后，钢的强度、塑性及韧性有良好的配合。

45号钢的调质

45号钢是中碳结构钢，冷热加工性能都不错，机械性能较好，且价格低、来源广，所以应用广泛。它的最大弱点是淬透性低，截面尺寸大和要求比较高的工件不宜采用。

45号钢淬火温度在A3+(30~50)，在实际操作中，一般是取上限的。偏高的淬火温度可以使工件加热速度加快，表面氧化减少，且能提高工效。为使工件的奥氏体均匀化，就需要足够的保温时间。如果实际装炉量大，就需适当延长保温时间。不然，可能会出现因加热不均匀造成硬度不足的现象。但保温时间过长，也会也出现晶粒粗大，氧化脱碳严重的弊病，影响淬火质量。我们认为，如装炉量大于工

艺文件的规定，加热保温时间需延长1/5。

因为45号钢淬透性低，故应采用冷却速度大的10%盐水溶液。工件入水后，应该淬透，但不是冷透，如果工件在盐水中冷透，就有可能使工件开裂，这是因为当工件冷却到180℃左右时，奥氏体迅速转变为马氏体造成过大的组织应力所致。因此，当淬火工件快冷到该温度区域，就应采取缓冷的方法。由于出水温度难以掌握，须凭经验操作，当水中的工件抖动停止，即可出水空冷（如能油冷更好）。另外，工件入水宜动不宜静，应按照工件的几何形状，作规则运动。静止的冷却介质加上静止的工件，导致硬度不均匀，应力不均匀而使工件变形大，甚至开裂。

45号钢调质件淬火后的硬度应该达到HRC56~59，截面大的可能性低些，但不能低于HRC48，不然，就说明工件未得到完全淬火，组织中可能出现索氏体甚至铁素体组织，这种组织通过回火，仍然保留在基体中，达不到调质的目的。

45号钢淬火后的高温回火，加热温度通常为560~600℃，硬度要求为HRC22~34。因为调质的目的是得到综合机械性能，所以硬度范围比较宽。但图纸有硬度要求的，就要按图纸要求调整回火温度，以保证硬度。如有些轴类零件要求强度高，硬度要求就高；而有些齿轮、带键槽的轴类零件，因调质后还要进行铣、插加工，硬度要求就低些。关于回火保温时间，视硬度要求和工件大小而定，我们认为，回火后的硬度取决于回火温度，与回火时间关系不大，但必须回透，一般工件回火保温时间总在一小时以上。

现货直径规格有3mm 4mm 5mm 6mm 7mm 8mm 9mm 10mm 11mm 12mm 13mm 14mm 15mm 16mm 17mm 18mm 19mm 20mm 21mm 22mm 23mm 24mm 25mm 26mm 27mm 28mm 30mm 31mm 32mm 33mm 34mm 35mm 6.15mm 6.3mm 7.15mm 8.1mm 8.15mm 8.5mm 直径2mm-60mm 等等大直径.....规格齐全 价格优惠 质量保证 欢迎来电咨询订购！

45号磨光棒，还有一些非标规格未标出，如有需要非标的亲们可以联系电话：张小姐13532757657 刘文强 13652539193

本公司销售的45号磨光棒，表面光滑、光亮，直线度好，直径公差小2个丝，车削性能好，可以直接加工产品。

磨光棒，是经研磨加工，拉光得到，表面光滑，光亮 直线度好，直径公差小负2个丝，数控车床更容易加工产品，用途广泛，轴承专用材料 垂直材料 可直接电镀 可钻孔 可攻牙 全国各地可购买 500公斤以上含运费 价格实惠

温馨提醒

安正主营：合金光棒 模具钢光棒 纯铁棒 软料光亮棒 硅钢棒 镍铁合金 耐磨钢板 高温合金 铝棒 数控车床及走心机加工专用磨光料 光亮研磨棒等等各种规格存货供应，特殊规格可来电订做，做你满意的品质！（我司所有材料都附相应的原厂材质书，及化学成份，力学性能等供应）；

1.关于付款：广东省内石碣、石龙、茶山、石排、企石、横沥、桥头、谢岗、东坑、常平、寮步、大朗、黄江、清溪、塘厦、凤岗、长安、虎门、厚街、沙田、道窖、洪梅、麻涌、中堂、高埗、樟木头、大岭山、望牛墩可快递代收货款，跨省款到发货。本公司强烈推荐双方签订合同。如果卖家在线，请买家与卖家确定送货方式与付款方式；如果卖家不在线，请即时电话联系。2.关于物流：如果发物流货5天内

还没到达，请直接联系我们的售后服务，并且报上快递公司及单号，我们会帮您咨询详细情况。)

3.发货时间：当客户在下午4点30前下单付款的，本公司会当天安排发货，下单付款在当天下午4点30后的，我们将会第二天尽早发货，如亲用得急可以联系我们协商优先发货。买家在下单后尽快与我们取得联系，在确认货款到账后迅速出货。对货运公司的选择由买家和卖家共同协商，让买家能尽快收到货。

4.公司宗旨：服务三保：保证质量、保证时间、保证数量

服务宗旨：雄厚的实力、优质的产品、低廉的价格、一流的服务。

郑重承诺：保证以最hao的产品、最优的质量、最di的价格、最完善的服务来答谢新老顾客的信赖。

经营原则：顾客至上、质量优良、品种齐全、价格合理。

为买家提供最优质的产品，性价比最gao的服务，最优惠的价格。

5.售后服务：本公司可替客户安排加工（分带、分条、开平、剪板、成型）及仓储、运输业务，我司还拥有台湾进口机器十余部，加工尺寸精准，能满足您的一般加工尺寸要求

品质：出货前经过无损伤探伤、硬度测试等检验方能出仓销售,提供原厂材质证明书,客户如对材料质量有任何疑问,可与我司项目经理沟通。我司技术支授部可提供加工及使用建议。如确定是我司质量问题,请贵司尽量保持材料完整不被使用,我司可以退换货。一般售后响应时间在2天内给予回复及处理。

6.服务承诺: 相同的产品，价格更廉，相同的价格,质量更优，相同的质量，服务更好，质量保证，送货及时！