

龙门刨铣床 龙门铣床 程序控制

产品名称	龙门刨铣床 龙门铣床 程序控制
公司名称	青岛茂达机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:龙门铣床 控制形式:程序控制 布局形式:立式
公司地址	青岛即墨市通济办事处闫家岭村
联系电话	82518506 13606342537

产品详情

类型	龙门铣床	控制形式	程序控制
布局形式	立式	产品类型	全新
是否库存	否		

本机床具备立刀架、侧刀架、立式铣头、卧式铣头和立式磨头，工作台采用开关磁阻电机驱动，实现了无级调速，可满足刨、铣、磨加工的各种速度要求，适合于粗、精加工各种水平面、倾斜面、垂直面、t型槽、组合导轨及齿条等，还可做为大型平面磨床和大型万能铣床使用。本机床的床身及工作台导轨结合面均采用加强性结构和耐磨措施，具有刚性好、加工范围广、精度高、使用寿命长等特点，是大型机械零件加工的理想设备。

龙门铣磨床技术参数

型号	bx2016	bx2018
最大加工尺寸 (mm)	长	400060008000
宽	1600	1800
高	1200 ~ 1100	1200 ~ 1100
两立柱间距 (mm)	1650	1850
最大加工重量 (kg)	500070009000	6000800010000
工作台	长 (mm)	400060008000

宽 (mm)	1300	1400
运行速度 (m/min)	铣削	0.07 ~ 3
	刨削	2.6 ~ 30
铣头	主轴前端规格	no.50(7:24)
主轴端外径 (mm)	128.57	128.57
主轴转速 (r/min)		130190290310440700 (6级)
	130190290310440700 (6级)	
回转角度	$\pm 30^\circ$	$\pm 30^\circ$
推荐刀盘直径 (mm)	125 ~ 200	125 ~ 200
刀架	回转角度	$\pm 60^\circ$
刀杆最大截面 (mm)	50x60	50x60
功率 (kw)	工作台电机	223745

铣头电机	5.5	5.5
立式铣磨头两用电机	2级312级0.75	2级312级0.75
横梁升降电机	3	3
横梁走刀箱电机	1.5	1.5
侧刀架走刀箱电机	1.5x2	1.5x2
自动锁紧电机	0.75	0.75
润滑系统电机	0.155	0.155
整机总功率	405563	405563
外型尺寸 (mm)	长	84001260016870
宽	3581	3781
高	3100	3100
机床净重 (kg)	280003280045800	300003480046800