

指接板拼板机/全自动指接板拼板机

产品名称	指接板拼板机/全自动指接板拼板机
公司名称	高密市海川机械科技有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:HC 型号:PBJ2200 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇高新一路158号
联系电话	15621796136

产品详情

指接板拼板机/全自动指接板拼板机

正向推板编辑1、推刀行程控制正向推板的部件是推刀，推刀长2500mm左右，刀口厚度10mm，由左右两个液压油缸带动，调整好的推刀刀口应紧贴木条进口的下底板，拼板机，不能向上翘起，推刀的行程由前推限位和后退限位两个行程开关控制，其行程要根据木条的宽度调整，行程过大，进料速度减慢，生产率下降，行程过小，木条尚未完全落入刀口前推刀，新型拼板机，有可能提前进入工作区，轻则使推刀落空行驶，重则挤坏木条引起堵塞，2、推刀的停顿推刀在前进或后退时有一个1s左右的停顿，停顿的时间或位置可由时间继电器调节，这个位置是与侧向挤压的油缸动作相配合的，非常重要，一般调节在推刀退回时木条完全落在进口的底板上之后1~2s时停顿，刀口推刀的刀口必须与木条的进口方向平行，否则，刀口接触木条和产生推力的时间不一致，会引起木条破损而堵塞进口，许多机械厂设计的推刀与动力油缸的联接采用螺栓，常常产生位移，使刀口与木条的进口方向产生角度，角度大时往往无法工作，这是拼板中常出现的问题之一

液压拼板机的卸载对没有受过培训的操作者容易造成损伤，大型高频拼板机，如不按照安全方法执行卸载操作，高频拼板机，操作可能会导致操作人员的损伤。为了安全，高频拼板机性能简介，在卸载前，请操作人员务必把卸载时所需的协助及其相应的设备准备好。

液压拼板机的卸载步骤：

- (1) 液压拼板机的装卸须由专业的装卸人员担任，在整个装卸过程中必须保证拼板机的平稳，并须做好安全防护措施。
- (2) 装卸完毕后及时撤离所有的装卸工具及临时设置的安全装置。

指接板拼板机/全自动指接板拼板机

- 1、液压部组配置合理，压力稳定，给油量大，换向灵敏。
- 2、液压系统采用铜包电动机，质量可靠，功率充足，油泵流量大，耐用度高，电动机与油泵连接处采用新型浮动式联轴器，无噪音，传动平稳，检查维护方便，油箱体积大，散热效果好。
- 3、先进的微电脑plc控制系统，确保设备自动化运行，人性化设计，使繁杂的操作简单化，工作效率提高数倍。
- 4、辅助加热系统由自动温控仪自动控制，加热温度可自由设定，且加热功率可调，节能环保，不占用人工。
- 5、耐高压型液压缸，输出压力大，伸缩平稳，性能稳定。
- 6、标准气制作精美，动作灵敏，美观耐用。
- 7、优良的直线光轴导轨与国标钢型材的完美结合，确保设备运行顺畅，精美度高，且牢固不易变形。
- 8、正规铜包电机，运行平稳，功率强劲，质量可靠。
- 9、国标方管结合可调式弹性设计，确保拼接出来的整张大板拼缝紧密，板面平整。