龙门刨床 龙门刨床

产品名称	龙门刨床 龙门刨床
公司名称	青岛茂达机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:龙门刨床
公司地址	青岛即墨市通济办事处闫家岭村
联系电话	82518506 13606342537

产品详情

类型 龙门刨床 型号 BXMZ2016 BXMZ2018

BXMZ2020

工件尺寸范围 10000 14000 17000 20000 产品类型 全新

是否库存 否

本机床具备立刀架、侧刀架、立式铣头、卧式铣头和立式磨头,工作台采用开关磁阻电机驱动,实现了无级调速,可满足铇、铣、磨加工的各种速度要求,适合于粗、精加工各种水平面、倾斜面、垂直面、t型槽、组合导轨及齿条等,还可做为大型平面磨床和大型万能铣床使用。本机床的床身及工作台导轨结合面均采用加强性结构和耐磨措施,具有刚性好、加工范围广、精度高、使用寿命长等特点,是大型机械零件加工的理想设备。

bxmz重型龙门刨铣磨床主要参数							
	型号		bxmz2016	bxmz2018	bxmz2020		
最大加工尺寸(mm) 长			6000 8000 10000	6000 8000 10000	4000 6000 8000		
					12000		
		宽	1600	1800	2000		
		高	1400 ~ 1300	1400 ~ 1300	1400 ~ 1300		
两立柱间距(mm)			1700	1900	2100		
最大加工重量(kg)			8000 10000 130000	9000 13000 16000	10000 14000 17000		
					20000		
工作台	长(mm)		6000 8000 10000	6000 8000 10000	6000 8000 10000		
					12000		
	宽 (mm)		1400	1600	1800		
	运行速度(m/mi	铣削	0.046 ~ 1.4	0.046 ~ 1.4	0.046 ~ 1.4		
	n)	刨削	2.6~30(无级)	2.6~30(无级)	2.6~30(无级)		
铣头	主轴前端规格		no.50 (7:24)	no.50(7:24)	no.50(7:24)		
	主轴端外征	준 (mm)	128.57	128.57	128.57		
	主轴转速	(r/min)	130 190 290310	130 190 290310	130 190 290310		
			440 700	440 700	440 700		

1					-
	回转	速度	± 30 °	± 30 °	± 30 °
	推荐刀盘直	〔径(mm)	160 ~ 200	125 ~ 200	125 ~ 200
刀架	回转	<u>角度</u>	± 60 °	± 60 °	± 60 °
	刀杆最大裁	面(mm)	50 × 60	50 × 60	50 × 60
功率(kw)	工作台电机		37 45 55	37 45 55	37 45 55 75
	铣头	电机	7.5	7.5	7.5
	立式铣磨シ	k两用电机	2级3 12级0.75	2级312级0.75	2级3 12级0.75
	横梁升	降电机	4	4	4
	横梁走刀箱电机 侧刀架走刀箱电机 自动锁紧电机 润滑系统电机		1.5	1.5	1.5
			1.5 × 2	1.5 × 2	1.5 × 2
			0.75	0.75	0.75
			0.155	0.155	0.155
整机总		总功率	58 66 76	58 66 76	58 66 76 96
外型尺寸	外型尺寸(mm)		12870 16870 21000	12870 16870 21000	12870 16870 21000
					25000
		宽	3762	3962	4162
		高	3750	3750	3750
机床净重(kg)			53000 63000 73000	55000 65000 75000	60000 75000 85000 95000

bxmz重型龙门刨铣磨床主要参数

			1 0005	1 0004	1 000=
_		bxmz2025	bxmz2031	bxmz2035	
最大加工尺寸(mm)	最大加工尺寸(mm)		6000 8000 10000 12000	6000 800010000 12000	6000 800010000 160
			2500	3100	3500
			1600	2000	2000
两立柱间距	两立柱间距(mm)		2600	3200	3600
最大加工重量(kg)		15000 20000 25000 30000	20000 25000 30000	30000 40000 50000	
			35000		
工作台	工作台 长(mm)		6000 8000 10000 12000	6000 8000 1000012000	8000 10000 12000 1
	宽(mm)		2000	2600	3000
	运行速度(m/	铣削	0.046~1.4	0.05~0.8	0.05~0.8
	min)	刨削	4~30无极	4~30无极	4~30无极
铣头	主轴端外径(mm)		no.50(7:24)	no.50(7:24)	no.50(7:24)
			128.57	128.57	128.57
			62 88 118 170210 302 398	80 110 145 220290 400	80 110 145 220290 4
			578	535 800	535 800
			± 30 °	± 30 °	± 30 °
推荐刀盘直径(mm)		200	200	200	
刀架 回转角度		± 60 °	± 60 °	± 60 °	
	刀杆最大裁	面	50 × 60	60 × 70	60 × 70
功率(kw)	功率(kw) 工作台电机		45 55 75 90	67 81 99 119	90 119 132 180
	铣头电机	,	11	15	15
	立式铣磨头两	用电	2级3 12级0.75	2级3 12级0.75	2级3 12级0.75
	机机				
横梁升降		.机	5.5	7.5	7.5
	横梁走刀箱甲	电机	1.5	2.2	2.2
	侧刀架走刀箱	电机	1.5 × 2	2.2 × 2	2.2 × 2

	自动锁紧电机	0.75	0.75	0.75
	润滑系统电机	0.155	0.155	0.155
	整机总功率	70 80 100 115	100 114 132 152	132 152 165 213
外型尺寸(mm)	K	12870? 17000 21000 25000	13000 17000 21000	17000 21000 25000
			25000	
	宽	4691	5911	6311
	高	4430	4980	4980
机床净重(kg)		70000 82000 95000 108000	88000 103000 118000	120000 135000 148
			133000	178000