

# 厚壁研磨管 龙跃油缸缸筒研磨管 聊城研磨管

产品名称	厚壁研磨管 龙跃油缸缸筒研磨管 聊城研磨管
公司名称	青州市龙跃液压机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市经济开发区海岱北路2878号
联系电话	15763080069

## 产品详情

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}{研磨管}{油缸钢管}

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}{研磨管}{油缸钢管}珩磨管，珩磨管，活塞杆，镀铬活塞杆，油缸钢管，油缸缸筒，油缸活塞杆，油缸珩磨管，油缸珩磨管

珩磨比磨削加工精度高，因为磨削时支撑砂轮的轴承位于被珩孔之

外，会产生偏差，特别是小孔加工，磨削精度更差。珩磨一般只能提高被加工件的形状精度，要想提高零件的位置精度，需要采取一些必要的措施。如用面板改善零

件端面与轴线的垂直度(面板安装在冲程托架上，聊城研磨管，调整使它与旋转主轴垂直，零件靠在面板上加工即可)。

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}{研磨管}{油缸钢管}

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}{研磨管}{油缸钢管}滚压管、研磨管、珩磨管，珩磨管，活塞杆，厚壁研磨管，镀铬活塞杆，油缸钢管，油缸缸筒，深孔管研磨抛光，油缸活塞杆，油缸珩磨管，油缸珩磨管，油缸管，油缸筒，气缸筒，大口径珩磨管，内孔研磨管，大口径油缸筒，小口径珩磨管珩磨管是用4~6根砂条组成的珩磨头对内孔进行光整加工。珩磨不但生产率高，并且加工精度也很高，一般尺寸精度可达IT5~IT6级，表面粗糙度可达0.8~0.1 μm，并且能修正孔的几何形状偏差。

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}{研磨管}{油缸钢管}珩磨管，珩磨管，活塞杆，镀铬活塞杆，油缸钢管，油缸缸筒青州市龙跃液压机械有

限公司生产品种规格为：内径直径30mm—300mm，壁厚为2mm—40mm。技术条件为：内孔精度H5—H10。内孔粗糙度Ra 0.63um，直线度

0.3mm/m。钢号是20#—45#、16Mn，27SiMn及部分低合金钢。标准GB8713-88。

珩磨生产主要设备：350吨全液压预应力高精度冷拔机和150吨各1台，拔机行程12米，拔制力为350吨。并有立式珩磨机2台，卧式珩磨机

2台。