

RCO催化燃烧废气处理设备-厂-厂家-价格

产品名称	RCO催化燃烧废气处理设备-厂-厂家-价格
公司名称	河北众明环保科技有限公司
价格	120000.00/套
规格参数	河北众明:HBZM RCO-1:HBZMRCO-1 河北:沧州青县
公司地址	河北省沧州市青县曹寺镇高桥村
联系电话	0317-4224398 15632773191

产品详情

RCO催化燃烧废气处理设备-厂-厂家-价格河北众明环保科技有限公司

石油化工、喷漆、浸漆电镀、印刷、涂料、轮胎制造等工业的生产过程中都涉及到有机挥发化物的使用和排放。废气中的有机挥发物通常是烃类、苯类化合物、含氧有机化合物、含氯、硫、磷及卤素有机化合物，这些挥发性有机物如不经处理直接排入大气会造成严重的环境污染。传统的有机废气净化处理方法(如吸附法、冷凝法、直接燃烧法等)均存在缺陷,易造成二次污染等。为了克服传统有机废气处理方法的缺陷,人们采用催化燃烧方法来对有机废气进行净化处理。

喷漆房产生的VOCs有机废气通过CO喷漆房催化燃烧设备经过活性炭吸附、脱附、催化燃烧处理后生成水和二氧化碳，去除率高达97%，是当前成本小，较去除率高，处理后废气达标排放的理想催化燃烧设备。RCO催化燃烧废气处理设备-厂-厂家

设备为吸附浓缩 - 催化净化一体化装置。吸附浓缩 - 催化净化一体化装置在再生时充分利用设备自身的催化燃烧后的余热，无须其他能源，具有节能、环保自动运行等优点，在活性炭处理工艺的领域中，其独特的处理工艺将活性炭处理技术向前迈了一大步。

RCO催化燃烧废气处理设备-厂-厂家-价格本净化装置是根据吸附（效率高）和催化燃烧（节能）两个基本原理设计的，即吸附浓缩 - 催化燃烧法。含有有机物的废气经风机的作用，经活性炭吸附层，有机物质被活性炭特有的作用力吸附在其内部，洁净气体被排出；经一段时间后，活性炭达到饱和状态时，停止吸附，此时有机物已经被浓缩在活性炭内。催化净化装置内设加热室，启动加热装置，进入内部循环，当热气源达到有机物的沸点时，有机物从活性炭内挥发出来，进入催化室进行催化分解成水和二氧化碳，同时释放出能量。利用释放出的能量再进入吸附床脱附时，此时加热装置完全停止工作，有机废气在催化燃烧室内维持自燃，尾气再生，循环进行，直到有机物完全从活性炭内部分离，至催化室分解。活性炭得到了再生，有机物得到分解处理。(四) RCO催化燃烧废气处理设备-厂-厂家-价格技术性能及特点 该设备设计原理适应企业废气处理的更高需求，用材独特，性能稳定，操作简单、安全可靠、无二次污染。设备占地面积小、重量轻。吸附床采用堆放式结构，装填方便，更换容易

。吸附有机物废气的活性炭床，可用催化燃烧处理废气产生的热量进行脱附再生，脱附后的气体再送催化燃烧室净化，不需要外加能量，运行费用低，节能效果显著。正常使用时能耗低，由于采用的是蜂窝状活(五)

设备组成性炭，其阻力极低，所以使用过程中的能耗仅为排风机功率，不会给用户增加费用。设备主要由干式过滤、活性炭吸附床、催化燃烧脱附床、配套风机、电器控制等组成。RCO催化燃烧废气处理设备-厂-厂家

1. 干式过滤 为了防止废气带入少量的水气和少量的粉尘进入到吸附净化装置系统，从而使活性炭受潮和堵塞导致吸附效果降低。经干式除尘工艺，以确保吸附处理系统的气源洁净度为96%。干式过滤器一般采用无纺布材质的过滤棉，以降低活性炭更换周期，减少运行费用。 2. 活性炭吸附床 内装活性炭层及气流分布器，以浓缩净化有机气体，是整个装置一个主循环的主要部件及核心工序，活性炭由堆放式装填，更换极其方便。活性炭吸附箱的单床设计风量为：20000m³/h，设定一个吸附床吸附，吸附完之后脱附。 3. 采用活性炭吸附材料 - 蜂窝状活性炭，其与粒（棒）状相比具有优势的热力学性能，低阻低耗，高吸附率等，极适用于大风量下使用拥有优良的吸附性能，其结构为多孔蜂窝状，具有孔隙结构发达，比表面积大，流体阻力小等优点，该产品特别适用于大风量，高浓度工厂有机废气净化治理，如工厂的甲醛、甲苯、二甲苯等废气治理；目前该产品已在我国各地配套使用， 4. CCO催化净化装置RCO催化燃烧废气处理设备-厂-厂家-价格 该装置是将浓缩的有机废气引入主要设备。有机废气经内装加热装置从活性炭层中将有机物分离后，通过催化剂的作用分解成水和二氧化碳，同时释放能量，由热交换装置置换能量，用于维护设备自燃的能源。采用CCO型净化装置一套，处理风量为2000m³/h，装机功率60kw，电加热工作时间约半小时，当催化床温度达到250~300 时，催化燃烧床开始反应，利用废气反应产生的热空气循环使用，此时电加热停止，不需要外加热，单床脱附，脱附时间为3~4小时，设定时间活性炭吸附箱定时自动切换脱附，内部装填的陶瓷蜂窝体***催化剂使用寿命为10000小时。整个脱附系统采用多点温度控制，保证脱附效果的稳定。 5. TFJF型催化剂采用堇青石蜂窝陶瓷体作为载体， -Al₂O₃为第二载体，以***Pd、Pt等为主要活性组分，铂和钯,具有高活性、高净化效率、耐高温及长使用寿命。 6. 主排风机RCO催化燃烧废气处理设备-厂-厂家-价格 循环系统的另一主要部件，引导废气在设定的通道中运行。 7. 脱附风机 第二循环系统的另一主要部件，是负责将热气流引入吸附箱脱附有机物，同时又将有机物引入催化燃烧装置进行分解。 8. 气动和电动阀 根据工况要求，在电器控制下实现管路切换及脱附时控制整个设备脱附温度的必要元件。

9. 电控部分 整个设备的中心枢纽，采用PLC程序控制及HMI人机对话界面操控，保证各设备的正常自动运行，同时对各动力点起保护、控制、监控作用。PLC控制系统主要功能：RCO催化燃烧废气处理设备-厂-厂家-价格 具有自动、手动两种操作方式；自动运行时具有连锁功能；独有电控系统平台，可实时监测运行数据情况，系统具有自我诊断功能；运行时出现的异常情况可报警及自动停机；可在线控制，控制柜面板流程可显示运行主要参数；可通过手机APP程序查看运行情况。根据客户工艺要求改变控制参数； 自动运行时可根据工艺条件退出运行。