

河南液氧储罐厂家 泓阳液氧储罐规格 新乡

产品名称	河南液氧储罐厂家 泓阳液氧储罐规格 新乡
公司名称	河南泓阳压力容器有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	
公司地址	北环路386号*** (注册地址)
联系电话	13383800101

产品详情

品牌：	泓阳	型号：	
类型：	化工储罐	材质：	
容积：	5~200立方	重量：	
适用物料：	液氮	壁厚：	
工作温度：	-196	工作压力：	
直径：	3600	高度：	

产品详情

Product details

泓阳牌液氧储罐规格：5--200立方，双层真空保温，严格按照国家标准加工制造，现货充足，咨询价格8折优惠！

扫码加微信 价格更优惠

绝热保温贮槽分为真空粉末绝热型和常压粉末绝热型，粉末绝热，利用低热导率的粉末、纤维或泡沫材料来减少热量传入。分两种形式：一种是在大气压下应用普通粉末绝热（堆积绝热），绝热层较厚，并充入干燥氮气维持正压，以防止水分进入和冷凝，低可时适用于液氮温度以上；另一种真空粉末绝热，即对填充粉末的空间抽真空，减少了气体传热，同时粉末颗粒也削弱辐射传热，使绝热效果更好。真空粉末贮槽为双层圆筒结构、内筒及其配管均用奥氏不锈钢制造，外壳用碳钢制造，夹层充满膨胀珍珠岩（又称珠光砂）同时设置了经过特殊处理的吸附剂，并抽成高真空度（0.56Pa），容量为200m³以下。工作压力较高（四车间钢包底吹氩两个储槽工作压力为2.0 Mpa），槽外有气化器，既可使槽内升压便于充车，又可直接送出压力气。按用途可分为固定式和运输式两种，固定式主要用于低温液体的贮存，它安装在低温液体的生产地、使用点或供应站；运输式将低温液体从生产地或供应站运往使用点，常有陆运、水运等形式，他们分别称为槽车、拖车及槽船。常压粉末贮槽为平底双层结构，内胆由不锈钢制造，外壳由碳钢制造，内胆装介质，内胆与外壳间的夹层形成一个保冷空间，内胆外壳均为平底结构，罐顶

为球缺形。内胆与外壳底部间用泡沫玻璃砖绝热，夹层用珠光砂绝热，外壳设有旋转盘梯，槽顶有操作平台和安全护栏。容量为200m³以上，国内大做到2000m³，与国外相比差距甚远。工作压力较低，34KPa~40KPa左右，充装靠液体泵或液位差，也可作为氧气调峰供气用，当制氧机短暂停车或氧压低时投用，经泵加压后通过汽化器汽化送入管网。

二、低温液体储槽的点检：贮槽处于工作状态时，存在着泄漏、超压、爆炸等潜在危险，若及时发现处理发生这些事故前的隐患，就会发展成严重事故。因此制定完善的点检制度并认真执行，对确保贮槽安全运行非常重要。贮槽日常点检主要包括以下内容：1、阀门、管路是否泄露，壳体是否结霜、出汗。2、所有阀门是否处于正常启闭状态。3、仪表（液位计、压力表）工作是否正常，DCS显示参数与现场一次表是否一致。4、储槽压力是否正常，当压力接近或等于高压时，需打开放空阀泄压。5、液体充满率是否超过95。6、对于常压粉末绝热储槽，密封气是否正常。（50mmH₂O）7、液氧储槽附近严禁放置易燃、易爆物品及一切杂物。8、液氧储槽附近严禁烟火。9、每周至少化验一次储槽液氧中乙炔和总烃含量，其中乙炔含量不得超过0.1×10⁻⁶(v/v)，超过时必须及时排放液氧进行置换处理。10、液氧储槽接地是否良好。11、如果不长期停用，要保证罐内有一定量的液体，以免重新冷却置换罐而用去很长时间。12、支腿是否损坏，基础是否下沉、倾斜、开裂，紧固螺栓完好情况，罐体有无变形。13、定期检查储槽的真空度。三、低温液体储槽的年检：检验内容：1、原始资料审查、对产品的出厂技术文件审查，包括内筒、外筒的材质证书和复验报告，不锈钢焊接工艺评定报告，焊缝探伤报告（含焊接返修部位的探伤报告），水压试验报告，气压（密）试验报告，氦泄露试验报告，蒸发率试验报告和真空度测试报告等资料。2、审查贮槽运行记录，询问设备的管理、操作人员。在运行过程中压力有无明显变化。安全阀是否起跳，蒸发量是否变大等。2、外部检查除按一般压力容器的要求进行外部检查，还应主要检查以下内容：（1）各种阀门开闭是否正常；（2）压力表、液位计等安全附件是否按规定进行检验，其使用是否在校验期限内；（3）容器、管道和管阀连接处是否有泄露；（4）贮槽的外表面（特别是外筒的顶部、底部外表面）是否有“冒汗”、“结霜”；（5）支腿的损坏，基础下沉、倾斜、开裂，紧固螺栓的完好情况。