

718塑胶模具钢

产品名称	718塑胶模具钢
公司名称	苏州东禾特钢有限公司
价格	17.00/KG
规格参数	塑胶模具钢:苏州东禾特钢 718H:20-300 东特:抚顺
公司地址	苏州市工业园区和顺路29号, 33号
联系电话	0512-68323335 18952459899

产品详情

718模具钢

瑞典一胜百生产的718塑料模具钢具有优秀的机械性能和可加工性，加工工艺简单，因此被广泛用于模具的加工生产行业。另外718模具钢经过特殊的生产工艺在出厂的时候已经预硬到了41~47HRC的硬度，可以减少部分工程中的热处理环节，提高经济效益。

简介

718模具钢，我国牌号3Cr2NiMo是在P20（3Cr2Mo）改进型钢号，品

质上有较大改进，使之填补P20模具钢材

的不足，满足P20模具钢材达不到要求的场合。目前在我国模具钢材市场上出现的钢号除上述中国标准钢号外还有P20+Ni。瑞典的718，718H(ASSAB)、PX5\PX4（日本大同特钢），GS-711、GS-738、GS-312、GS-318(德国蒂森)，奥地利的M238 ECOPLUS（百禄公司）、CS718中（国长城特钢）、SWP20（上海五钢公司）等，因此除了不能用于有耐腐蚀性要求的塑料模具零件外，目前是应用最广泛的通用型塑料模具钢材的典型钢号。通常被称作“高级”塑料模具钢材，新研制的新钢种往往以它作为对比的典型。

出厂状态：ASSAB 718 HB：290-310

交货状态：钢材以退火状态交货。经双方协议，也可以不退火状态交货。

718钢是瑞典一胜百预硬型镜面防酸塑料模具钢。该钢经预硬化处理,材质均匀.洁净度高.具有极佳的抛光性能及光刻花性。还具有高的淬透性,良好的电加工性能和皮纹加工性能。预硬钢不须淬火也可用于模膛,凸缘可施行火焰硬化,可将硬度提高到52HRC。[1]

该钢具有良好的可加工性和耐磨损性,硬度分布均一。还具有良好的抛光性能,加工工艺简单,价格适中,因此用量较大。

对应钢号

我国GB标准钢号3Cr2NiMo；德国DIN标准材料钢号1.2738；瑞典一胜百ASSAB标准钢号718；美国AISI/SAE标准钢号P20+Ni；日本JS标准钢号SNCM优化；国际标准组织ISO标准钢号35CrMo2。

用途

718模具钢用途与P20类型模具钢材相同，但由于淬透性更好，性能更优越，可以制作尺寸大的、高档次的塑料模具成形零件。随着塑料模具的发展，会有更多更好更新的改进型模具钢号出现，我国宝钢的B30H即为一例。

热塑性塑胶注塑模具，挤压模具。

热塑性塑料吹塑模具。

重载模具主要部件。

冷结构制件。

常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等。

特性

用于大型长寿命塑胶注塑模，如家电制品、电脑外壳等模具。高表面光洁度的塑胶制品模具吹塑模由于硬度高，可用于塑胶模具中的滑块成型工具；视生产需要可施加火焰硬化或氮化处理的模具零件。

钢材种类：预硬塑料模具钢材 钢材特长：抛光,电蚀,焊补性与切削加工性良好 出厂状态：经硬化及回火至HB290-330

真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。

预硬状态供货，无需在热处理可直接用于模具加工，缩短工期。

经锻轧制加工，组织致密，100%超声波检验，无气孔，针眼缺陷。