

铝合金加工定做/CNC加工中心零件加工/铝板加工铝板阳极氧化

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 铝合金加工定做/CNC加工中心零件加工/铝板加工铝板阳极氧化 |
| 公司名称 | 佛山市煜钦铝业有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:煜钦 规格:定制 产地:佛山 |
| 公司地址 | 佛山市南海区狮山镇松岗石碣恒丰工业区16号厂房(住所申报)(注册地址) |
| 联系电话 | 13202972593 |

产品详情

不需开粗的曲面加工 对于有些曲面的数控加工,如果球刀可以直接从毛坯的外部切入曲面,那么可以省略使用平底刀层切的粗加工工序,利用球刀的侧刃,沿零件外形的方向走刀,渐渐地切入曲面,每个切入步距依照曲面光洁度要求进行调整,一般可选用0.1~0.2mm的步距,进给率可选5000m/min左右,初始进刀的地方由于占用一个刀具半径的毛坯量,为避免较大的切削量,可通过数模的构造或编程软件进行调整,保证初始切入时侧刃切削量满足刀具强度要求。采用这种方法加工曲面,要求曲面的高度差要小于球刀的有效切削侧刃高度。综上所述,对于铝合金零件的数控加工,要实现高效、高精度加工的目的,需要多种工艺基础条件的支持。在实际的加工实践中,必须结合不同类型零件的不同结构,依据企业自身的各种工艺基础条件,合理地安排加工工序,合理地使用机床、刀具、卡具、附具等工艺资源,充分发挥数控机床的作用,从而实现高效、高精度加工。铝制品精密加工 CNC机加工 车铣数控加工 铝件硬质氧化

铝合金加工定做, CNC加工中心零件加工, 铝板加工, 铝板阳极氧化