

# 温州塑料造粒塑胶厂废气臭气异味收集处理环保新型设备

产品名称	温州塑料造粒塑胶厂废气臭气异味收集处理环保新型设备
公司名称	瑞安市斯普达电镀涂装设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	斯普达:定制 定制:定制 温州:定制
公司地址	平阳县万全镇 滨海新区电镀工业区B06栋
联系电话	0577-65559857 15988722356

## 产品详情

塑料造粒废气治理，历年备受各地区环评、环保部门重视。近年来，由于被央视媒体多次报道某些地区小型塑料厂的环境污染问题，也引发了社会对塑料废气治理的关注，进而使得该领域成为各地区环保检查的重点。

### 塑料造粒废气来源分析

塑料造粒生产过程中，有机废气产生的源头主要来自注塑造粒与开放式混炼过程中：在高温混炼过程中会有少量有机气体释放出来，有机烃类物质会产生碳氢化合物、苯等有害废气，这部分有机物主要来自於废塑料中部分高分子裂解成小分子和原塑料中的部分添加剂。这部分有机物大都有刺激性气味，须作适当处置。PVC加工过程中排出的挥发性气体较多，且含有恶臭气体，须净化处理；其他一般废塑料加工过程中排出的废气很少，对周边大气环境几乎没有影响，一般使用风机抽出排放，以避免对操作人员造成身体上的伤害。注塑过程采用原料为PVC（聚氯乙烯），废气中可能释放出HCl还有游离氯乙烯。而原料含POM（聚甲醛），则可能放出甲醛。塑料造粒废气成分分析 根据我们的经验，造粒工序的工艺废气成分比较复杂，不同的原料产生的废气成分是不一样的。常见的如下：

原料俗称            学名

产生的有机废气 塑料

聚氯乙烯            主要为丙烯腈单体、苯乙烯单体和非甲烷总烃

PE塑料            聚乙烯

主要为乙烯单体

PP塑料 聚丙烯  
主要为丙烯单体 NPBT塑料 聚对苯二甲酸丁二醇酯  
主要为芳香烃类组分 PAS塑料  
聚芳酚 主要为芳香烃类组分  
POM塑料 聚甲醛 主要为甲醛

塑料造粒废气特点分析 从上面的详细分析，我们可以看出，塑料造粒废气具有以下特点：塑料废气成分及含量复杂，天然或合成树脂成分复杂，添加助剂种类繁多，导致不同塑料厂产生的废气成分不同，同时，不同工序、不同制作工艺产生的废气含量、成分也不同，因此，仅凭单一的处理技术不能有效净化。废气多数为挥发性有机废气和恶臭气体，废气中含有毒物质，有明显异味；有些工艺中可能会存在明显颗粒物、烟气。

因此，我们需要根据业主现场工况，出具具体的废气治理方案。分阶段执行不同的排放限值，各地环保部门也是分阶段、有重点的检查，每隔一定年限，排放限值的要求多半会更加严格。因此，建议您在选择废气治理设备时综合考虑这一点。您需要同时查阅国家标准、行业标准、地方标准，并遵循从严执行、不同的控制指标并列执行的原则。请以当地环保部门的要求为准。

我们在为您出具治理方式时，以这些标准为依据，保证废气排放达标。降解技术条件简单，处理效率高不适用于处理浓度较低的气体

由于塑料行业产生的废气，大多属于大风量、低浓度，因此，该技术对塑料行业的适用性欠佳  
塑料造粒废气处理设备推荐 从以上分析可以看出，对于塑料造粒废气处理，比较适用的净化技术是减风增浓+焚烧技术、活性炭吸附技术、喷淋吸收技术、光催化氧化技术和等离子净化技术，适用的设备是减风增浓+焚烧炉装置、活性炭吸附装置、喷淋塔、光催化氧化废气处理设备和等离子废气处理设备。在所有的适用技术中，减风增浓+焚烧炉装置废气处理设备的联合使用，是目前最稳定有效适合长期使用的治理方案。减风增浓的意义与价值

1、“减风”可以大幅度降低能耗。传统的印刷机对外排风带走的热量是其加热能耗的80%左右，将排风量减少一半，就可以降低40%的加热能耗；同时，排风量减少一半，在风路管网系统不变的情况下，选配的排风机功率大幅降低，风机消耗的电能随之降低。

2、“减风”可以大幅度减少废气治理设备的投入。常见的废气治理设备如：RT0、RCO、C0等，若处理风量减少一半，废气处理设备的投入一般可以降低30%以上。

3、“减风”可以降低废气治理设备的运行费用。在VOCs总量不变的情况下，降低风量就实现了VOCs“增浓”的效果，风量减少一半，浓度增加一倍。“增浓”对于采用焚烧类的废气治理方案，可以大幅度降低废气处理设备的运行费用，以RT0为例，一般情况废气的VOCs浓度达到2g/m<sup>3</sup>，RT0的运行就可以不用补充燃料，VOCs浓度达到4g/m<sup>3</sup>，回收的余热基本就可以满足印刷中加热工艺的需求了。

4、“减风”可以大幅度减少风路管网系统的投入。风量减少，可以让相同尺寸的风路中风速更低，所以相同风速情况下，可以减少风路管网的设计尺寸，减少风路管网系统的投入。

减风增浓有哪些技术要点？

(一)“减风”减少的是实际对外的排风量，而不是减少干燥风量，如果减少干燥风量是会影响干燥质量和干燥速度的。

(二)“减风”的前提是要保证生产安全。减少风量的同时会带来“增浓”的效果，但必须保证“增浓”后的气体VOCs浓度小于其爆炸下限的25%，所以减风技术必须有相应的安全保证措施。选择减风方案要评估减风后烘箱泄漏的溶剂量量的变化。

(三)“减风”会导致烘箱内溶剂浓度升高，而烘箱一般难以做到完全密封，那么实施减风后，在烘箱泄漏量相同的情况下，从烘箱内泄漏出的溶剂量是会增加的。

(四) “减风”到底减到多少合适，首先需要评估安全，保证安全的情况下，评估增浓的幅度，减风增浓后的VOCs浓度直接影响末端治理设备的投入与运行情况。