

温州饲料厂鱼粉厂废气臭气异味收集治理环保全套设备

产品名称	温州饲料厂鱼粉厂废气臭气异味收集治理环保全套设备
公司名称	瑞安市斯普达电镀涂装设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	斯普达:定制 定制:定制 温州:定制
公司地址	平阳县万全镇 滨海新区电镀工业区B06栋
联系电话	0577-65559857 15988722356

产品详情

饲料厂废气处理的办法和方案

水产及宠物饲料出产中很多运用的鱼粉和鱼浆,其发作的臭味浓度与鱼的品种、成长环境、加工时的新鲜度、加工办法、储存办法均有必定的。这类物料从储存仓到运至饲料厂运用,都会发作必定程度的突变,突变的结果是鱼体蛋白质自溶成各种氨之基酸,然后经细菌的作用使其发作含硫化合物、氨以及生物胺、有机酸类等。此类物质具有很强的恶臭味。别的,脂肪、油类以及食物下脚料,也会发作不良的气味。现在我国饲料加工厂对异味物的污染尚无做到有用操控。饲料厂的臭味与粉尘的发作相同,也是在运送、混合、成型工段中发作的,故臭味的操控有必要与粉尘的操控在一起考虑,以到达去掉臭味、操控粉尘的两层意图。

依据现在废气品种繁多，单一的处理方式无法到达完全处理的作用。98JF光氧组合处理技能是温州斯普达环保科技以华东理工大学环境工程专业的教授，专家以及环保界的别的闻名专家为技能依托，以光催化氧化及低温等离子为处理核心，辅佐以部分焚烧，水幕预处理，深度异味处理的归纳一体化处理技能，荣获多项国家及在各个职业得到了极好使用及处理作用。该处理方式对于客户不同的品种及请求可独自定制，充分发挥光氧组合处理的技能优势，弥补了单一处理方式存在的缺乏，为客户提供了较为合理的处理计划，广泛使用于煤电，化工，打印，喷漆，电子，医疗等职业。

饲料厂烘干臭气处理方法饲料厂恶臭异味收集净

饲料厂烘干臭气处理办法饲料厂恶臭异味搜集净化设备，我公司出产的废气净化设备的选型是依据废气的性质、处理量和处理的请求来断定，应尽也许做到优化组合，构成一套效率高、费用轻、能耗低的处理工艺流程，保证废气的无污染排放，树立无害型清洗出产工艺。

有机废气收回管理技能是我公司的技能，商品可将有机废气中的有机溶剂高效收回、再生后满意公司出产请求，可尽量的削减公司收购有机溶剂的数量，可以为公司节省很多的出产成本，一起也到达了清洗出产、循环经济、节能减排的意图，充分体现了社会效益与经济效益的双赢。

本商品占地面积小、收回效率高、运转成本低，并可完成无人值守安全运转，可以对事故进行自动报警及安全停车。在国内同类商品中处于领先水平。性价比：公司对本商品的资金投入一般可以在设设备运转两年内悉数收回。公司只需对本商品的运转进行平时巡查、检修及对易耗件进行替换。跟着石油报价股动有机溶剂报价的上升，使本商品的性价比更加具有竞争力。

烘干焚烧臭气处理设备特性：

1.专业的结构设计，污染源的对点净化方式，处理车间内废气污染，净化处理使其达标排放，改进环境，发明非常好的工作环境；

2.对于出产时发生的废气，有机溶剂发生的废气；

3.对于性强，吸收效率高，净化速度快，可一起到达废气净化和除臭双重成效；

4.本设备采特种铝合金板资料构成，抗氧化性强，对酸、碱气体、湿润环境等具有杰出的防腐功能，使用寿命长达5年以上；饲料厂烘干臭气处理办法饲料厂恶臭异味搜集净化设备

饲料厂废气净化除臭高臭氧灯

饲料厂废气恶臭物质大多是气相污染物，主要由碳、氢、氧、氮、硫、卤素等元素构成。就化学构造而言，臭味物质分子多因具剩下电子，而有影响人类嗅觉的特性。因而不饱和烃（如丁二烯、苯乙烯）、氮化物（如氨、甲基胺、粪臭素）、硫化物（如硫化氢、硫化甲基）、氯烃、含氧烃（如丙酮）、植物精油（如樟脑油）等化合物，都具有特别味道。恶臭气体处理技能现在常用的方法有活性炭吸附或水洗、化学洗刷、焚化、生物洗刷、生物滴滤、生物滤床等。进入21世纪来，高新技能UV光解法除臭，原理是使用特制的高能高臭氧UV紫外线光束照耀恶臭气体物质分子键，裂解恶臭气体物质，运用高能紫外线光束裂解恶臭气体分子键及细菌DNA,彻底达到脱臭及灭菌的意图。

减风增浓的意义与价值

1、“减风”可以大幅度降低能耗。传统的印刷机对外排风带走的热量是其加热能耗的80%左右，将排风量减少一半，就可以降低40%的加热能耗；同时，排风量减少一半，在风路管网系统不变的情况下，选配的排风机功率大幅降低，风机消耗的电能随之降低。

2、“减风”可以大幅度减少废气治理设备的投入。常见的废气治理设备如：RT0、RCO、C0等，若处理风量减少一半，废气处理设备的投入一般可以降低30%以上。

3、“减风”可以降低废气治理设备的运行费用。在VOCs总量不变的情况下，降低风量就实现了VOCs“增浓”的效果，风量减少一半，浓度增加一倍。“增浓”对于采用焚烧类的废气治理方案，可以大幅度降低废气处理设备的运行费用，以RT0为例，一般情况废气的VOCs浓度达到2g/m³，RT0的运行就可以不用补充燃料，VOCs浓度达到4g/m³，回收的余热基本就可以满足印刷中加热工艺的需求了。

4、“减风”可以大幅度减少风路管网系统的投入。风量减少，可以让相同尺寸的风路中风速更低，所以相同风速情况下，可以减少风路管网的设计尺寸，减少风路管网系统的投入。

减风增浓有哪些技术要点？

（一）“减风”减少的是实际对外的排风量，而不是减少干燥风量，如果减少干燥风量是会影响干燥质量和干燥速度的。

（二）“减风”的前提是要保证生产安全。减少风量的同时会带来“增浓”的效果，但必须保证“增浓”后的气体VOCs浓度小于其爆炸下限的25%，所以减风技术必须有相应的安全保证措施。选择减风方案要评估减风后烘箱泄漏的溶剂量的变化。

(三)“减风”会导致烘箱内溶剂浓度升高，而烘箱一般难以做到完全密封，那么实施减风后，在烘箱泄漏量相同的情况下，从烘箱内泄漏出的溶剂量是会增加的。

(四)“减风”到底减到多少合适，首先需要评估安全，保证安全的情况下，评估增浓的幅度，减风增浓后的VOCs浓度直接影响末端治理设备的投入与运行情况。

废气处理设备的吸附设备，在用多孔性固体物质处理流体混合物时，流体中的某一组分或某些组分可被吸表面并浓集其上，此现象称为吸附。吸附处理废气时，吸附的对象是气态污染物，气固吸附。被吸附的气体组分称为吸附质，多孔固体物质称为吸附剂。固体表面吸附了吸附质后，RTO废气燃烧设备一部被吸附的吸附质可从吸附剂表面脱离，此现附。减风增浓系统而当吸附进行一段时间后，由于表面吸附质的浓集，使其吸附能力明显下降而吸附净化的要求，此时需要采用一定的措施使吸附剂上已吸附的吸附质脱附，以协的吸附能力，这个过程称为吸附剂的再生。减风增浓因此在实际吸附工程中，正是利用吸附一再生一再吸附的循环过程，达到除去废气中污染物质并回收废气中有益组分。这个就是废气处理设备的吸附设备的介绍。