

刚玉防磨料 碳化硅耐磨胶泥 龟甲网耐磨料

产品名称	刚玉防磨料 碳化硅耐磨胶泥 龟甲网耐磨料
公司名称	河南正邦耐磨材料有限公司
价格	2860.00/吨
规格参数	品牌:正邦 型号:ZB-01 产地:河南郑州
公司地址	孟津县城关镇会盟大道
联系电话	15938773131 18137718068

产品详情

刚玉防磨料 碳化硅耐磨胶泥 龟甲网耐磨料

刚玉防磨料 碳化硅耐磨胶泥 龟甲网耐磨料——

防磨料是一种非金属胶凝材料，它是采用耐酸和耐碱的人工合成原料经严格的工艺配比和**的无机聚合技术制成的一种粉状陶瓷材料。环氧耐磨涂层应用于机床导轨或其他摩擦表面的制造和修理,其特点如下:

(1)涂层材料摩擦系数低。

由于涂层材料含有各种自润滑材料,所以摩擦特性良好,摩擦系数低和防爬性能好。重型龙门铣床、重型龙门刨床采用涂层导轨,其摩擦功耗可降低约30%。

(2)抗擦伤能力强,可减少设备事故,提高生产效率。

重型机床采/H涂层导轨可以降低导轨面的磨损,而且修补方便,从而大大延长了机床的使用时间,提高了生产效率。

(3)节省维修成本费用

采用涂层技术改造旧机床可以提高旧机床的加工精度,节省维修和改造费用。随着生产技术的不断发展,机械制造车间所拥有的大量切削机床中的一部分已落后于当前技术发展的需要。

(4)工艺简单方便,容易掌握,并可以节约时间和人力。

由于涂层技术是采用复印成型的方法来制造或修补摩擦表面的,即在摩擦副的一个面涂以涂层材料,然后靠其经加工达到使用要求的配对摩擦面复印成形.这样就减少了一个摩擦面的精加工,省占了人工刮研,大大减少了加工工时,降低了加工技术难度和复杂性。

(5)适用范围广,工艺性好。

既可用于制造大尺寸或配合精度高而无法用机械加工方法达到的零、部件配合面,还可用于恢复磨损尺寸或某些有缺陷的零、部件。这一点,对于不具备大型零、部件加工能力的中、小型工厂尤其重要。

一般情况下,我们都是选择0.8~1.2mm口径的喷枪。喷枪压力不能太高或者太低,大概在2.0~4.0Kgf/cm²范围内好。在喷涂的时候,离目标的距离在15~25cm时的喷涂效果好。

对于喷涂人员来说,好掌握以下喷涂工艺后再做此项工作。

一,喷涂人员应该确认或选择相对干燥,通风,无尘的喷涂环境,以减少环境对耐磨陶瓷涂料涂层形成的影响。

二,防磨胶泥在使用前要滚动30~60min来使涂料混合均匀,就像果粒橙,喝前摇一摇。单层和双层的涂料面油都需要先经过滤网过滤,然后就可以直接进行喷涂了。

三,基材温度要保持在50摄氏度左右(热)进行喷涂,双层涂喷涂需在此后直接喷涂面油(单层涂不用),喷涂后的工件需要在80~150摄氏度中烘干10分钟,然后放入280~300摄氏度总保温10min,控制干膜的厚度在范围内。

四,喷涂过程中要保持喷枪的稳定,使涂膜均匀平整,并且控制涂膜厚度在所需范围内。喷涂后所要用的干燥箱(隧道炉)在开始的时候温度要保持在较低的水平,且升温不能太快。而且使用时要根据工件的体积大小和材料的不同来随时调整炉温,以达到涂料好的状态。

郑州正邦公司生产防磨胶泥、耐磨涂料、陶瓷片、耐磨涂层等耐磨材料。目前我公司承接数百家水泥厂和发电厂的防磨施工任务,并拓展到化工、冶金、矿山等行业设备防磨。