

广州普同3D打印耗材生产线

产品名称	广州普同3D打印耗材生产线
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	380000.00/台
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

广州普同3D打印耗材生产线

一、产品简介

3D打印耗材生产线是由精密单螺杆挤出机、线材模具、水槽冷却系统、储线系统、牵引系统、测径仪系统、收卷系统以及测控系统等组成，可实现线材挤出、冷却、测径、收卷等功能。

二、产品性能

高强度欧标一体化机架，304不锈钢桌面，实用美观

高性能伺服电机，调速范围广，转速更稳定

人性化结构设计，操作更便利

牵引和测径仪形成闭环控制，能快速响应挤出转速变化

三、应用范围

高分子材料线材挤出成型性能测试

塑料线材配方设计

塑料线材挤出工艺参数优化与控制

用于挤出单/多腔、多规格塑胶线材

工艺优化、成本控制及小规模生产等

广州普同3D打印耗材生产线

四、主要技术指标

型号	SESI-45/28
适用材料	ABS、PLA、PVC、PE、PP、PC等
螺杆直径	45mm
螺杆长径比	28
螺杆转速	0-75rpm
线速度	0-100m/min
线材直径	1.75mm、3mm
线径精度	± 0.02mm
压力测量范围	0-50mpa
压力测量精度	0.5%f.s
加热/冷却方式	电加热/风机冷却
操作温度	室温-350
温度控制精度	± 1
产量	20kg/h
主电机功率	11.8kw
控制方式	SIEMENS PLC控制
工作电压	三相380VAC ± 10%，单相220VAC ± 10%，50Hz
额定功率	约30kw
长 × 宽 × 高	12000mm × 1450mm × 2100mm
整机重量	约2100kg