

硬质合金刀具价格 嘉兴硬质合金刀具 金菲刀具

产品名称	硬质合金刀具价格 嘉兴硬质合金刀具 金菲刀具
公司名称	马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山博望区博望镇两博大道
联系电话	18755562045

产品详情

硬质合金刀具的功能

1) 改变工件坐标系，G10L2P__IP__;2) 刀具寿命管理，G10L3P__;3) 在附加工件坐标系中设置工件零点偏移G10L20P__IP__;

4) 改变刀具补偿值，G10L10(11/12/13)P__R__;5) 参数的输入，G10L50;(1) P: 选择的特殊偏置，由于P是跟随在L后面的选项，在不同的L种类中P的含义不同。G10L10/L11 P__R__中：P__用来代表刀具长度补偿H代码。如：G10 L10 P1 ... P1表示H01G10L12/L13 P__R__中：P__用来代表刀具半径补偿D代码。如：G10 L12 P1 ... P1表示D01G10L2 P__IP__中：P0、P1-P6用来表示基本偏置EXT、G54-G59工件坐标系。(P1=G54、P2=G55、P3=G56、P4=G57、P5=G58、P6=G59) G10 L2 P0 ... P0表示EXT基本坐标系。G10 L2 P1 ... P1表示G54工件坐标系。G10L20 P__IP__中：P__用来表示附加工件坐标系。

(2) R:长度或直径偏置量的相对量。L10中：R用来表示长度偏置的数值。G10 L10 P1 R100.3表示长度H01里面输入100.3L11中：R用来表示长度偏置的增量值。G10 L11 P1 R2.1表示在原有的长度H01里面增加2.1L12中：R用来表示半径偏置。G10 L12 P1 R4.1表示半径补偿D01里面输入刀补4.1L13中：R用来表示半径偏置的增量值。G10 L13 P1 R-0.1表示在原有的半径D01里面减去0.1(3) R值可以叠加使用，例如：G10 L10 P1 R100.3G10 L11 P1 R2.1运行该程序段后刀具长度补偿偏置里面实际值为102.4G10 L12 P1 R4.1G10 L13 P1 R-0.1运行该程序段后刀具半径补偿偏置里面实际值为4.00

剪板机刀片精度：

一般剪板机刀片的平行度在0.03mm，刀片全长的厚度也不能超过0.03mm。二能达到这样的精度，才能算是一套合格的剪板机刀片。在后可用测量工具，先对比单片的俩头的的误差，在卓片测量正要刀片的精度是否一致，再看接头处是否有无缝隙，用手触摸是否平整无触手的感觉

质保：一套优质合格的剪板机刀片，在正常的使用下，少着可用一俩年，多着可以用三五年再修磨。所以在采购时一定要问清售后保障，签订协议。剪板机刀片生产厂家都会向用户承诺，在一定的期限之内，如有质量问题，无条件的可退可换。而如没有这样的这种承诺，嘉兴硬质合金刀具，那刀片的质量就难以有保障。

注意事项；其实，辨别剪板机刀片是否真正真材实料，硬质合金刀具公司，质量的优劣也很简单，只要放平心态，不要图便宜，具体的去分析，就不会上当。

粗加工时，一般以提高生产率为主，但也应考虑经济性和加工成本；半精加工和精加工时，应在保证加工质量的前提下，兼顾切削效率、经济性和加工成本。

具体数值应根据机床说明书、切削用量手册，并结合经验而定。具体要考虑以下几个因素：

1、切削深度 t 。在机床、工件和硬质合金刀具刚度允许的情况下， t 就等于加工余量，这是提高生产率的一个有效措施。为了保证零件的加工精度和表面粗糙度，一般应留一定的余量进行精加工。数控机床的精加工余量可略小于普通机床

2、切削宽度 L 。一般 L 与刀具直径 d 成正比，与切削深度成反比。经济型数控机床的加工过程中，一般 L 的取值范围为： $L = (0.6 \sim 0.9) d$ 。

3、切削速度 v 。提高 v 也是提高生产率的一个措施，但 v 与刀具耐用度的关系比较密切。随着 v 的增大，刀具耐用度急剧下降，故 v 的选择主要取决于刀具耐用度。另外，切削速度与加工材料也有很大关系，例如用立铣刀铣削合金钢30CrNi2MoVA时，硬质合金刀具价格， v 可采用8m/分钟左右；而用同样的立铣刀铣削铝合金时， v 可选200m/分钟以上。

4、主轴转速 n (r/分钟)。主轴转速一般根据切削速度 v 来选定。计算公式为： $v = \pi d n / 1000$ 。数控机床的控制面板上一般备有主轴转速修调（倍率）开关，可在加工过程中对主轴转速进行整倍数调整。

5、进给速度 v_f 。 v_f 应根据零件的加工精度和表面粗糙度要求以及刀具和工件材料来选择。 v_f 的增加也可以提高生产效率。加工表面粗糙度要求低时，硬质合金刀具品牌， v_f 可选择得大些。在加工过程中， v_f 也可通过机床控制面板上的修调开关进行人工调整，但是速度要受到设备刚度和进给系统性能等的限制。

硬质合金刀具价格-嘉兴硬质合金刀具-金菲刀具由马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司提供。马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司（www.jinfeicn.com/）为客户提供“合金刀片，剪板机刀片，滚剪刀片”等业务，公司拥有“金菲”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在安徽 马鞍山 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。