

## 机械设备--大功率铜铝冷焊机

产品名称	机械设备--大功率铜铝冷焊机
公司名称	上海洛道葛机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品包装:纸箱包装 产品质保:免费维修一年 是否定制:否
公司地址	上海市嘉定区白银路1563号
联系电话	021-69581771 13062655512

## 产品详情

我公司主要经营焊接设备(包括工模具修补机、金属缺陷修补机、铸造缺陷修补机、冷焊机、铜铝焊机、电火花堆焊修复机、仿激光焊机、高能精密焊补机等)、刷镀设备(智能刷镀机、电刷镀技术、刷镀设备、刷镀溶液、刷镀等)、铜排镀锡机(镀锡机、镜面镀锡、镀银机、铜铝排刷镀机等)

上海洛道葛机电设备有限公司研发生产的LDG-1013,LDG-1016,LDG-206,LDG-308, LDG-303系列冷焊机,多功能金属缺陷修复机,模具修补机、金属修复机、铸造缺陷修补机、不锈钢冷焊机,铜铝冷焊机,铸铜件修复冷焊机、铝合金修复机、电火花冷焊机、仿激光焊机、精密焊补机,厂家直供,冷焊机价格优!冷焊机产品显著特点1, 结合强度高。由于是在氩气保护的作用下进行沉积,电极材料充分渗透到工件表面,材料产生极强的结合力,达到冶金结合,并且致密性好,无砂眼。2, 无退火变形;虽然电火花沉积时在放电瞬间能达到使电极材料熔化、汽化的高温,但因放电时间极短,放电脉冲间隔较长,沉积过程中传入基体金属的热量非常少,热影响区也很小,因而工件温升小,无组织和性能变化,不会产生变形、咬边和局部退火现象,也无残余应力。3, 适用母材广,一机多用。对象不仅包括低碳钢、中碳钢、工具钢、模具钢、铸铁、铸钢、不锈钢,也可对传统方法难以修复的铝合金、铜合金等几乎所有导电材料进行完美的修复。4, 沉积速度快:采用先进的电源生产技术,沉积修复速度是传统设备的3~5倍。5, 设计先进:采用压缩层装技术,体积小携带方便,质量不足传统电源的三分之一;并且绿色环保无污染。电极枪不仅精巧方便,手感极好易于施工,而且枪体绝缘,安全系数高。6, 修复无痕迹:根据工件母材选择合适的电极材料,修复后无痕迹,无色差,这是用传统方法所不可能达到的效果。7, 硬度可选择。可选择不同的电极材料来实现修复硬度,高可达HRC75,所以既可用于表面修补,也可用于表面强化。8, 再加工性能好。可作工序使用,加工余量小,只需用油石、锉刀等手工修理即可。也可作中间工序,不影响机械加工性能,可进行车、铣、刨、磨以及抛光、电镀等后序加工。9, 在线修复:不用拆卸被修复件,修复前工件无需经过特殊预处理,在现场立刻修复,提高生产效率,节省费用。10, 沉积精度高。单次沉积厚度可精至几微米,修复后加工余量小。11, 沉积厚度深。表面以上沉积层厚度能到几毫米,表面以下的沉积厚度无限制。12, 用途广泛。处理对象无大小限制,一般几何形状的平面或曲面均可进行处理,只要是看的到摸的着的,都可以进行修复。13, 节约成本。电极消耗小,可在损坏的修复层上多次修复,强化修复的成本与更换部件成本相比极低

洛道葛LDG-101、LDG-206、LDG-308、LDG-308系列冷焊机，多功能金属缺陷修复机，模具修补机、金属修复机、铸造缺陷修补机、不锈钢冷焊机，铜铝冷焊机，铸铜件修复冷焊机、铝合金修复机、电火花冷焊机、仿激光焊机、精密焊补机应用范围：

一、模具行业在国外，同类产品有着“模具修复专家的美誉”，主要用于各类材质与用途的模具超公差、磨损、沙眼、硌伤、拉伤、划伤、裂纹以及边角、棱角的断裂的修复；冲压模具表面的强化与刀口的修复；压铸模具的龟裂修复等。二、铸造企业用于有色金属与黑色金属铸造过程中所产生的气孔、沙眼，微裂纹等铸造缺陷的修复三、印刷行业用于印刷机滚筒的异物硌伤，碰伤；滚筒两端、咬口、托梢等配件的腐蚀、磨损、崩损等。四、机械行业用于修正超差工件和修复机床导轨、各种轴、曲轴、液压杆、凸轮、水压机、柱塞、气缸壁、轴颈、轧辊、齿轮等机械零部件表面的磨损、拉伤等表面缺陷。五、电力行业本工艺是现目前对电站发电机转子轴承密封位拉伤、磨损的修复理想的办法之一；也可用于叶轮末级的强化修复等六、其它相关行业煤炭、金属、动力、冶金行业；船舶、航空、航天行业；水泥、化工行业；建筑、造纸、塑料行业；塑料、食品、印染行业的各种机械设备表面缺陷的修复与强化等