

# 绿保LB4500硅橡胶脱模剂

产品名称	绿保LB4500硅橡胶脱模剂
公司名称	深圳市绿保橡塑材料有限公司
价格	90.00/公斤
规格参数	品牌:绿保 型号:LB4500 产地:深圳市
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪东社区鸿源路9号
联系电话	0755-28414107 13310847341

## 产品详情

### LB4500硅橡胶脱模剂

1.特点(1) 具有非常优秀的脱模性，只需薄薄的喷涂就能脱模，能提高制品尺寸的精度。(2) 符合 PFOS、PFOA、臭氧破坏物、RoHS 等环境负荷物质规制要求。(3) 干性涂覆，对制品的附着极少，无残留水印，不发油亮，不影响二次加工。(4) 对模具的污染小，可减少模具清洗次数，从而提高生产效率。2.脱模剂性质

### 产品外观

乳白色液体

### 比重 ( at 25 ° C)

1.00-1.05

### 固含量浓度

10%

### 建议比例

建议20倍起用-100倍

### 危险性等级

非危险品

## 稀释溶剂

去离子纯水/自来水（禁用含有矿物质水和地下水）

## 适合范围

适用于各类模压硅橡胶制品用。

3. 使用方法（1）兑水稀释：使用适量的水（建议用去离子纯水）对原液进行稀释，并均匀搅拌，可能会有一部分成分发生沉淀，所以请在使用前再搅拌一次，就可以安心使用了。一旦稀释过，就请尽快使用。稀释液请尽量不要长期保存。

（2）初次试用测试时，建议用新模具或将模具清除干净再做测试，方法是喷脱模剂后，开始一模不放料，距离10~15公分以井字型喷涂2~3次后，空模烘烤2-3分钟后，退出空模再放料模压硫化，效果会更佳。

（3）喷涂方法：开始使用时，建议将模具表面之前脱模剂的残留彻底清除干净后使用。请使用喷、毛刷、纱布等进行均匀的涂覆在模具表面；建议重复 2-3 次的脱模剂喷涂量效果更好。使用一次性高浓度涂覆的效果，远不及低浓度的 2-3 次重复涂覆的效果好。过量浓度使用脱模剂可能会造成模具被污染，请适量视情况参考建议比例使用。（4）使用前模具的清洗方法：

简单的污垢及脱模剂残留可以使用溶剂擦拭后去除大部分污垢。模具表面严重的硫化积碳污垢，建议用我司专用模具洗模水清洗。

4. 使用注意事项（1）使用前请阅读MSDS注意事项及使用说明书。（2）请不要使用在工业以外的用途上。（3）请在阴暗处保存。请不要在 40 以上的地方长期存放。另在寒冷地区时要注意避免发生冻结（一旦发生冻结，即使解冻也不能恢复原有功效）。（4）

尽量在良好通风处使用，如有必要请安装排气装置。（5）

使用时为避免溅触眼睛，请佩戴防护眼镜。如不小心触及眼睛，请立即先用清水清洗后，视情况就医。

5. 包装为20公斤塑胶桶装。