

长治线路板熔炼电炉 水木机电 线路板熔炼电炉厂家

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 长治线路板熔炼电炉 水木机电 线路板熔炼电炉厂家 |
| 公司名称 | 泉州水木机电设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号 |
| 联系电话 | 13859763009 13859763009 |

产品详情

中频电源控制柜不发动原因剖析

中频电源控制柜不启动，发出报警信息。

针对该故障现象，线路板熔炼电炉生产厂家，首先检查电源开关及控制开关，看其是否合上；若打开控制开关后报警，则根据报警信息做如下处理。

(1)缺相报警(OP)灯亮。检查主回路熔断器熔体是否熔断；若正常，则检查三相进线，用万用表交流电压500V挡检测，线路板熔炼电炉厂家，看其是否缺相。若正常，则检查整流晶闸管阴极(K)接线是否开路。

(2)缺水报警(WPL)灯亮。检查水泵、水路管道及电接点压力表是否正常。

(3)主控板欠压报警(LV)灯亮。检查控制电源变压器是否正常，若正常，则检查主控板上的滤波电容器是否漏电或失效，若正常，则用万用表交流电压50V挡，检查控制电源变压器的次极电压(17V)是否正常。

(4)过压(OV)灯亮。观察冶炼工件与感应线圈间是否打火，若打火，则调整感应线圈与冶炼工件之间的间隙。观察感应线圈是否与氧化皮打火，若打火，则清理氧化皮。检查感应线圈、补偿电容器、主回路的各连接铜排螺钉是否松动打火，若螺钉松动打火，则紧固螺钉。

若上述检查增均正常，则再检查逆变晶闸管(KK)是否损坏。用万用表Rx1挡检测，如果测量晶闸管阴极与阳极之间的电阻为零，则晶闸管损坏，更换晶闸管。若中频电源逆变晶闸管损坏一只（两只），其逆变引前角大于或等于 2 ，直流电流和直流电压的比值比正常大很多，则应重新调整逆变引前角为 1.5 。

(5) OC（过流）灯亮。引发OC（过流）灯亮的故障原因有：感应线圈、补偿电容器及其连接铜排有短路点；逆变晶闸管有两只（四只）损坏；逆变晶闸管特性不好，若OV / OC同时灯亮，检修时以过压现象为主。用万用表Rx1k挡检测补偿电容器有无击穿，如果电容器不能正常充放电或阻值为零，则为补偿电容器故障。若上述检查正常，则初步判断为水冷电缆有故障。用万用表Rx1挡检测水冷电缆电阻，若有电阻值，则水冷电缆出现问题。水冷电缆的检测比难，最直接、最i有效的办法是用替换法，即临时用电力电缆代替水冷电缆。若水冷电缆正常，则检查感应线圈匝间是否有金属物引起匝间短路；若正常，则检查中频变压器是否出现故障，若有故障则更换新的中频变压器。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，大型线路板熔炼电炉，欢迎大家来电咨询！

感应加热的特点

感应加热没有诞生前，火焰炉是锻压工业加热的惟一选择。其实，如果单纯从经济性来说，火焰炉要优于任何电加热包括感应加热设备。这是因为，从电的发生到坯料被感应加热，要经过多次的能量转换，而每次转换都伴随着损耗。以火力发电为例，从燃料燃烧获得的热能转换为机械能和电能会损耗一部分能量；电能从发电厂出来到达感应加热设备的途中，一部分电能也在升、降i压变压器、高、低压传输线中转变为热能而消耗掉；剩下的电能感应加热设备中转变成磁场能，磁场能转化为热能使坯料加热，又带来新的损耗。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

电磁感应（Electromagnetic induction）现象是指放在变化磁通量中的导体，会产生电动势。此电动势称为感应电动势或感生电动势，若将此导体闭合成一回路，则该电动势会驱使电子流动，长治线路板熔炼电炉，形成感应电流i（感生电流）迈克尔·法拉第是一般被认定为于1831年发现了电磁感应的人，虽然

Francesco Zantedeschi1829年的工作可能对此有所预见。

电磁感应：是指因为磁通量变化产生感应电动势的现象。电磁感应现象的发现，是电磁学领域中最伟大的成就之一。它不仅揭示了电与磁之间的内在联系，而且为电与磁之间的相互转化奠定了实验基础，为人类获取巨大而廉价的电能开辟了道路，在实用上有重大意义。电磁感应现象的发现，标志着一场重大的工业和技术革命的到来。事实证明，电磁感应在电工、电子技术、电气化、自动化方面的广泛应用对推动社会生产力和科学技术的发展发挥了重要的作用。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

长治线路板熔炼电炉-水木机电-线路板熔炼电炉厂家由泉州水木机电设备有限公司提供。长治线路板熔炼电炉-水木机电-线路板熔炼电炉厂家是泉州水木机电设备有限公司（www.qzsmjd.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。