

沙特埃克森美孚HMA-016,薄膜级HDPE

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 沙特埃克森美孚HMA-016,薄膜级HDPE |
| 公司名称 | 上海多源塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 8.50/公斤 |
| 规格参数 | 沙特埃克森美:生产厂家 HMA-01:型号 沙特:产地 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢 |
| 联系电话 | 021-13701971786 13701971786 |

产品详情

供应沙特埃克森美孚HMA-016,薄膜级HDPE

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

我公司提供加工技术指导，原料认证报告;随货提供SGS(ROHS):欧盟环保认证报告；MSDS:物质安全资料表

COA:材料原出厂报告；FDA:食品级认证报告；欧盟高关注物质检测报告；UL黄卡：防火等级报告；NSF,

ASTM或ISO:原厂物料性能参数等等相关资料

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，上海多源将给你提供报价。

埃克森美孚:EX49-006、AA53-003、AA50-002、HD
9856BA、AM55-003、GA-114、HD6950YN、HD6801YN

、HYA600、HMA014、HMA016、HPA020、HYA800、HMA-016、HMA-013、HMA-035、HMA-019、HMA-025、

HMA-024、HMA-026、HMA-028、HMA-045、

韩国SK:8800、7200、2800、2520、7300、2600、2540、2500、3300、3400、6610、6100、8700、JH910

、JH910U、JH915、JK910、JM710、MA610、MD700、MD800、2600S、2500S、PD800、PX600、FT210、FA600、8800U、

韩国现代:F500、SJ680、CJ680、CJ870、PF050、PF053、PF140、PF150、PF250、PB160、PB270、PB272、PB279、PB282、PB382、PB380、PH140、PH150、PH160、PH161、PH162、PH170、PH550、PJ480、PJ560、PJ563、PJ580、PJ583、PJ670、PJ680、PJ683、PJ760、PJ870、PM350、PM360、PM370、

大韩油化:UG403B、F509、F600、M690、M691、M830、M840P、M850、M850P、P301、P301E、P502、P503

、P601、E308、E308Y、E309、B305、B502、B303、B603、

沙特:M40060、M40060、M200056、M80064、M40053CO、M100053、M30053S、M100053CO、M80063CO、

M40053S、M80063S、M40060S、M300054、F00950、F00952、B4406、B5309、B4520、B5421、B5205、

B5429、BM1052、B4660AB、B4660、B5202、B5411、B5823、B5210、B5933、B6246、B6246LS、

高密度聚乙烯(HDPE)为白色粉末或颗粒状产品。无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~135

，使用温度可达100；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较

好；化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱和各种盐类的腐蚀；薄膜对水蒸气和

空气的渗透性小，吸水性低；耐老化性能差，耐环境应力开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会

使其性能下降，所以树脂中须加入抗氧化剂和紫外线吸收剂等来改善这方面的不足。高密度聚乙烯薄膜在受

力情况下热变形温度较低，应用时要注意。

【基本特性】高密度聚乙烯是一种不透明白色腊状材料，比重比水轻，比重为0.941~0.960，柔软而且有韧性，但比LDPE略硬，也略能伸长，无毒，无味。

【燃烧特性】易燃，离火后能继续燃烧，火焰上端呈黄色，下端呈蓝色，燃烧时会熔融，有液体滴落，无

黑烟冒出，同时，发出石蜡燃烧时发出的气味。

【主要优点】耐酸碱，耐有机溶剂，电绝缘性优良，低温时，仍能保持一定的韧性。表面硬度，拉伸强

度

，刚性等机械强度都高于LDPE，接近于PP，比PP韧，但表面光洁度不如PP。

【主要缺点】机械性能差，透气差，易变形，易老化，易发脆，脆性低于PP，易应力开裂，表面硬度低，易刮伤。难印刷，印刷时，需进行表面放电处理，不能电镀，表面无光泽。

【应用场合】用于挤出包装薄膜，绳索，编织袋，渔网，水管；注塑低档日用品及外壳，非承载荷构件，胶箱，周转箱；挤出吹塑容器，中空制品，瓶子。

【注塑工艺】HDPE有数不清的应用，范围从可重复使用的薄壁饮料杯到5 - gal罐，消费国内生产的HDPE的

1/5。注塑品级一般熔体指数5 ~ 10，有具有韧性较低流动性品级和具有可加工性的较高流动性品级。用途

包括日用品和食品薄壁包装物；有韧性、耐用的食品和涂料罐；高抗环境应力开裂应用，如小型发动机燃

料箱和90 - gal垃圾罐。

一般的HDPE熔点为142 ，分解温度为300 ；注塑温度的可调区间较大。注塑时，一般使用温度为180 --230 ；因是烯烃类塑料，它不吸水，生产时，不需烘干，但为了产品质量，可用60 温度烘干

1hr，以排出浮水；聚乙烯的熔体粘度大，流长比小，薄壁制品可能缺胶，因此，浇口和流道相对较大；制

品易带静电，表面易吸埃。收缩率为16‰；溢边值为0.05mm。

生产工艺

PE最通常的生产方法是通过淤浆或气相加工法，也有少数用溶液相加工生产。所有这些加工过程都是由乙

烯单体、 α -烯烃单体、催化剂体系（可能是不止一种化合物）和各种类型的烃类稀释剂参与的放热反应。

氢气和一些催化剂用来控制分子量。淤浆反应器一般为搅拌釜或是一种更常用的大型环形反应器，在其中

料浆可以循环搅拌。当乙烯和共聚单体（根据需要）和催化剂一接触，就会形成聚乙烯颗粒。除去稀释剂

后，聚乙烯颗粒或粉粒被干燥并按剂量加入添加剂，就生产出粒料。带有双螺杆挤出机的大型反应器的现

代化生产线，可每小时生产PE40000磅以上。新的催化剂的开发为改进新等级HDPE的性能作出贡献。两种

最常用的催化剂种类是飞利浦的铬氧化物为基础的催化剂和钛化合物一烷基铝催化剂。飞利浦型催化剂生

产的HDPE有中宽度分子量分布；钛一烷基铝催化剂生产的分子量分布窄。用复式反应器生产窄MDW的聚合

物所用催化剂也可用于生产宽MDW品级。举例来说，生产显著不同分子量产品的两个串联反应器可以生产

出双峰分子量聚合物，这种聚合物具有全宽域的分子量分布。

加工方法编辑

PE可用很宽的不同加工法制造。以乙烯为主要原料，丙烯、1-丁烯、己烯为共聚体，在催化剂的作用下

采用淤浆聚合或气相聚合工艺，所得到的聚合物经闪蒸、分离、干燥、造粒等工序，获得颗粒均匀的成品

。包括诸如片材挤出、薄膜挤出、管材或型材挤出，吹塑、注塑和滚塑。HDPE适合热塑性成型加工的各种

成型工艺，成型加工性好，如注塑，挤出，吹塑，旋转成型，涂覆、发泡工艺、热成型、热封焊、热焊接

等。

挤出：用于挤出生产的品级一般具有小于1的熔体指数和中宽到宽的MWD。在加工过程中，低的MI可获得适

宜的熔体强度。更宽MWD品级更适于挤出，因为它们具有更高的生产速度，较低的模口压力而且熔体断裂趋

势减少。

PE有许多挤出用途，如电线、电缆、软管、管材和型材。管材应用范围从用于天然气小截面黄管到48in直

径用于工业和城市管道的厚壁黑管。大直径中空壁管用作混凝土制成的雨水排水管和其它下水道管线的替

代物增长迅速。

板材和热成型：许多大型野餐型冷藏箱的热成型衬里是由PE制成的，具有韧性、重量轻和耐用性。其它片

材和热成型产品包括挡泥板、槽罐衬里、盘盆防护罩、运输箱和罐。一种大量的增长迅速的片材应用是地

膜或池底村里，这是基于MDPE具有韧性、耐化学性和不渗透性。

吹塑：在美国销售的

HDPE1/3以上用于吹塑用途。这些范围从装漂白剂、机油、洗涤剂、牛奶和蒸馏水的

瓶子到大型冰箱、汽车燃料箱和筒罐。吹塑品级的特性指标，如熔体强度、ES - CR和韧性，与用于片材和

热成型应用级相似，故相似品级可以采用。

注射-

吹塑通常用于制造更小的容器（小于16oz），用于包装药品、洗发液和化妆品。这种加工过程的一个

优点是生产瓶子自动去边角，不需象一般吹塑加工那样的后期修整步骤。尽管有某些窄MWD品级用于改进表

面光洁度，一般使用中宽到宽MWD品级。

注塑：见上文“材料特性”。

滚塑：采用这种加工法的材料一般被粉碎成粉末料，使其在热循环中熔融并流动。滚塑使用两类PE：通用

和可交联类。通用级MDPE/HDPE通常的密度范围从0.935到0.945g/CC，具有窄MWD，使产品具有高冲击

性和最小的翘曲，其熔体指数范围一般为3—8。更高MI品级通常不适用，因为它们不具备滚塑制品希望的

冲击性和抗环境应力开裂性。

薄膜：PE薄膜加工一般用普通吹膜加工或平挤加工法。大多数PE用于薄膜，通用低密度PE（LDPE）或线性

低密PE（LLDPE）都可用。HDPE薄膜级一般用于要求优越的拉伸性和极好的防渗性的地方。例如，HDPE膜

常用于商品袋、杂货袋和食物包装。

主要用途编辑

高密度聚乙烯树脂可采用注射、挤出、吹塑和旋转成型等方法成型塑料制品。采用注射成型可成型出各种

类型的容器、工业配件、医用品、玩具、壳体、瓶塞和护罩等制品。采用吹塑成型可成型各种中空容器、

超薄型薄膜等。采用挤出成型可成型管材、拉伸条带、捆扎带、单丝、电线和电缆护套等。

另外，还可成型建筑用装饰板、百叶窗、合成木材、合成纸、合成膜和成型钙塑制品等