

佛山铝板CNC加工，铝件精密加工，铝合金深加工厂家

产品名称	佛山铝板CNC加工，铝件精密加工，铝合金深加工厂家
公司名称	佛山市煜钦铝业有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:煜钦 规格:定制 产地:佛山
公司地址	佛山市南海区狮山镇松岗石碣恒丰工业区16号厂房（住所申报）（注册地址）
联系电话	13202972593

产品详情

复杂铝合金结构件在加工过程中首先要解决材料去除余量较大所导致的零件变形问题，因为毛坯为棒材、管材或厚板材，为了使尺寸接近零件本身，需要通过机械加工后去除绝大部分余量。由于材料去除量大，原有的纤维组织状态被完全破坏，加工应力大，加工后残余应力重新平衡，引起零件变形，加大了加工难度。复杂铝合金结构件在加工过程中要克服的另一个难题就是应力变形问题。残余应力有两种，一种是初始残余应力，另一种是加工残余应力。初始残余应力即铝合金毛坯中存在的相对平衡的内应力，当多余部分材料被去除后，原有的应力平衡遭到破坏，应力发生再平衡，从而会导致零件变形。加工残余应力是在切削力、切削热或者两者相互作用下，刀具与工件相互作用的区域产生塑性变形，该变形在受到其他因素的影响下而产生残余应力。工艺条件不足是复杂铝合金零件加工过程中必须解决的另一难题。对复杂铝合金零件进行加工，需用四轴以上机床，且机床必须有较高的几何精度、良好的稳定性。复杂铝合金零件加工过程中需要解决基体强度不足的问题。复杂铝合金零件的某些部位因刚度不足，加工过程中在切削力的作用下产生弹性变形，形成让刀，卸荷后回弹，造成尺寸超差。由于让刀使得切削过程不稳定，往往伴随着振刀，从而导致在已加工表面留下较大振纹，严重影响零件表面质量。佛山铝制品CNC加工铝外壳体精加工专业铝合金精密加工，佛山铝板CNC加工，铝件精密加工，铝合金深加工厂家