

注射成型HDPE,台湾台塑7200

产品名称	注射成型HDPE,台湾台塑7200
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	11.50/公斤
规格参数	台湾台塑:生产厂家 7200:型号 台塑:产地
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应注射成型HDPE,台湾台塑7200高刚性，流动性好

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

供应HDPE中石化福炼：BM1048，D**A6097，D**B2480，FTA-001，DMDA6200，F00952F。

供应HDPE中石化茂名：DFDA8916，HHM5202M2，HHM5502LW，HHM5502ST，HXM50100，TR-144，TR-168，TR480，TR480M，DMDB-8916，E4012。

HDPE中石化茂名：HHM5502 中空级，具有良好的耐热、耐寒性、较高的刚性和良好的抗应力开裂性能，产品符合食用包装卫生标准。

HDPE中石化茂名：TR-144 薄膜级，薄膜有极好的抗冲击和抗撕裂性能,防水性能好,不粘连。

HDPE中石化茂名：TR418管材级，优秀的抗慢速裂纹增长能力、含有紫外稳定剂，可延长户外存放时间、具有优秀的环管应力开裂。

(6)供应HDPE 中海壳牌：5021D，5021Y，5621D，5121B，5421B。

HDPE中海壳牌：5021DX 薄膜级，抗氧化剂，耐环境应力开裂性好，高刚性，流动性好。

HDPE中海壳牌：5121B 薄膜级，抗氧化剂,高抗冲性,高刚性,拉伸性能好。。

HDPE中海壳牌：5421B 中空级，分子量分布广,抗氧化剂,耐环境应力开裂性好,高刚性

(7)供应HDPE台湾台塑：7200，8003，8010，8050，9001，9003，9007，LH606，8001。

HDPE台湾台塑：8001押出级，可用于PE自来水管，PE瓦斯管，PE污排水管，PE化学用管，PE电视套管。特性：耐环境断裂性佳，抗蠕变性佳，机械强度佳，耐压强度佳。

HDPE台湾台塑：8010挤出级，特性：延伸性佳，节点强度佳、加工安定性好、著色性佳。

HDPE台湾台塑：9001薄膜级，薄膜强韧性佳、加工膜管稳定佳、膜厚分布均匀、成型膜配向性佳。用途概述：购物袋、市场袋、贴断袋、垃圾袋、排水管。

(8)供应HDPE沙特SABIC：F00952，HTA-001，M80064，B5429，8060，M200056。

(9)供应HDPE沙特埃克森美孚：00952，FTA-001，HSGC7260，HTA-001，HTA-016，HYA-600，HMA-016，HMA-025，HMA-016，F0554T。

(10)供应HDPE伊朗国家石化：60507，HD-EX5，HD 7000 F，HD52518，88627，HD6070UA。

(11)供应HDPE韩国LG：ME5500，ME8000，ME9180，BE0400，

HDPE韩国LG：BE0400吹塑级，特性：高刚性和流动性，抗环境应力开裂性良好。

HDPE韩国LG：ME2500S注塑级，用途概述：饮料瓶盖。有很好的气体渗透性和高韧性。

HDPE韩国LG：ME5000 各种容器与垃圾桶、矿泉水瓶盖。

HDPE韩国LG：ME9180注塑级，用途概述：一般家用产品，大型成型品，工业用零件，一次性产品，搬运箱等。特性：高刚度、抗环境应力下脆裂能力、加工性能及冲击强度良好。

(11)供应HDPE美国陶氏：20453N，2344E，3364，3485(2)，53050E，5440，D**A3485，D**A6944，D**B-3485，D**K-3364。日本陶氏：3364，D**J-3485。

HDPE美国陶氏DMDA-6200：中空级，具有优秀的抗环境应力开裂性、高熔点、高抗冲等。

HDPE美国陶氏DMDA-8007：注塑级，性能:刚性好,抗应力性好,成型零件光泽性好。。

HDPE美国陶氏DMDA-8920：注塑级，用途:广泛用于注塑成型的零部件,如家用器皿、玩具、食品容器等。性能:具有良好的韧性,抗应力性及加工性

HDPE美国陶氏DMDH-6400：中空级，用于：1、日常包装、食品和水果饮料包装；2、薄壁零部件和家用器皿的应用。特点：1、具有强亮泽度；2、高抗冲性能；3、拉伸强度性能优越。

(12)供应HDPE韩国油化：F600，8380，870F，OGB 02004，OGB 92016HD。

(13)供应HDPE日本三井化学：HJ560W，7000F，6900，6200BX，5305E，1300J。

(14)供应HDPE泰国石化：GA3750，HD 7000 F。泰国BPE：HD 7000 F。

(15)供应HDPE日本出光：430B，G-185，J-3056HP。

(16)供应HDPE日本三井化学：1300J，5305E，6200BX，6900，7000F，HJ560W。

(17)供应HDPE 扬子石油化5000S：挤出级，用于制造日用品和各类工、农业用品，如薄膜、中空容器、管道、单丝、延伸带、电绝缘制品等。特性：具有分子量高分布较窄、可纺性、牵伸性能好、直线强度、结节强度均衡好、制品打结强度高及良好的加工性能和机械性能等。

供应HDPE扬子石油化5306J：注塑级，用途概述：用于生产摩托车防护板及挡泥板,各种瓶盖,周转箱及塑料托盘等。备注说明：良好的机械强度和加工性能。

供应HDPE扬子石油化5310M：电缆绝缘料，用途概述：用于低、中、高速绝缘生产线。备注说明：性能：由乙烯、丁烯集合而成的双峰高密度聚乙烯，并含有适量助剂的本色粒料。因为其分子量呈双峰分布，所以它具有优异的加工性能、很好的力学性能及良好的电性能。

供应HDPE扬子石油化YEM4803T：管材专用料，用途概述：用于各类管道的生产，如给排水管、燃气管、工业用管、钢塑复合管等，亦可用于防渗片材等挤出生产。

供应HDPE扬子石油化YEM-4902T管材级，用途概述：
用于各类管道的生产,如给排水管、燃气管、工业用管、钢塑复合管等,亦可用于防渗片材等挤出生产。

高密度聚乙烯(HDPE)为白色粉末或颗粒状产品。无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~135，使用温度可达100；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好；化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱和各种盐类的腐蚀；薄膜对水蒸气和空气的渗透性小，吸水性低；耐老化性能差，耐环境应力开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以树脂中须加入抗氧剂和紫外线吸收剂等来改善这方面的不足。高密度聚乙烯薄膜在受力情况下热变形温度较低，应用时要注意。

材料特性

英文全称High Density Polyethylene

PE材料

英文缩写HDPE

中文全称高密度聚乙烯

常用俗称低压乙烯

组成单体乙烯

基本特性高密度聚乙烯是一种不透明白色腊状材料，比重比水轻，比重为0.941~0.960，柔软而且有韧性，但比LDPE略硬，也略能伸长，无毒，无味。

燃烧特性易燃，离火后能继续燃烧，火焰上端呈黄色，下端呈蓝色，燃烧时会熔融，有液体滴落，无黑烟冒出，同时，发出石蜡燃烧时发出的气味。

主要优点耐酸碱，耐有机溶剂，电绝缘性优良，低温时，仍能保持一定的韧性。表面硬度，拉伸强度，刚性等机械强度都高于LDPE，接近于PP，比PP韧，但表面光洁度不如PP。

主要缺点机械性能差，透气差，易变形，易老化，易发脆，脆性低于PP，易应力开裂，表面硬度低，易刮伤。难印刷，印刷时，需进行表面放电处理，不能电镀，表面无光泽。

应用场合用于挤出包装薄膜，绳索，编织袋，渔网，水管；注塑低档日用品及外壳，非承载荷构件，胶箱，周转箱；挤出吹塑容器，中空制品，瓶子。

注塑工艺HDPE有数不清的应用，范围从可重复使用的薄壁饮料杯到5 - gal罐，消费国内生产的HDPE的1/5。注塑品级一般熔体指数5 ~ 10，有具有韧性较低流动性品级和具有可加工性的较高流动性品级。用途包括日用品和食品薄壁包装物；有韧性、耐用的食品和涂料罐；高抗环境应力开裂应用，如小型发动机燃料箱和90 - gal垃圾罐。

一般的HDPE熔点为142℃，分解温度为300℃；注塑温度的可调区间较大。注塑时，一般使用温度为180℃--230℃；因是烯烃类塑料，它不吸水，生产时，不需烘干，但为了产品质量，可用60℃温度烘干1hr，以排出浮水；聚乙烯的熔体粘度大，流长比小，薄壁制品可能缺胶，因此，浇口和流道相对较大；制品易带静电，表面易吸埃。收缩率为16‰；溢边值为0.05mm。

特征

高密度聚乙烯具有良好的耐热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度好。介电性能，耐环境应力开裂性亦较好。硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性均较好，但与低密度绝缘性比较略差些；化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱和各种盐类的腐蚀；薄膜对水蒸气和空气的渗透性小、吸水性低；耐老化性能差，耐环境开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以，树脂需加入抗氧化剂和紫外线吸收剂等来提高改善这方面的不足。高密度聚乙烯薄膜在受力情况下的热变形温度较低，这一点应用时要注意 [1]。

生产工艺

PE最通常的生产方法是通过淤浆或气相加工法，也有少数用溶液相加工生产。所有这些加工过程都是由乙烯单体、 α -烯烃单体、催化剂体系（可能是不止一种化合物）和各种类型的烃类稀释剂参与的放热反应。氢气和一些催化剂用来控制分子量。淤浆反应器一般为搅拌釜或是一种更常用的大型环形反应器，在其中料浆可以循环搅拌。当乙烯和共聚单体（根据需要）和催化剂一接触，就会形成聚乙烯颗粒。除去稀释剂后，聚乙烯颗粒或粉粒被干燥并按剂量加入添加剂，就生产出粒料。带有双螺杆挤出机的大型反应器的现代化生产线，可每小时生产PE40000磅以上。新的催化剂的开发为改进新等级HDPE的性能作出贡献。两种最常用的催化剂种类是飞利浦的铬氧化物为基础的催化剂和钛化合物—烷基铝催化剂。飞利浦型催化剂生产的HDPE有中宽度分子量分布；钛—烷基铝催化剂生产的分子量分布窄。用复式反应器生产窄MDW的聚合物所用催化剂也可用于生产宽MDW品级。举例来说，生产显著不同分子量产品的两个串联反应器可以生产出双峰分子量聚合物，这种聚合物具有全宽域的分子量分布。