

# 高强度细牙螺母&高强度细牙反扁螺母&高强度细牙螺母厂家

产品名称	高强度细牙螺母&高强度细牙反扁螺母&高强度细牙螺母厂家
公司名称	永年县曲陌僧国紧固件厂
价格	1.00/个
规格参数	吉昊:螺母 20*1.5:螺母 河北:螺母
公司地址	永年县曲陌乡二分村
联系电话	0310 6890929 13932010861

## 产品详情

\*\*\*\*\* 《六角扁螺母(倒角) 本标准是国家标准,产品系列标准的一部分。该系列包括:a)六角螺母:GB/T 41, GB/T 56,GB/T 802,GB/T 804,GB/T 805, GB/T 808,GB/T 889. 1,GB/T 889.2, GB/T 923, GB/T 6170, GB/T 6171, GB/T 6172. 1, GB/T 6172. 2, GB/T 6173,GB/T 6174,GB/T 6175,GB/T 6176,GB/T 6178,GB/T 6179,GB/T 6180,GB/T 6181,GB/T 6182,GB/T 6184, GB/T 6185. 1, GB/T 6185. 2, GB/T 6186, GB/T 9457, GB/T 9458, GB/T 9459 和GB /T 18195; c)未规定包装技术要求, 本标准予以规定(表 3) , ISO 4035未规定表面缺陷技术要求, 本标准予以规定(表 3) , ISO 4035未规定简化标记, 本标准按 GB/T 1237 允许简化的原则给出简化的标记示例( (5. 2条) )。 本标准未采用ISO 4035所附的目录, 其内容已列入本标准的前言中。 本标准是 GB/T 6172- 1986的修订本, 主要修改如下: a) 螺母名称改为“六角扁螺母” , 即删去“倒角”和“ A 和B 级, b) 按螺纹的优选程度分为:表 1 优选的螺纹规格( 相当于旧标准的表 1 和表2) ;表 2螺纹规格(相当于旧标准的表 3) c) 增加M3.5 非优选的螺纹规格(表2) d) D< M3 的钢螺母机械性能改为:14H(表 3) ;e) 不锈钢螺母机械性能改为:D< M24 : A 2-035 , f ) 增加引用 GB/T 16938通用技术条件(表 3) ; B) 增加有色金属螺母, 参照GB/T 3098. 10 由供需双方协议选用性能等级( 表3) ;h) 增加非电解锌粉覆盖层。 本标准自实施之日起, 代替GB/T 6172- 1986, 本标准由国家机械工业局提出。 中华人民共和国国家标准六角扁螺母 GB/T 6172.1- 2000eqv ISO 4035:1999 代替GB/T 61 72- 1986H exagon thin nuts (chamfered)范围 本标准规定了螺纹规格为 M1. 6-M64、 性能等级为 14H, 04, 05, A2-035, A 2-025, A4-035,A 4-025,CU2,CU3 和AL 4 级、 产品等级为A 和 B 级的六角扁螺母。 A 级用于D( 16 mm)旧 级用于D> 16 mm的螺母。 如需其他技术要求, 应从现行标准 (如 GB /T 196, GB /T 3098. 2 和 GB /T 3103. 1)中选择。 2引用标准 下列标准所包含的条文, 通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。 本标准出版时, 所示版本均为有效。 所有标准都会被修订, 使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。 六角扁螺母的标记: 螺母GB /T 6172. 1 M 12

## 六角薄螺母

热镀锌主要是对产品生产制造中进行一种表面处理的工艺技术,其热镀锌六角薄螺母常见的种类有:电镀锌、粉末渗锌、机械镀锌和热浸镀锌四种。日常中,其主要是根据客户不同的要求对六角薄螺母进行不同的热镀锌表面处理。

热镀锌六角薄螺母主要的特征有:

- 1、持久耐用:在郊区环境下,标准的热镀锌防锈厚度可保持50年以上而不必修补;在市区或近海区域,标准的热镀锌防锈层则可保持20年而不必修补;
- 2、可靠性好:镀锌层与钢材间是冶金结合,成为钢表面的一部份,因此镀层的持久性较为可靠;
- 3、镀层的韧性强:镀锌层形成一种特别的冶金结构,这种结构能承受在运送及使用时受到机械损伤。
- 4、省时省力:镀锌过程要比其他的涂层施工法更快捷,并且可避免安装后在工地上涂刷所需的时间;
- 5、全面性保护:镀件的每一部分都能镀上锌,即使在凹陷处、尖角及隐藏处都能受到全面保护;
- 6、处理费用低:热浸镀锌防锈的费用要比其他漆料涂层的费用低;