

# 温州合成革废气臭气异味收集治理处理环保成套设备

产品名称	温州合成革废气臭气异味收集治理处理环保成套设备
公司名称	瑞安市斯普达电镀涂装设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	斯普达:定制 定制:定制 温州:定制
公司地址	平阳县万全镇 滨海新区电镀工业区B06栋
联系电话	0577-65559857 15988722356

## 产品详情

### 一、PU合成革湿法生产线DMF气相回收净化装置技术工艺

PU合成革湿法生产线DMF气相回收净化装置是将PU合成革湿法生产线中涂台、烫辊、预凝固槽、湿法配料抽真空尾气产生的废气通过车间废气收集系统收集至集气箱，再通过风机送入吸收塔中。吸收塔分为两级吸收，第一段采用大流量水循环富集DMF水溶液，吸收液采用冷却水，当第一段的吸收液浓度达到18-25%时，排放至回收工艺废水罐，第二阶段采用填料塔结构。有机废气经过第一阶段吸收后进入第二阶段进一步吸收，吸收液一部分补充到第一收段作为吸收液，其余部分继续循环，并采用软水作为补充水。该回收净化装置DMF回收率达95%以上。

### 二、PU合成革湿法生产线DMF气相回收净化装置产品特点

1、处理能力大、吸收效率高、DMF废气净化回收彻底。

2、废气净化后，排放口DMF浓度 20mg/m<sup>3</sup>,符合环保要求。

3、设备操作简单，自动化程度高，且维修方便。

4、安全性能高，适用于易燃易爆场所。

5、符合节能优化设计要求，性能可靠合理。

### 三、装置组成

装置主要由回收塔、风机、循环水泵、集气系统、管理系统、电气控制系统、安全报警系统、流量显示系统、温度显示系统等组成。

### 四、减风增浓处理法

废气处理设备的吸附设备，在用多孔性固体物质处理流体混合物时，流体中的某一组分或某些组分可被吸表面并浓集其上，此现象称为吸附。吸附处理废气时，吸附的对象是气态污染物，气固吸附。被吸附的气体组分称为吸附质，多孔固体物质称为吸附剂。固体表面吸附了吸附质后，RTO废气燃烧设备一部被吸附的吸附质可从吸附剂表面脱离，此现象称为脱附。减风增浓系统而当吸附进行一段时间后，由于表面吸附质的浓集，使其吸附能力明显下降而吸附净化的要求，此时需要采用一定的措施使吸附剂上已吸附的吸附质脱附，以恢复的吸附能力，这个过程称为吸附剂的再生。减风增浓因此在实际吸附工程中，正是利用吸附一再生一再吸附的循环过程，达到除去废气中污染物质并回收废气中有效组分。这个就是废气处理设备的吸附设备的介绍。

近年来，随着我国工业企业的发展，环保问题也日益突出。化工减风增浓系统环保治理比较着重，但随着大气环境污染日益加剧，工业生产中会产生各种有机废气，雾霾等现象已严重影响人们的日常生活，在针对工业有机废气废气治理方面采用活性炭吸附设备，通过利用高性能活性炭吸附剂固体本身的表面作用力，将有机废气分子之吸附质吸引附着再吸附剂表面，减风增浓系统更适用于大风量，低浓度的有机废气治理，由于活性炭具有多孔隙结构，表面积大，因此当气体通过活性炭时，与其充分接触，则污染物质被截留在孔隙当中，从而达到净化气体的目的。活性炭吸设备构造紧凑，占地面积小，全密闭型，整机无活动部件，使用稳定可靠。应用的范围比较广泛，对多种成分的废气都具有良好的处理效果！

三相多介质催化氧化技术在雾化吸收氧化的基础上，有机废气处理方案解决了传统工艺中传质效率低，应对负荷变化能力差，反应速度慢等缺陷，开发了一种高效率、易操控的新型工艺、该技术通过特制的喷嘴，将吸收氧化液（以水为主，配有氧化液）呈发散雾状喷入催化填料床，在填料床液体、气体、固体三相充分接触，并通过液体吸收和催化氧化作用将气体中的异味物质化为物质，吸收氧化液由循环泵抽送至液体吸收氧化塔循环使用，净化后的气体经烟筒排放。减风增浓系统结构简单，占地面积小。运转安全，避免了易燃、易爆事件的发生。反应速度快，处理效果好，废气停留时间短。启动、停止十分快速，即开即用，不受废气量波动的影响。减风增浓反应过程只用电贺自来水及少量吸收氧化液（价廉易得），运行费用低。液体吸收技术是异味气体处理中常规方法之一，该方法具有处理效果好、操作方

便等优点。

## 减风增浓的意义与价值

1、“减风”可以大幅度降低能耗。传统的印刷机对外排风带走的热量是其加热能耗的80%左右，将排风量减少一半，就可以降低40%的加热能耗；同时，排风量减少一半，在风路管网系统不变的情况下，选配的排风机功率大幅降低，风机消耗的电能随之降低。

2、“减风”可以大幅度减少废气治理设备的投入。常见的废气处理设备如：RT0、RCO、C0等，若处理风量减少一半，废气处理设备的投入一般可以降低30%以上。

3、“减风”可以降低废气治理设备的运行费用。在VOCs总量不变的情况下，降低风量就实现了VOCs“增浓”的效果，风量减少一半，浓度增加一倍。“增浓”对于采用焚烧类的废气治理方案，可以大幅度降低废气处理设备的运行费用，以RT0为例，一般情况废气的VOCs浓度达到2g/m<sup>3</sup>，RT0的运行就可以不用补充燃料，VOCs浓度达到4g/m<sup>3</sup>，回收的余热基本就可以满足印刷中加热工艺的需求了。

4、“减风”可以大幅度减少风路管网系统的投入。风量减少，可以让相同尺寸的风路中风速更低，所以相同风速情况下，可以减少风路管网的设计尺寸，减少风路管网系统的投入。

## 减风增浓有哪些技术要点？

(一)“减风”减少的是实际对外的排风量，而不是减少干燥风量，如果减少干燥风量是会影响干燥质量和干燥速度的。

(二)“减风”的前提是要保证生产安全。减少风量的同时会带来“增浓”的效果，但必须保证“增浓”后的气体VOCs浓度小于其爆炸下限的25%，所以减风技术必须有相应的安全保证措施。选择减风方案要评估减风后烘箱泄漏的溶剂量变化。

(三)“减风”会导致烘箱内溶剂浓度升高，而烘箱一般难以做到完全密封，那么实施减风后，在烘箱泄漏量相同的情况下，从烘箱内泄漏出的溶剂量是会增加的。

(四)“减风”到底减到多少合适，首先需要评估安全，保证安全的情况下，评估增浓的幅度，减风增浓后的VOCs浓度直接影响末端治理设备的投入与运行情况。

## 五、适用行业

A) PU合成革湿法生产线。

B) 化工行业产生的处理中、低浓度的有安排排放的恶臭气体