

# 温州电子元件生产废气臭气异味收集治理环保新领域专用设备

产品名称	温州电子元件生产废气臭气异味收集治理环保新领域专用设备
公司名称	瑞安市斯普达电镀涂装设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	斯普达:定制 定制:定制 温州:定制
公司地址	平阳县万全镇 滨海新区电镀工业区B06栋
联系电话	0577-65559857 15988722356

## 产品详情

在当今电子行业的迅速发展，电子元件的生产产生的废气污染也随之而来，一般是生产电子配件生产线上产生的废气等，其中主要污染物为苯、甲苯、二甲苯丁酮、乙酸乙酯等有机废气，如未经处理直排会影响周围环境的质量，对人体的危害也是极为严重，所以企业要有环保意识，必须进行废气处理后才能排入大气之中。目前国家加大对环境的保护力度，对企业的废气处理要求也越来越严格。那电子行业的废气我们应该用什么设备来有效处理呢？

废气处理设备的吸附设备，在用多孔性固体物质处理流体混合物时，流体中的某一组分或某些组分可被吸附表面并浓集其上，此现象称为吸附。吸附处理废气时，吸附的对象是气态污染物，气固吸附。被吸附的气体组分称为吸附质，多孔固体物质称为吸附剂。固体表面吸附了吸附质后，RTO废气燃烧设备一部被吸附的吸附质可从吸附剂表面脱离，此现象称为脱附。减风增浓系统而当吸附进行一段时间后，由于表面吸附质的浓集，使其吸附能力明显下降而吸附净化的要求，此时需要采用一定的措施使吸附剂上已吸附的吸附质脱附，以恢复其吸附能力，这个过程称为吸附剂的再生。减风增浓因此在实际吸附工程中，正是利用吸附—再生—再吸附的循环过程，达到除去废气中污染物质并回收废气中有效组分。这个就是废气处理设备的吸附设备的介绍。

近年来，随着我国工业企业的发展，环保问题也日益突出。化工减风增浓系统环保治理比较着重，但随着大气环境污染日益加剧，工业生产中会产生各种有机废气，雾霾等现象已严重影响人们的日常生活，在针对工业有机废气废气治理方面采用活性炭吸附设备，通过利用高性能活性炭吸附剂固体本身的表面

作用力，将有机废气分子之吸附质吸引附着再吸附剂表面，减风增浓系统更适用于大风量，低浓度的有机废气治理，由于活性炭具有多孔隙结构，表面积大，因此当气体通过活性炭时，与其充分接触，则污染物被截留在孔隙当中，从而达到净化气体的目的。活性炭吸设备构造紧凑，占地面积小，全密闭型，整机无活动部件，使用稳定可靠。应用的范围比较广泛，对多种成分的废气都具有良好的处理效果！

三相多介质催化氧化技术在雾化吸收氧化的基础上，有机废气处理方案解决了传统工艺中传质效率低，应对负荷变化能力差，反应速度慢等缺陷，开发了一种高效率、易操控的新型工艺。该技术通过特制的喷嘴，将吸收氧化液（以水为主，配有氧化液）呈发散雾状喷入催化填料床，在填料床液体、气体、固体三相充分接触，并通过液体吸收和催化氧化作用将气体中的异味物质化为物质，吸收氧化液由循环泵抽送至液体吸收氧化塔循环使用，净化后的气体经烟筒排放。减风增浓系统结构简单，占地面积小。运转安全，避免了易燃、易爆事件的发生。反应速度快，处理效果好，废气停留时间短。启动、停止十分快速，即开即用，不受废气量波动的影响。减风增浓反应过程只用电贺自来水及少量吸收氧化液（价廉易得），运行费用低。液体吸收技术是异味气体处理中常规方法之一，该方法具有处理效果好、操作方便等优点。

工业废气指企业厂区内燃料燃烧和生产工艺过程中发生的各种排入空气的含有污染物气体的总称。工业废气处理的原理有活性炭吸附法、催化燃烧法、催化氧化法、酸碱中和法、等离子法等多种原理。那么，这些不同的工业废气处理有哪些差异呢？企业该怎么挑选正确合理的处理方式工业废气处理呢？减风增浓系统为我们具体介绍10种常见工业废气处理办法的优缺陷。掩蔽法原理：选用更强烈的芳香气味与臭气掺和，以掩蔽臭气，使之能被人接纳。适用范围：适用于需当即地、暂时地消除低浓度恶臭气体影响的场合，恶臭强度2.5左右，无安排排放源。长处：可赶快消除恶臭影响，灵活性大，费用低。缺陷：恶臭成分并没有被去除减风增浓稀释分散法原理：将有臭味的气体通过烟筒排至大气或用无臭空气稀释，降低恶臭物质浓度以削减臭味。适用范围：适用于处理中、低浓度的有安排排放的恶臭气体。长处：费用低、设备简略。缺陷：易受气象条件约束。

## 减风增浓的意义与价值

1、“减风”可以大幅度降低能耗。传统的印刷机对外排风带走的热量是其加热能耗的80%左右，将排风量减少一半，就可以降低40%的加热能耗；同时，排风量减少一半，在风路管网系统不变的情况下，选配的排风机功率大幅降低，风机消耗的电能随之降低。

2、“减风”可以大幅度减少废气治理设备的投入。常见的废气治理设备如：RT0、RCO、C0等，若处理风量减少一半，废气处理设备的投入一般可以降低30%以上。

3、“减风”可以降低废气治理设备的运行费用。在VOCs总量不变的情况下，降低风量就实现了VOCs“增浓”的效果，风量减少一半，浓度增加一倍。“增浓”对于采用燃烧类的废气治理方案，可以大幅度降低废气处理设备的运行费用，以RT0为例，一般情况废气的VOCs浓度达到2g/m<sup>3</sup>，RT0的运行就可以不用补充燃料，VOCs浓度达到4g/m<sup>3</sup>，回收的余热基本就可以满足印刷中加热工艺的需求了。

4、“减风”可以大幅度减少风路管网系统的投入。风量减少，可以让相同尺寸的风路中风速更低，所以相同风速情况下，可以减少风路管网的设计尺寸，减少风路管网系统的投入。

## 减风增浓有哪些技术要点？

（一）“减风”减少的是实际对外的排风量，而不是减少干燥风量，如果减少干燥风量是会影响干燥质量和干燥速度的。

（二）“减风”的前提是要保证生产安全。减少风量的同时会带来“增浓”的效果，但必须保证“增浓”后的气体VOCs浓度小于其爆炸下限的25%，所以减风技术必须有相应的安全保证措施。选择减风方案要评估减风后烘箱泄漏的溶剂量的变化。

(三) “减风”会导致烘箱内溶剂浓度升高，而烘箱一般难以做到完全密封，那么实施减风后，在烘箱泄漏量相同的情况下，从烘箱内泄漏出的溶剂量是会增加的。

(四) “减风”到底减到多少合适，首先需要评估安全，保证安全的情况下，评估增浓的幅度，减风增浓后的VOCs浓度直接影响末端治理设备的投入与运行情况。