

拉手定制 宏领五金 纱窗拉手定制

产品名称	拉手定制 宏领五金 纱窗拉手定制
公司名称	东莞市宏领五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇金桔村横镇东路88号
联系电话	13392319388

产品详情

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

铰链螺丝的工作原理和丈量方法

1.主题内容与适用范围

本标准规则了铰链螺丝用线材的电阻率测量办法.本标准适用于以各种办法加工而成的铰链螺丝用的各类线材，也适用于其它触头用线材.

2.原理

电阻率测量的基本原理是直流双臂电桥原理.

3.测量仪器

测量仪器由精确度为0.2级以上的直流双臂电桥及其附件构成.长度测量选用游标卡尺或直尺，其分度值应不大于0.5mm.线材直径测量选用千分尺，精度为0.01 mm.

4.试样

线材表面无裂纹或其他缺点，应润滑，无油污和氧化层.线材的线径改动不大于1%.

5.测量

线材直径测量选用千分尺，在试样的两端及基地处两互相笔直的方向上各测一次，取其算术平均值，再取三处测横截面直径的平均值.裁决测量时，试样的截面积由试样的质量，密度和长度来判定.密度测量按

JB/T 7780.1-1995进行.选用专用夹具测量试样长度时，铝合金拉手定制，用游标卡尺重复校准夹具上互相平行的两电位端之间的距离.用直尺测量长度时，其测量差错应小于0.2%.铆钉试样在夹具中固定后，有必要仔细检查测量线路是不是准确无误，调整检流计零位，方可进行测量.

测量时环境温度在 20 ± 10 .

东莞市宏领五金有限公司是一家专业生产五金的公司.主营:东莞沙发五金配件，东莞沙发五金配件加工，电子配件，五金冲压件 螺丝紧固件 螺帽紧固件 数控车床件。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，拉手定制，共创美好未来。

铰链螺丝应用什么材料多

- 1、铝铰链螺丝：主要以铝材料为主，而出产的铰链螺丝。
- 2、不锈钢铰链螺丝：主要以不锈钢材料为主，而出产的铰链螺丝。
- 3、合金铰链螺丝：主要以合金材料为主，而出产的铰链螺丝。
- 4、塑料铰链螺丝：主要以塑料材料为主，而出产的铰链螺丝。
- 5、铜铰链螺丝：主要以铜材料为主，而出产的铰链螺丝。其间铜材料，又能够分为T2，T3，T4等商标。
- 6、铁铰链螺丝：主要以铁材料为主，而出产的铰链螺丝。其间铁质猜中，分为1006，1008A，Q235，1T等商标。

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

如何检验螺丝

螺丝表面检验有分为两种，一种是螺丝生产好后没电镀之前的检验，另一种是螺丝电镀好后的检验，也就是说螺丝加硬后，螺丝表面处理好后的检验。螺丝生产好后没电镀之前，我们对螺丝进行尺寸，公差等各方面的检验。看有没有达到国家标准或客户要求。螺丝表面处理后，我们所电镀好的螺丝进行检验，主要检验电镀的颜色和有没有坏螺丝等。这样我们送螺丝货给客户时，铝型材拉手定制，客户收货时才能顺利过关。螺丝处理后的检验：

一、外观质量要求

螺丝外观的检验是从外观，电镀层等各方面进行检验。

二，螺丝镀层厚度的检验

1、量具法

所用量具有千分尺、游标卡尺、塞规等。

2、磁性法

磁性法测量镀膜层厚度，是用磁性测厚仪对磁性基体上的非磁性镀膜层进行的非破坏性测量。

3、显微镜法

显微镜法有称为金相法，它是将经过浸蚀的紧固件，放在具有测微目镜的金相显微镜上放大，测量断面上镀层的厚度。

4、计时液流法

计时液流法是用能使镀层溶解的溶液流注在镀层的局部表面上，根据局部镀层溶解完毕所需要的时间，来计算镀层的厚度。还有镀层点滴法、阳极溶解库仑法等。

拉手定制-宏领五金-纱窗拉手定制由东莞市宏领五金有限公司提供。拉手定制-宏领五金-纱窗拉手定制是东莞市宏领五金有限公司（hongling1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈小姐。