

# 铝合金阳极氧化 淮阴阳极氧化 启程精密

产品名称	铝合金阳极氧化 淮阴阳极氧化 启程精密
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

## 产品详情

### 铝及其合金的氧化和着色

铝及其合金的氧化处理分为化学氧化和电化学氧化(俗称阳极氧化)两大类。用于装饰的目的往往需进行着色处理。着色的方法有化学着色和电解着色之分。

铝阳极氧化膜综合性能优于化学氧化膜，铝合金阳极氧化，应用更为广泛，主要用途有：

??(1)防护性。提高零件的耐磨、耐蚀、耐气候腐蚀。

??(2)装饰性。制成本色光亮膜，看成彩色膜。

### 铝氧化着色处理的主要问题

自然显色法、吸附着色法、电解着色法和有机涂层着色法的共同问题，是色调不均、混色、白斑、白点等缺陷。当然，在不同的方法中缺陷的程度也是不同的，而且它们还与材料性质、预处理、阳极氧化及着色后的封孔等工序的处理条件有关。

??一、自然显色中的问题自然显色处理的主要问题是氧化膜是否均匀。色调与材料、合金成分的析出状态固溶状态、晶粒大小有关，阳极氧化原理，即与加工工艺过程有关。溶液显色时易出现的问题是色调不均，淮阴阳极氧化，颜色的方向性、混色和显色速度降低，这些缺陷与显色时电流分布、杂质混入、电极比、电解液成分及阳极氧化液的预处理等因素有关。

??二、吸附着色中的问题吸附着色中主要缺陷是氧化膜着色不均，有混色和脱色现象。

### 铝型材阳极氧化处理加工

阳极氧化-电泳处理，即阳极氧化后进行电泳涂漆，硬质阳极氧化，通常简称为电泳处理，最早于20世纪60年代在日本开始采。其保护层为阳极氧化膜和电泳涂层的复合膜（日本称为“复合氧化膜”），因此其耐候性优于阳极氧化型材。电泳型材外观华丽，但漆膜易划伤，目前其应用在亚洲尤其是日本较普遍。

东台启程精密电子技术有限公司，欢迎来电咨询！

铝合金阳极氧化-淮南阳极氧化-启程精密(查看)由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司（[www.dtqicheng.com](http://www.dtqicheng.com)）位于东台市安丰镇财富大道8号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前启程精密电子在其它中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。启程精密电子取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。启程精密电子全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。